

## 5. Stavové vlastnosti plynov a kvapalín

Stavové vlastnosti čistých látok a ich zmesí opisujeme pomocou základných stavových veličín: teploty  $T$ , tlaku  $P$ , objemu  $V$ , látkového množstva  $n_i$  alebo koncentrácie  $c_i^n$ .

Vzťah medzi stavovými veličinami vyjadrujú stavové rovnice. Experimentálne údaje sú vyjadrené v tabuľkách, v diagramoch, prípadne v grafoch.

V nasledujúcom uvedieme prehľadne najpoužívanejšie rovnice a metódy.

Stavová rovnica ideálneho plynu:  $PV = nRT$  (5.1)

Stavová rovnica 1 mol ideálneho plynu:  $Pv = RT$  (5.2)

Molový objem:  $v = \frac{V}{n}$  (5.3)

Hustota plynu:  $\rho = \frac{M}{v}$  (5.4)

Univerzálna plynová konštanta:  $R = \frac{P_0 v_0}{T_0} = 8,3143 \text{ Jmol}^{-1}\text{K}^{-1}$

kde  $T_0 = 273,15 \text{ K}$ ;  $P_0 = 101,325 \cdot 10^3 \text{ Pa}$ ;  $v_0 = 22,414 \cdot 10^{-3} \text{ m}^3 \cdot \text{mol}^{-1}$

Zmesi ideálnych plynov:  $PV = \sum_i n_i RT$  (5.5)

Parciálny tlak zložky  $i$ :  $P_i = \frac{n_i RT}{V} = P \cdot y_i$  (5.6)

Celkový tlak vyjadrený Daltonovým zákonom:  $P = \sum_i P_i$  (5.7)

Celkový objem vyjadrený Amagatovým zákonom:  $V = \sum_i V_i$  (5.8)

Stavové rovnice reálneho plynu:

Najpoužívanejšie dvojparametrové stavové rovnice reálneho plynu sú: van der Waalsova a Redlichova-Kwongova. Skrátené názvy týchto rovníc budeme označovať písmenami vdW a R-K.

Van der Waalsova rovnica pre  $n$ -molov látky

$$\left[ P + a \left( \frac{n}{V} \right)^2 \right] (V - nb) = nRT \quad (5.9)$$

Tlak vyjadrený z vdW rovnice: 
$$P = \frac{nRT}{V - nb} - a\left(\frac{n}{V}\right)^2 \quad (5.10)$$

vdW rovnica pre 1 mol látky: 
$$\left(P + \frac{a}{v^2}\right)(v - b) = RT \quad (5.11)$$

Tlak vyjadrený z vdW rovnice pre 1 mol látky 
$$P = \frac{RT}{v - b} - \frac{a}{v^2} \quad (5.12)$$

Látkové konštanty  $a$ ,  $b$  sú pre mnohé látky uvedené v tabuľkách (pozri prílohy tab. II).

Redlichova-Kwongova rovnica pre  $n$  molov látky

$$\left[P + \frac{a n^2}{V(V + nb)\sqrt{T}}\right](V - nb) = nRT \quad (5.13)$$

Tlak vyjadrený z R-K rovnice pre  $n$ -molov látky

$$P = \frac{nRT}{V - nb} - \frac{a n^2}{V(V + nb)\sqrt{T}} \quad (5.14)$$

R-K rovnica pre 1 mol látky

$$\left[P + \frac{a}{v(v + b)\sqrt{T}}\right](v - b) = RT \quad (5.15)$$

Tlak vyjadrený z R-K rovnice pre 1 mol látky

$$P = \frac{RT}{v - b} - \frac{a}{v(v + b)\sqrt{T}} \quad (5.16)$$

Látkové konštanty  $a$ ,  $b$  Redlichovej-Kwongovej rovnice nie sú tabelované, ale sa určujú výpočtom pomocou nasledujúcich vzťahov:

$$a = 0,42748 \frac{R^2 \cdot T_k^{2,5}}{P_k} \quad (5.17)$$

$$b = 0,08664 \frac{R \cdot T_k}{P_k} \quad (5.18)$$

Stavové rovnice van der Waalsova a Redlichova-Kwongova opisujú správanie sa aj zmesi ideálnych plynov. Látkové konštanty pre vdW a R-K rovnice možno určiť nasledujúcimi vzťahmi:

$$a_z = \left(\sum_i y_i \sqrt{a_i}\right)^2 \quad (5.19)$$

$$b_z = \sum_i y_i \cdot b_i$$

Upravená Redlichova-Kwongova rovnica vyjadrená pomocou kompresibilného faktora  $z$

$$z = \frac{v}{v - b} - 4,93398 \frac{b}{v + b} \cdot F \quad (5.21)$$

kde  $f = \frac{1}{T_r^{1,5}}$  (5.21a)

Úprava podľa Wilsona

$$F = 1 + (1,57 + 1,62 \omega)(T_r^{-1} - 1) \quad (5.21b)$$

Úprava Barnésova-Kingova

$$F = 1 + (0,9 + 1,21 \omega)(T_r^{-1,5} - 1) \quad (5.21c)$$

Výpočet stavových vlastností pomocou teóremy korešpondujúcich stavov (TKS)

Stavové rovnice ideálneho plynu korigované kompresibilitným faktorom  $z$ :

pre  $n$ -molov plynu  $PV = z n RT$  (5.22)

pre  $n = 1$  mol  $Pv = z RT$  (5.23)

kde  $z = f(T_r, P_r)$

Redukované veličiny:  $T_r = \frac{T}{T_k}$  (5.24)

$$P_r = \frac{P}{P_k} \quad (5.25)$$

$$V_r = \frac{V}{V_k} \quad (5.26)$$

pričom kritické veličiny  $T_k$ ,  $P_k$  a  $V_k$  sú pre čisté látky tabelované.

Redukované veličiny pre  $H_2$  a  $H_e$ :

$$T_r = \frac{T}{T_k + 8} \quad (5.27)$$

$$P_r = \frac{P}{P_k + 0,81 \cdot 10^6} \quad (5.28)$$

Výpočet molového objemu (hustoty) čistého plynu

1. Daná je teplota  $T$  a tlak plynu  $P$  - postup výpočtu molového objemu:

a) vypočítame  $T_r$ ,  $P_r$ ,

b) pre  $T_r$ ,  $P_r$  v generalizovanom kompresibilitnom diagrame (GKD) vyhledáme kompresibilitný faktor  $z$ ,

c) vypočítame molový objem  $v = z \frac{TR}{P}$ , prípadne  $\rho = \frac{M}{v}$ .

2. Daná je teplota  $T$  a molový objem  $v$  - postup výpočtu tlaku

a) Vypočítame konštantu  $C$  v rovnici

$$\log z = \log C + 1 \cdot \log P_r \quad (5.29)$$

$$C = \frac{P_k \cdot v}{RT} \quad (5.30)$$

b) Rovnica (5.29) v GKD (v log-log súradniciach) je priamka, ktorej smernica je  $\text{tg} \alpha = 1$  a úsek na osi poradníc je  $C$ , t.j. priamka prechádza bodom  $A(1, C)$ .

c) Z priesečníka priamky (5.29) a redukovanej izotermy  $T_r$  určíme redukovaný tlak  $P_r$ , prípadne kompresibilitný faktor  $z$ .

d) Tlak potom určíme z rovnice

$$P = P_r P_k, \quad \text{prípadne} \quad P = z \frac{RT}{v}$$

3. Daný je tlak  $P$  a molový objem  $v$ :

a) Pre  $P_r$  si vyhľadáme hodnoty  $z_1$  v GKD pre rôzne  $T_r$ .

b) Vypočítame hodnotu konštanty  $c'$  v rovnici

$$z_2 = c' \cdot \frac{1}{T_r} \quad (5.31)$$

$$c' = \frac{P \cdot v}{R \cdot T_k} \quad (5.32)$$

c) Nakreslíme závislosť zmeny kompresibilitného faktora  $z_1$  a  $z_2$  od redukovanej teploty  $T_r$ .

d) Z priesečníka kriviek určíme hodnotu hľadaného kompresibilitného faktora  $z$ , prípadne redukovanej teploty  $T_r$ .

e) Teplotu potom určíme z rovníc

$$T = T_r \cdot T_k, \quad \text{prípadne} \quad T = \frac{P \cdot v}{z \cdot R}$$

### Výpočet kompresibilitného faktora zmesi reálnych plynov na základe TKS

a) Určíme kompresibilitný faktor jednotlivých zložiek  $z_i$  pri teplote a objeme sústavy (platnosť Daltonovho zákona pre zmes reálnych plynov), prípadne pri teplote a tlaku sústavy (platnosť Amagatovho zákona). Z kompresibilitných faktorov zložiek  $z_i$  určíme kompresibilitný faktor zmesi plynov ako editívnu vlastnosť

$$z_z = \sum_i y_i z_i \quad (5.33)$$

b) Určíme pseudoredukované veličiny zmesi, s ktorými pracujeme ako s redukovanými veličinami pre čistú látku v normálnom KKD.



Pseudoredukované veličiny sú definované nasledujúcimi rovnicami:

$$\left. \begin{aligned} T'_r &= \frac{T}{T'_k} & T'_k &= \sum_i y_i T_{ki} \\ P'_r &= \frac{P}{P'_k} & P'_k &= \sum_i y_i P_{ki} \\ V'_r &= \frac{V}{V'_k} & V'_k &= \sum_i y_i V_{ki} \end{aligned} \right\} \quad (5.34)$$

Spresnenie výpočtu podľa teóremy korešpondujúcich stavov

a) Metóda kritického kompresibilitného faktora

$$z = f(T_r, P_r, z_k)$$

Kompresibilitný faktor  $z$  určíme z rovnice

$$z = z_{0,27} + D(z_k - 0,27) \quad (5.35)$$

kde  $z_{0,27}$ ;  $D = f(T_r, P_r)$  určíme z grafov, prípadne z tabuliek.

b) Metóda acentrického faktora

Pomocou acentrického faktora kompresibilitný faktor  $z$  vypočítame z rovnice

$$z = z^{(0)} + \omega \cdot z^{(1)} \quad (5.36)$$

kde  $\omega$  je acentrický faktor, ktorý zohľadňuje vplyv negulovitosti a polarizácie molekúl na vlastnosti látky. Možno ho nájsť v tabuľkách, alebo ho možno určiť výpočtom z rovnice

$$\omega = -1 - \log(P_r^0)_{T_r=0,7} \quad (5.37)$$

$z^{(0)} = f(T_r, P_r)$  - kompresibilitný faktor pre dokonalú tekutinu

$z^{(1)} = f(T_r, P_r)$  - korigovaný kompresibilitný faktor pre reálnu tekutinu.

Hodnoty  $z^{(0)}$ ,  $z^{(1)}$  možno určiť z príslušných diagramov ([23], obr. 3.13, 3.14 a 3.15), prípadne môžeme ich vyhľadať v tabuľkách, ktoré sú uvedené v prílohe tab. IV a V (hodnoty podľa Leea-Keslera).

Príklad 5.1

Výkon kompresora na vzduch je  $1000 \text{ m}^3/\text{h}$  pri teplote  $0 \text{ }^\circ\text{C}$  a tlaku  $101,325 \text{ kPa}$  (tzv. normálne podmienky). Za predpokladu ideálneho správania sa vzduchu vypočítajte výkon kompresora pri tlaku  $5,0663 \text{ MPa}$  a teplote  $370,15 \text{ K}$ .

Riešenie

Pôvodný a nový stav vzduchu možno vyjadriť pomocou stavovej rovnice ideálneho plynu (5.1)

$$P_0 \dot{V}_0 = \dot{n} RT_0 \quad (a)$$

$$P_1 \dot{V}_1 = \dot{n} RT_1 \quad (b)$$

kde  $\dot{n}$  je tok vzduchu vyjadrený ako tok látkového množstva, ktorý je konštantný.

Z porovnania rovnice (a) a (b) dostaneme hľadaný výkon kompresora pri nových podmienkach

$$\dot{V}_1 = \dot{V}_0 \frac{P_0}{T_0} \cdot \frac{T_1}{P_1} = 10^3 \cdot \frac{101,325 \cdot 10^3 \cdot 370,15}{273,15 \cdot 5,0663 \cdot 10^6} \frac{\text{m}^3}{\text{h}} = \underline{\underline{27,1 \frac{\text{m}^3}{\text{h}}}}$$

Hmotnostný tok vzduchu určíme z normálnych podmienok zo stavovej rovnice ideálneho plynu

$$\dot{m} = \frac{P_0 \dot{V}_0}{RT_0} M_V = \frac{101,325 \cdot 10^3 \cdot 10^3}{8,314,273,15} \cdot 28,96 \cdot 10^{-3} \frac{\text{kg}}{\text{h}} = \underline{\underline{1292,1 \frac{\text{kg}}{\text{h}}}}$$

kde  $M_V = 28,96 \text{ kg/kmol}$  je molová hmotnosť vzduchu.

### Príklad 5.2

Dusík v uzavretom zásobníku objemu  $2 \text{ m}^3$  sa zahrieva dovedy, kým sa celkový tlak nezvýši na 3-násobok začiatočného tlaku. Teplota  $N_2$  na začiatku je  $30^\circ \text{C}$  a tlak  $95 \text{ kPa}$ . Vypočítajte teplotu a látkové množstvo  $N_2$  v zásobníku.

### Riešenie

Začiatočný stav  $N_2$  je daný teplotou  $T_1 = (30 + 273,15) \text{ K}$ , začiatočným tlakom  $P_1$  a objemom zásobníka  $V$ , ktorý je konštantný. Pre konečný stav poznáme tlak  $P_2 = 3 P_1$ . Pri konštantnom objeme teplotu vypočítame pomocou Charlesovho zákona:

$$[V] \quad T_2 = T_1 \frac{P_2}{P_1} = 303,15 \cdot 3 = 909,45 \text{ K}$$

Látkové množstvo dusíka je jednoznačne určené a vypočítame ho pomocou stavovej rovnice ideálneho plynu (5.1)

$$n = \frac{P_1 V_1}{RT_1} = \frac{95 \cdot 10^3 \cdot 2}{8,314 \cdot 303,15} = \underline{\underline{75,4 \text{ mol}}}$$

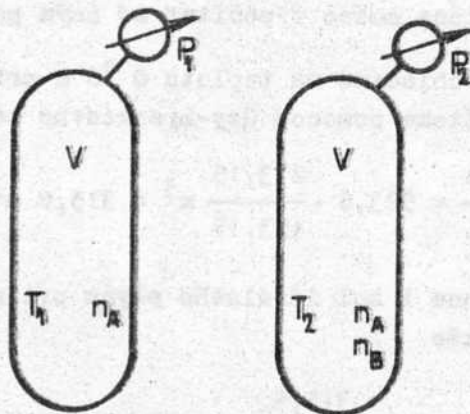
### Príklad 5.3

Do autoklávu (uzavretý chemický reaktor pri konštantnom objeme), ktorý je naplnený  $H_2$  pri  $25^\circ \text{C}$  a tlaku  $98,659 \text{ kPa}$ , sa nastrekuje  $20 \text{ ml}$  etylalkoholu. Po zohriatí autoklávu na  $352^\circ \text{C}$  sa etylalkohol úplne odparí. Vypočítajte tlak v autokláve, ak objem autoklávu je  $2 \cdot 10^{-3} \text{ m}^3$ .

Riešenie

Označenie látok v sústave A- ... H<sub>2</sub>, B- ... C<sub>2</sub>H<sub>5</sub>OH

Stav látky v autokláve na začiatku a po nastreknutí etylalkoholu je vyznačený na obr. 5.1.



Obr. 5.1

V začiatočnom stave poznáme všetky veličiny na výpočet látkového množstva H<sub>2</sub>.

$$n_A = \frac{P_1 V}{RT_1} = \frac{98,659 \cdot 10^3 \cdot 2 \cdot 10^{-3}}{8,314 \cdot 298,15} \text{ mol} = \underline{\underline{0,0796 \text{ mol}}}$$

Látkové množstvo etylalkoholu bude ( $M_B = 46,069 \text{ kg/kmol}$ ;  $\rho_B(l) = 785 \text{ kg/m}^3$ )

$$n_B = \frac{m_B}{M_B} = \frac{\rho_B V_B(l)}{M_B} = \frac{785 \cdot 20 \cdot 10^{-6}}{46,069 \cdot 10^{-3}} \text{ mol} = \underline{\underline{0,3408 \text{ mol}}}$$

Porovnaním stavových rovníc pre konečný a začiatočný stav dostaneme vzťah pre výpočet hľadaného tlaku

$$P_2 = \frac{n_A + n_B}{n_A} \cdot P_1 \frac{T_2}{T_1} = \frac{0,0796 + 0,3408}{0,0796} \cdot 98,659 \cdot \frac{625,15}{298,15} \text{ kPa} = \underline{\underline{1092,5 \text{ kPa}}}$$

Príklad 5.4

Balón priemeru 10 m je naplnený horúcim vzduchom s teplotou 180 °C. Koľko kg vzduchu obsahuje balón a aké maximálne bremeno je schopné zdvihnúť, keď teplota okolia je 20 °C a tlak v balóne a v okolí je 101,325 kPa.

Riešenie

Predpokladajme ideálne správanie sa horúceho vzduchu. Objem balóna:

$$V = \frac{\pi \cdot d^3}{6} = \frac{\pi \cdot 10^3}{6} \text{ m}^3 = 523,6 \text{ m}^3$$

Hmotnosť vzduchu v balóne vypočítame pomocou stavovej rovnice ideálneho plynu (5.1) ( $M_{VZD} = 28,96 \text{ kg/kmol}$ )

$$m = \frac{PV}{RT} M = \frac{101,325 \cdot 10^3 \cdot 523,6}{8,314,453,15} \cdot 28,96 \cdot 10^{-3} \text{ kg} = \underline{\underline{407,8 \text{ kg}}}$$

Hmotnosť vzduchu v balóne možno vypočítať aj iným postupom.

Objem plynu v balóne ochladíme na teplotu  $0^\circ\text{C}$  a pri konštantnom tlaku  $P = 101,325 \text{ kPa}$  vypočítame pomocou Gay-Lussacovho zákona objem plynu

$$[P] \quad V_0 = V \frac{T_0}{T} = 523,6 \cdot \frac{273,15}{453,15} \text{ m}^3 = 315,6 \text{ m}^3$$

Podľa Avogadrovho zákona 1 mol ideálneho plynu pri normálnych podmienkach má objem  $22,414 \text{ l}$ , takže

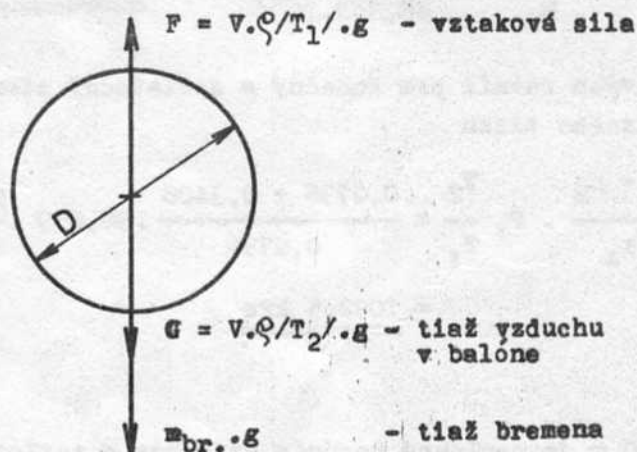
$$n = \frac{V_0}{22,414 \cdot 10^{-3}} = \frac{315,6}{22,414 \cdot 10^{-3}} \text{ mol} = 14,08 \cdot 10^3 \text{ mol}$$

Hmotnosť vzduchu v balóne je

$$m = n \cdot M = 14,08 \cdot 10^3 \cdot 28,96 \cdot 10^{-3} \text{ kg} = 407,8 \text{ kg}$$

Vidíme, že sme správne dostali rovnaké množstvo vzduchu.

Maximálnu hmotnosť bremena, ktoré možno zdvihnúť pomocou balóna, určíme z bilancie síl pôsobiacich na balón v rovnováhe. Na obr. 5.2 sú vyznačené sily, ktoré pôsobia na denú sústavu.



Obr. 5.2

Pre bilanciu síl platí vzťah

$$m_{br} \cdot g = F - G = V \cdot g [\rho(T_1) - \rho(T)]$$



kde  $\rho(T_1)$  je hustota okolitého vzduchu pri teplote  $T_1 = 298,15 \text{ K}$   
a  $P = 101,325 \text{ kPa}$ ,

$\rho(T)$  - hustota vzduchu v balóne pri  $T = 453,15 \text{ K}$  a  
 $P = 101,325 \text{ kPa}$ .

Hustoty vzduchu pri daných podmienkach vypočítame zo stavovej rovnice ideálneho vzduchu (5.4)

$$\rho(T_1) = \frac{PM}{RT_1} = \frac{101,325 \cdot 10^3 \cdot 28,96 \cdot 10^{-3}}{8,314 \cdot 298,15} \frac{\text{kg}}{\text{m}^3} = 1,184 \text{ kg/m}^3$$

$$\rho(T) = \rho(T_1) \cdot \frac{T_1}{T} = 1,184 \cdot \frac{298,15}{453,15} \frac{\text{kg}}{\text{m}^3} = 0,779 \text{ kg/m}^3$$

Hmotnosť bremena bude

$$m_{br.} = V [\rho(T_1) - \rho(T)] = 523,6(1,184 - 0,779) \text{ kg} = 212,06 \text{ kg}$$

### Príklad 5.5

Pre oxid dusnatý (NO) sa pri teplote  $0 \text{ }^\circ\text{C}$  a daných tlakoch zistili hodnoty hustoty

$P \text{ [kPa]}$	101,32	81,06	50,66	30,4
$\rho \text{ [kg}\cdot\text{m}^{-3}]$	1,3402	1,0719	0,66973	0,40175

Metódou limitných hustôt určíte molovú hmotnosť oxidu dusnatého a relatívnu atómovú hmotnosť dusíka.

### Riešenie

Stavová rovnica ideálneho plynu je limitným zákonom, ktorý platí tým lepšie, čím je tlak menší a teplota väčšia. Pre oblasť nízkych tlakov možno písať:

$$\lim_{P \rightarrow 0} PV = \frac{m}{M} RT \quad (\text{a})$$

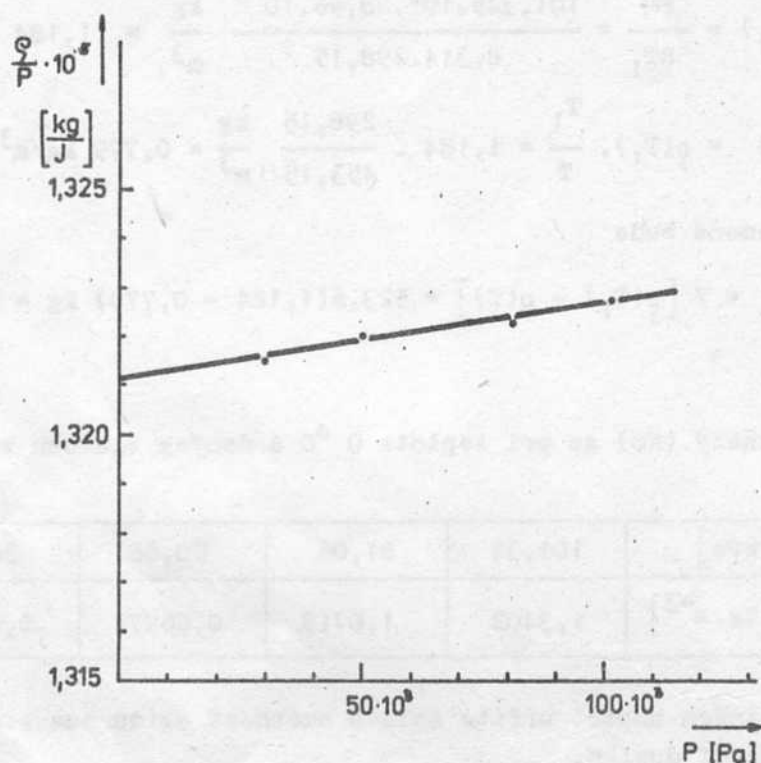
Úpravou rovnice (a) dostaneme:

$$M = RT \lim_{P \rightarrow 0} \frac{\rho}{P} \quad (\text{b})$$

Výraz  $\lim_{P \rightarrow 0} \frac{\rho}{P}$  predstavuje hodnotu pomeru hustoty ku tlaku pri nulovom tlaku, ktorú určíme z grafu  $\frac{\rho}{P} = f(P)$  extrapoláciou na nulový tlak.

V tabuľke sú uvedené vypočítané hodnoty pomeru  $\frac{\rho}{P}$  pri rôznych tlakoch. Graficky sú znázornené na obr. 5.3.

$P \cdot 10^{-3}$ [Pa]	101,32	81,06	50,66	30,4
$\frac{Q}{P} \cdot 10^5$ [kg·J <sup>-1</sup> ]	1,32274	1,32235	1,32201	1,32151



Obr. 5.3

Z grafu odčítaná extrapolovaná hodnota

$$\lim_{P \rightarrow 0} \frac{Q}{P} = 1,3211 \cdot 10^{-5} \text{ kg} \cdot \text{J}^{-1}$$

Presnejšiu hodnotu výrazu  $\lim_{P \rightarrow 0} \frac{Q}{P}$  získame výpočtom. Ak dané body v grafe korelujeme priamkou, potom hodnota úseku na osi poradič je hľadaná hodnota  $\frac{Q}{P}$  pri nulovom tlaku.

Korelačná rovnica určená metódou najmenších štvorcov je

$$\frac{Q}{P} = 1,6387 \cdot 10^{-13} \cdot P + 1,32106 \cdot 10^{-5}$$

a

$$\lim_{P \rightarrow 0} \frac{Q}{P} = 1,32106 \cdot 10^{-5} \text{ kg} \cdot \text{J}^{-1}$$

Dosadením do rovnice (b) dostaneme molovú hmotnosť NO

$$M_{\text{NO}} = 8,314.273,15.1,32106.10^{-5} = \underline{\underline{0,030001 \text{ kg.mol}^{-1}}}$$

Podľa tab.  $M_{\text{NO}} = 30,006 \text{ kg.kmol}^{-1}$

Presnosť výpočtu v %:

$$\frac{(M_{\text{NO}})_{\text{VYP.}} - (M_{\text{NO}})_{\text{TAB.}}}{(M_{\text{NO}})_{\text{TAB.}}} \cdot 100 = \frac{30,0001 - 30,006}{30,006} = -0,02 \%$$

Relatívnu atómovú hmotnosť dusíka vypočítame z relatívnej molekulovej hmotnosti oxidu dusnatého a relatívnej atómovej hmotnosti kyslíka [ $A_{\text{r}}(\text{O}) = 15,9994$ ].

$$A_{\text{r}}(\text{N}) = M_{\text{r}}(\text{NO}) - A_{\text{r}}(\text{O}) = 30,0001 - 15,9994 = \underline{\underline{14,0015}}$$

Tabuľková hodnota  $A_{\text{r}}(\text{N}) = 14,0067$ .

Presnosť výpočtu v %:

$$\frac{A_{\text{r}}(\text{N})_{\text{VYP.}} - A_{\text{r}}(\text{N})_{\text{TAB.}}}{A_{\text{r}}(\text{N})_{\text{TAB.}}} \cdot 100 = \frac{14,0015 - 14,0067}{14,0067} \cdot 100 = -0,037 \%$$

### Príklad 5.6

Z nádoby objemu  $2 \text{ m}^3$  čerpáme vzduch difúznou vývevou, ktorej čerpací výkon je  $5 \text{ m}^3/\text{h}$ . Vypočítajte:

- čas, za ktorý tlak v nádobe klesne z  $101,325 \text{ kPa}$  na  $26,683 \text{ kPa}$ ,
- tlak vzduchu v nádobe, keď čas trvania čerpania vzduchu vývevou je trojnásobkom času vypočítaného v a).

### Riešenie

Pomocou vývevy odčerpáme plyn. Zmenou objemu sa mení tlak sústavy. Pre výpočet použijeme Boylov zákon:

$$P \cdot V = \text{const} \quad [T] \quad (\text{a})$$

Čerpací výkon vývevy, ktorý je definovaný ako objem plynu odčerpaný vývevou za jednotku času, závisí od tlaku plynu.

Deriváciou rovnice (a) podľa času  $\tau$  získame závislosť

$$P \frac{dV}{d\tau} + V \frac{dP}{d\tau} = 0 \quad (\text{b})$$

kde  $\frac{dV}{d\tau} = \dot{V}$  je výkon vývevy.

Po úprave rovnice (b) a separácii premenných dostaneme:

$$\dot{V} d\tau = -V \frac{dP}{P} \quad (c)$$

Objem  $V$  v rovnici (c) je objem nádoby, z ktorej sa odčerpáva plyn.

Začiatočná podmienka podľa zadania je

$$\tau = 0 \quad P = P_1 = 101,325 \text{ kPa}$$

Riešenie dif. rovnice (c) potom je

$$\dot{\tau} = V \ln \frac{P_1}{P} \quad (d)$$

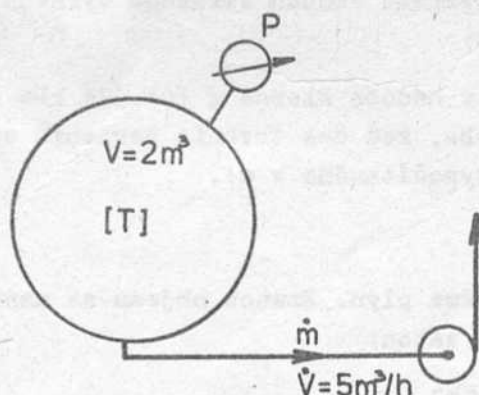
a) Čas po dosiahnutí 26,683 Pa bude

$$\tau = \frac{V}{\dot{V}} \ln \frac{P_1}{P_2} = \frac{2}{5} \ln \frac{101,325}{26,683} \text{ h} = \underline{\underline{0,533 \text{ h}}}$$

Úlohu možno riešiť aj iným prístupom. Na obr. 5.4 je nakreslená schéma nádoby s vývevou. Pre danú sústavu možno napísať bilančnú rovnicu

$$[\text{VSTUP}] + [\text{TVORBA}] = [\text{VÝSTUP}] + [\text{AKUMULÁCIA}]$$

$$0 = \dot{m}(\tau) + \frac{dm}{d\tau} \quad (e)$$



Obr. 5.4

Výtok plynu z nádoby a hmotnosť plynu v nádobe možno vyjadriť pomocou hustoty plynu

$$\dot{m}(\tau) = \dot{V}\rho(\tau) \quad (f)$$

$$m(\tau) = V\rho(\tau) \quad (g)$$

kde  $\rho(\tau)$  je hustota plynu v nádobe, ktorá sa mení so zmenou tlaku v nádobe. Zo stavovej rovnice ideálneho plynu vyplýva:



$$\rho(\tau) = \frac{m}{V} = \frac{MP(\tau)}{RT} \quad (\text{h})$$

Po dosadení do rovnice (e) a úprave dostaneme hľadanú diferenciálnu rovnicu, ktorá opisuje závislosť zmeny tlaku plynu v nádobe od času čerpania

$$\dot{V} d\tau = -V \frac{dP}{P} \quad (\text{i})$$

Závislosť tlaku vzduchu od času trvania čerpania

$$P = P_1 \cdot e^{-\frac{\dot{V}}{V} \tau}$$

pre  $\tau = 3 \cdot \tau_a) = 3,0,533 \text{ h} = 2,665 \text{ h}$

b) Tlak vzduchu v nádobe bude

$$P = 101,325 \cdot 10^3 \cdot e^{-\frac{5}{2} \cdot 2,665} \quad \text{Pa} = \underline{\underline{129,49 \text{ Pa}}}$$

### Príklad 5.7

Plyn, ktorý vystupuje z koksových pecí, má nasledujúce objemové zloženie:

H <sub>2</sub> ... 38 %	CO <sub>2</sub> ... 5 %	C <sub>7</sub> H <sub>8</sub> ... 6 %
N <sub>2</sub> ... 4 %	CH <sub>4</sub> ... 35 %	
CO ... 6 %	C <sub>6</sub> H <sub>6</sub> ... 6 %	

Teplota plynu je 400 °C a tlak 140 kPa. Vypočítajte hustotu plynu.

### Riešenie

Hustotu plynu určíme zo stavovej rovnice (5.4)

$$\rho = \frac{\sum m_i}{V} = \frac{PM_z}{RT}$$

kde  $M_z = \sum_i M_i y_i$

Ak plyny sa správajú stavovo ideálne, potom objemové zloženie je totožné s molovým zložením.

Molové hmotnosti jednotlivých zložiek sú známe. Stredná molová hmotnosť zmesi plynov potom je

$$\begin{aligned} M_z &= 2,016 \cdot 0,38 + 28,013 \cdot 0,04 + 28,01 \cdot 0,06 + 44,01 \cdot 0,05 + \\ &+ 16,043 \cdot 0,35 + 78,114 \cdot 0,06 + 92,141 \cdot 0,06 \text{ kg.kmol}^{-1} = \\ &= \underline{\underline{21,598 \text{ kg.kmol}^{-1}}} \end{aligned}$$

Hustota zmesi plynov je

$$\rho = \frac{140 \cdot 10^3 \cdot 21,598 \cdot 10^{-3}}{8,314 \cdot 400 + 273,15} \text{ kg} \cdot \text{m}^{-3} = \underline{\underline{0,5403 \text{ kg} \cdot \text{m}^{-3}}}$$

### Príklad 5.8

Barometrický tlak vzduchu je 98,659 kPa a teplota 30 °C. Parciálny tlak vodných pár pri tejto teplote je 2,933 kPa. Po ochladení vzduchu na 15 °C sa časť vodnej pery skondenzuje a parciálny tlak vody klesne na 1,669 kPa. Vypočítajte objem vlhkého vzduchu po ochladení a hmotnosť skondenzovanej vody, keď pôvodný objem vlhkého vzduchu je 1000 m<sup>3</sup>.

### Riešenie

Pre prítomné zložky v sústave zavedieme nasledujúce označenie: H<sub>2</sub>O - A; Vzduch - B.

Východiskový stav označíme 1 a konečný stav 2.

Vzhľadom na to, že pre východiskový stav vlhkého vzduchu poznáme parciálny tlak vodných pár P<sub>A1</sub>, teplotu T<sub>1</sub> a objem V<sub>1</sub> sústavy, zo stavovej rovnice možno vypočítať látkové množstvo vody

$$n_{A1} = \frac{P_{A1} V}{R T_1} = \frac{2,933 \cdot 10^3 \cdot 1000}{8,314 \cdot 303,15} \text{ mol} = 1163,7 \text{ mol} \quad (\text{a})$$

Absolútny molový zlomok vody vo vlhkom vzduchu je

$$y_{A1} = \frac{n_{A1}}{n_B + n_{A1}} = \frac{P_{A1}}{P} = \frac{2,933}{98,659} = 0,02973 \quad (\text{b})$$

kde P je celkový tlak vlhkého vzduchu.

Látkové množstvo suchého vzduchu v počiatočnom stave z rovnice (b) je

$$n_B = n_{A1} \frac{(1 - y_{A1})}{y_{A1}} = 1163,7 \frac{(1 - 0,02973)}{0,02973} \text{ mol} = \underline{\underline{37,98 \cdot 10^3 \text{ mol}}}$$

Pretože v konečnom stave poznáme parciálny tlak vodných pár vo vzduchu, vieme určiť látkové množstvo vody vo vlhkom vzduchu

$$y_{A2} = \frac{n_{A2}}{n_B + n_{A2}} = \frac{P_{A2}}{P} = \frac{1,667}{98,659} = \underline{\underline{0,0169}}$$

a látkové množstvo vody vo vzduchu je

$$n_{A2} = n_B \cdot \frac{y_{A2}}{1 - y_{A2}} = 37,98 \cdot 10^3 \cdot \frac{0,0169}{1 - 0,0169} \text{ mol} = \underline{\underline{652,8 \text{ mol}}}$$

Hmotnosť skondenzovanej vody vo vzduchu je

$$\Delta m_A = M_A \cdot \Delta n_A = 18,02 \cdot 10^{-3} \cdot (1163,7 - 652,8) = \underline{\underline{9,21 \text{ kg}}}$$

Objem vlhkého vzduchu po skondenzovaní častí vodných pár vypočítame zo stavovej rovnice ideálneho plynu (5.5)

$$V_2 = \frac{(n_{A2} + n_B)RT_2}{P} = \frac{(652,8 + 37,98 \cdot 10^3)8,314 \cdot 288,15}{98,659 \cdot 10^3} \text{ m}^3 = 938,1 \text{ m}^3$$

### Príklad 5.9

Vypočítajte hmotnosť vody vo vlhkom vzduchu, ak objem vlhkého vzduchu je 100 l, teplota 27 °C a relatívna vlhkosť  $\varphi = 73,5 \%$ .

### Riešenie

Hmotnosť vody určíme zo stavovej rovnice ideálneho plynu. Pre vodnú paru vo vzduchu platí:

$$P_{\text{H}_2\text{O}} \cdot V = \frac{m_{\text{H}_2\text{O}}}{M_{\text{H}_2\text{O}}} \cdot RT$$

Parciálny tlak vodnej pary vo vlhkom vzduchu je jednoznačne daný teplotou a relatívnou vlhkosťou

$$\varphi = \frac{P_{\text{H}_2\text{O}}}{P_{\text{H}_2\text{O}}^{\circ}(T)}$$

Pri teplote 27 °C rovnovážny tlak pár  $\text{H}_2\text{O}$  (tenzia pár  $\text{H}_2\text{O}$ ) podľa tab. XIV je  $P_{\text{H}_2\text{O}}^{\circ} = 3,5639 \text{ kPa}$ .

Parciálny tlak vodnej pary vo vlhkom vzduchu potom bude

$$P_{\text{H}_2\text{O}} = \varphi \cdot P_{\text{H}_2\text{O}}^{\circ}(T) = 0,735 \cdot 3,5639 \text{ kPa} = 2,6195 \text{ kPa}$$

Hmotnosť vody vo vlhkom vzduchu

$$\begin{aligned} m_{\text{H}_2\text{O}} &= \frac{P_{\text{H}_2\text{O}} \cdot V \cdot M_{\text{H}_2\text{O}}}{RT} = \frac{2,6195 \cdot 10^3 \cdot 100 \cdot 10^{-3} \cdot 18,02 \cdot 10^{-3}}{8,314 \cdot (273,15 + 27)} \text{ kg} = \\ &= 1,892 \cdot 10^{-3} \text{ kg} = \underline{\underline{1,892 \text{ g}}} \end{aligned}$$

### Príklad 5.10

Pary benzénu ( $\text{C}_6\text{H}_6$ ) hmotnosti 5 kg sú v uzavretej nádobe objemu 10 l pri teplote 450 °C. Vypočítajte tlak benzénu. Na výpočet použite stavové rovnice:

- a) ideálneho plynu,
- b) van der Waalsovu,
- c) Redlichovu-kwongovu,
- d) Redlichovu-Kwongovu - úprava Wilsonom,
- e) Redlichovu-Kwongovu - úprava Barnésom a Kingom.

Riešenie

a) Stavová rovnica ideálneho plynu (5.1)

$$P = \frac{m}{M} \cdot \frac{RT}{V} \quad M = 78,114 \text{ kg.kmol}^{-1}$$

$$P = \frac{5}{78.114 \cdot 10^{-3}} \cdot \frac{8,314 \cdot (273,15 + 450)}{10 \cdot 10^{-3}} \text{ Pa} = \underline{\underline{38483,94 \cdot 10^3 \text{ Pa}}}$$

b) Stavová rovnica reálneho plynu van der Waalsove (5.12)

$$P = \frac{RT}{v - b} - \frac{a}{v^2}$$

$$\begin{aligned} \text{molový objem benzénu } v &= \frac{V \cdot M}{m} = \frac{10 \cdot 10^{-3} \cdot 78,114 \cdot 10^{-3}}{5} \text{ m}^3 \cdot \text{mol}^{-1} = \\ &= 15,6228 \cdot 10^{-5} \frac{\text{m}^3}{\text{mol}} \end{aligned}$$

látkové konštanty určíme z tab. II

$$a = 1828,6 \cdot 10^{-3} \text{ J} \cdot \text{m}^3 \cdot \text{mol}^{-2}; \quad b = 0,11536 \cdot 10^{-3} \text{ m}^3 \cdot \text{mol}^{-1}$$

$$\begin{aligned} P &= \frac{8,314 \cdot 723,15}{15,6228 \cdot 10^{-5} - 0,11536 \cdot 10^{-3}} - \frac{1828,6 \cdot 10^{-3}}{(15,6228 \cdot 10^{-5})^2} \text{ Pa} = \\ &= \underline{\underline{72193,79 \cdot 10^3 \text{ Pa}}} \end{aligned}$$

c) Stavová rovnica reálneho plynu Redlichova-Kwongova (6.16):

$$P = \frac{RT}{v - b} - \frac{a}{v(v + b)\sqrt{T}}$$

Látkové konštanty v Redlichovej-Kwongovej rovnici nie sú rovnaké ako konštanty a, b vo van der Waalsovej rovnici.

Látkové konštanty pre Redlichovu-Kwongovu rovnicu sa počítajú zo vzťahov (5.17; 5.18):

$$a_{R-K} = 0,42748 \cdot \frac{R^2 T_k^{2,5}}{P_k}; \quad b_{R-K} = 0,08664 \cdot \frac{R T_k}{P_k}$$

kde  $T_k = 562,1 \text{ K}$ ;  $P_k = 4890 \text{ kPa}$ .



Vyčíslenie konštánt:

$$a_{R-K} = 0,42748 \cdot \frac{8,314^2 \cdot 562^{2,5}}{4890 \cdot 10^3} = 45,2648 \text{ J} \cdot \text{m}^3 \cdot \text{K}^{0,5} \cdot \text{mol}^{-2}$$

$$b_{R-K} = 0,08664 \cdot \frac{8,314 \cdot 562,1}{4890 \cdot 10^3} = 8,2801 \cdot 10^{-5} \text{ m}^3 \text{ mol}^{-1}$$

Vyčíslenie tlaku:

$$P = \frac{8,314 \cdot 723,15}{15,6228 \cdot 10^{-5} - 8,2801 \cdot 10^{-5}} - \frac{45,2648}{15,6228 \cdot 10^{-5} \left( 15,6228 \cdot 10^{-5} + 8,2801 \cdot 10^{-5} \sqrt{723,15} \right)} \text{ Pa} =$$

$$= \underline{\underline{36805,778 \cdot 10^3 \text{ Pa}}}$$

Stavová rovnica Redlichova-Kwongova, ktorá je po úprave Wilsonova, resp. Barnesova-Kingova:

Tlak určíme z rovnice

$$P = \frac{z \cdot RT}{v}$$

kde  $z$  - kompresibilitný faktor - je daný rovnicou

$$z = \frac{v}{v - b} - 4,93398 \cdot \frac{b}{(v + b)} \cdot F \quad (5.21)$$

$$\text{kde } F = 1 + (1,57 + 1,62 \omega) \left( \frac{1}{T_r} - 1 \right) - \text{úprava Wilsonova} \quad (5.21b)$$

$$F = 1 + (0,9 + 1,21 \omega) \left( \frac{1}{T_r^{1,5}} - 1 \right) - \text{úprava Barnesova-Kingova} \quad (5.21c)$$

$\omega = 0,212$  (tab. II) - acentrický faktor

$$T_r = \frac{T}{T_k} = \frac{723,15}{562,1} = 1,2865 \text{ redukovaná teplota}$$

Vyčíslenie:

$$d) F = 1 + (1,57 + 1,62 \cdot 0,212) \cdot \left( \frac{1}{1,2865} - 1 \right) = \underline{\underline{0,57388}}$$

$$z = \frac{15,6228 \cdot 10^{-5}}{15,6228 \cdot 10^{-5} - 8,2801 \cdot 10^{-5}} - \frac{0,42748 \cdot 8,2801 \cdot 10^{-5}}{0,08664 \cdot 15,6228 + 8,2801 \cdot 10^{-5}} \cdot 0,57388$$

$$\underline{\underline{z = 1,14681}}$$

$$P = 1,14681 \cdot \frac{8,314 \cdot 723,15}{15,6228 \cdot 10^{-5}} \text{ Pa} = \underline{\underline{44133,77 \cdot 10^3 \text{ Pa}}}$$

$$e) F = 1 + (0,9 + 1,21 \cdot 0,212) \left( \frac{1}{1,2865^{1,5}} - 1 \right) = \underline{\underline{0,63605}}$$

$$\underline{\underline{z = 1,0406}}$$

$$P = \underline{\underline{40046,39 \cdot 10^3 \text{ Pa}}}$$

Výsledky získané rôznymi metódami uvádzame v nasledujúcej tabuľke:

Tabuľka 5.1

Metóda výpočtu	P [kPa]
Ideálny plyn	38484
van der Waals	72194
Redlich-Kwong	36806
R-K úprava Wilsonova	44134
R-K úprava Barnesova	40046

### Príklad 5.11

Na akú najvyššiu teplotu možno ohriať 20 l kyslíkovú tlakovú fľašu, ak obsahuje 1,6 kg  $O_2$  a ak najvyšší dovolený tlak je 15,2 MPa. Na výpočet použite stavové rovnice:

- ideálneho plynu,
- van der Waalsovu,
- Redlichovu-Kwongovu.

### Riešenie

Látkové konštanty  $O_2$ :  $M_{O_2} = 31,999 \frac{\text{kg}}{\text{kmol}}$  ;

Van der Waalsove konštanty:  $a = 138,11 \cdot 10^{-3} \text{ Jm}^3 \text{ mol}^{-2}$   
 $b = 0,03183 \cdot 10^{-3} \text{ m}^3 \text{ mol}^{-1}$

Kritické veličiny:  $T_k = 154,6 \text{ K}$ ;  $P_k = 5050 \text{ kPa}$

- a) Výpočet zo stavovej rovnice ideálneho plynu

$$T = \frac{PV \cdot M}{R \cdot m} = \frac{15,2 \cdot 10^6 \cdot 20 \cdot 10^{-3} \cdot 31,996 \cdot 10^{-3}}{8,314 \cdot 1,6} \text{ K} = \underline{\underline{731,2 \text{ K}}} = 458,1 \text{ } ^\circ\text{C}$$

- b) Z van der Waalsovej stavovej rovnice ideálneho plynu (5.9) pre teplotu možno písať:

$$T = \left[ P + a \left( \frac{n}{V} \right)^2 \right] (V - nb) \cdot \frac{1}{nR} \quad (a)$$

kde  $n = \frac{m}{M} = \frac{1,6}{31,999 \cdot 10^{-3}} \text{ mol} = 50,0 \text{ mol}$

a  $v = \frac{V}{n} = \frac{20 \cdot 10^{-3}}{50} = 4 \cdot 10^{-4} \text{ m}^3 \cdot \text{mol}^{-1}$

Dosadíme do rovnice (a)

$$T = \left[ 15,2 \cdot 10^6 + 138,11 \cdot 10^{-3} \left( \frac{50}{20 \cdot 10^{-3}} \right)^2 \right] \cdot (20 \cdot 10^{-3} - 50 \cdot 0,03183 \cdot 10^{-3}) \cdot \frac{1}{50 \cdot 8,314} \text{ K} = \underline{\underline{711,33 \text{ K}}} = 438,2 \text{ } ^\circ\text{C}$$

c) Z rovnice Redlichovej-Kwongovej (5.13) teplotu nevieme vyjadriť explicitne, a preto riešenie uskutočnime graficky. Upravíme Redlichovu-Kwongovu rovnicu (5.13)

$$RT - \frac{a(v-b)}{v(v+b)\sqrt{T}} = P(v-b) \quad (b)$$

Látkové konštanty Redlichovej-Kwongovej rovnice vypočítame z rovnice (5.17) a (5.18)

$$a_{R-K} = 0,42748 \frac{R^2 \cdot T_k^{2,5}}{P_k} = 0,42748 \frac{8,314^2 \cdot 154,6^{2,5}}{5050 \cdot 10^3} = 1,73887$$

$$b_{R-K} = 0,08664 \frac{R T_k}{P_k} = 0,08664 \frac{8,314 \cdot 154,6}{5050 \cdot 10^3} = 2,20519 \cdot 10^{-5}$$

Konštanty rovnice (b) budú

$$\frac{a(v-b)}{v(v+b)} = \frac{1,73887 (4 \cdot 10^{-4} - 2,20519 \cdot 10^{-5})}{4 \cdot 10^{-4} (4 \cdot 10^{-4} + 2,20519 \cdot 10^{-5})} = 3892,9$$

$$p(v-b) = 15,2 \cdot 10^6 (4 \cdot 10^{-4} - 2,20519 \cdot 10^{-5}) = 5744,8$$

Teplotu budeme hľadať ako reálny kladný koreň nasledujúcej rovnice

$$\underbrace{8,314 \cdot T - 3892,9 \frac{1}{\sqrt{T}}}_{f(T)} = 5744,8 \quad (c)$$

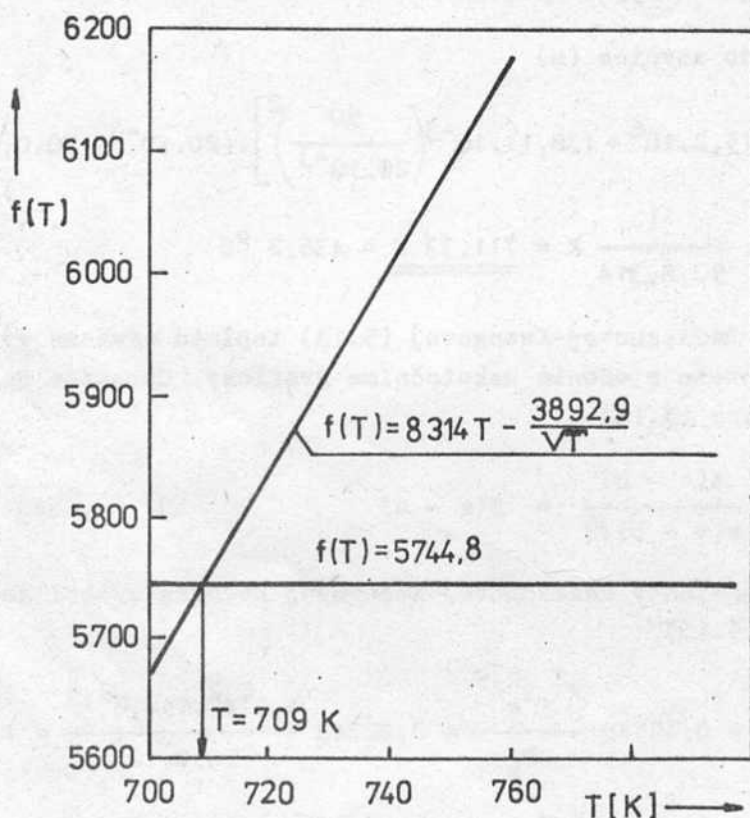
$f(T)$

Hodnoty funkcie  $f(T)$  v závislosti od  $T$  sú zapísané v tab. 5.2.

Tabuľka 5.2

T K	700	720	740	760
$f(T)$	5672,7	5841,0	6009,3	6177,4

Teraz nekreslíme do grafu (obr. 5.5)  $f(T)$  rov. (c) pomocou bodov v tabuľke.



Obr. 5.5

Hľadaná teplota je  $T = 708,5$  K.

Kontrola výpočtu:

$$f(708,5) - 5744,8 = -0,584, \text{ čo predstavuje chybu } -0,01 \%$$

### Príklad 5.12

Vypočítajte hustotu pár  $H_2S$  pri tlaku 20 MPa:

- pri teplote  $30$  °C,
- pri teplote  $200$  °C.

Na výpočet použite van der Waalovu stavovú rovnicu.



Riešenie

Látkové konštanty sírovodíka:  $M = 34,080 \text{ kg.kmol}^{-1}$

van der Waalsove konštanty:  $a = 449,98 \cdot 10^{-3} \text{ J.m}^3 \cdot \text{mol}^{-2}$

$b = 0,042873 \cdot 10^{-3} \text{ m}^3 \cdot \text{mol}^{-1}$

$T_K = 372,2 \text{ K}; P_K = 8920 \text{ kPa}$

Hustotu  $\text{H}_2\text{S}$  vypočítame z rovnice (5.4)

$$\rho = \frac{M}{v} \quad (\text{a})$$

a molový objem určíme z van der Waalsovej rovnice (5.11) graficky. Najprv si upravíme rovnicu do tvaru

$$\underbrace{P v^3 - ab}_{f_1(v)} = \underbrace{v^2(RT + Pb) - av}_{f_2(v)}$$

Hľadaný molový objem je pre  $f_1(v) = f_2(v)$ . Preto si vypočítame hodnoty funkcie  $f_1(v)$  a  $f_2(v)$  pre rôzne zvolené  $v$  a nakreslíme ich do grafu (obr. 5.6).

Orientačnú hodnotu molového objemu určíme zo stavovej rovnice ideálneho plynu

$$v = \frac{RT}{P} = \frac{8,314 \cdot 303,15}{20 \cdot 10^6} \text{ m}^3 \cdot \text{mol}^{-1} = 1,26019 \cdot 10^{-4} \text{ m}^3 \cdot \text{mol}^{-1}$$

Vyčíslenie konštánt vo funkciách  $f_1(v)$  a  $f_2(v)$ :

$$f_1(v_1) = 20 \cdot 10^6 \cdot v_1^3 - 1,9292 \cdot 10^{-5}; \quad f_1(v_2) = 20 \cdot 10^6 \cdot v_2^3 - 1,9202 \cdot 10^{-5}$$

$$f_2(v_1)_{T=303} = 3377,85 v_1^2 - 449,98 \cdot 10^{-3} v_1;$$

$$f_2(v_2)_{T=473} = 4791,2 \cdot v_2^2 - 449,98 \cdot 10^{-3} v_2$$

V nasledujúcej tabuľke sú zapísané vypočítané hodnoty funkcie  $f_1(v)$  a  $f_2(v)$  pre rôzne  $v_1$  a  $v_2$

$T_1 = 303,15 \text{ K}$

Tabuľka 5.3

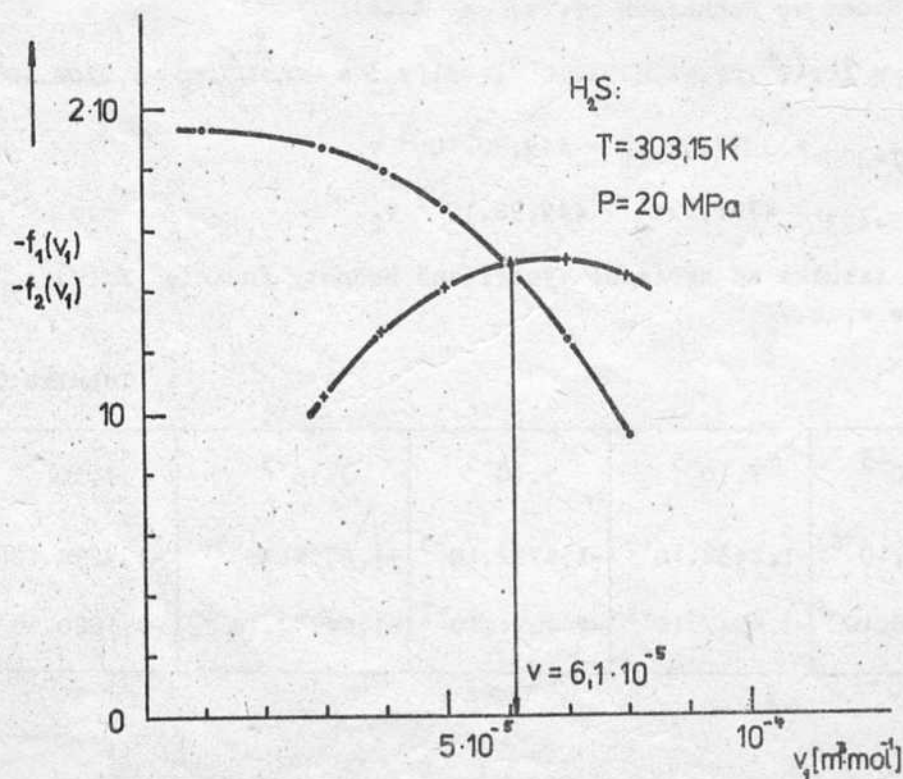
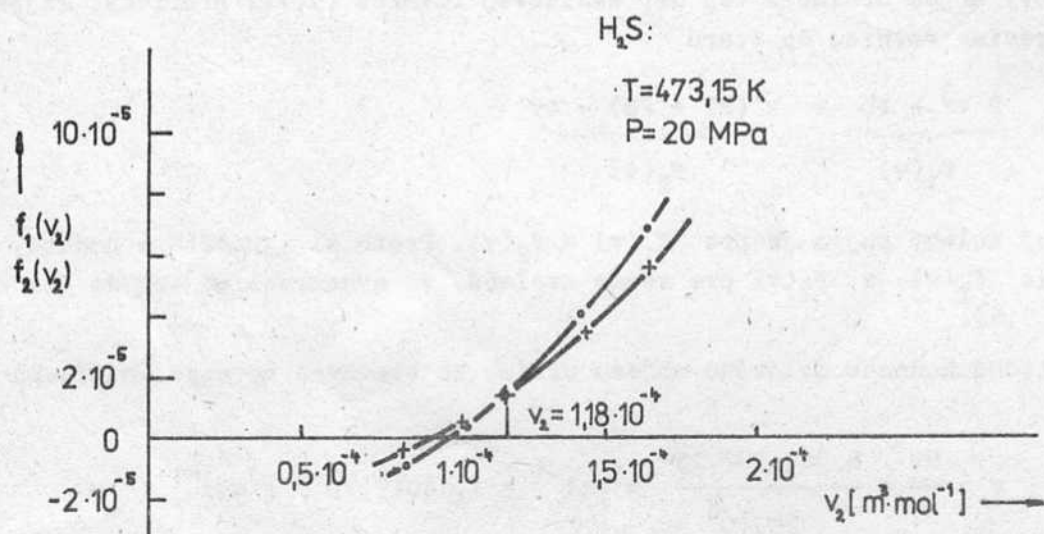
$v_1$ [m <sup>3</sup> /mol]	$9 \cdot 10^{-5}$	$7 \cdot 10^{-5}$	$5 \cdot 10^{-5}$	$3 \cdot 10^{-5}$	$1 \cdot 10^{-5}$
$f_1(v_1)$	$-4,712 \cdot 10^{-6}$	$-1,2432 \cdot 10^{-5}$	$-1,6792 \cdot 10^{-5}$	$-1,8752 \cdot 10^{-5}$	$-1,9272 \cdot 10^{-5}$
$f_2(v_1)$	$-1,3138 \cdot 10^{-6}$	$-1,4947 \cdot 10^{-5}$	$-1,4054 \cdot 10^{-5}$	$-1,04594 \cdot 10^{-5}$	$-4,1620 \cdot 10^{-6}$

$T_2 = 473,15 \text{ K}$

Tabuľka 5.4

$v_2$ [m <sup>3</sup> /mol]	0,000084	0,000104	0,000124	0,000144	0,000164	0,000184
$f_1(v_2)$	$-7,438 \cdot 10^{-6}$	$3,205 \cdot 10^{-6}$	$1,884 \cdot 10^{-5}$	$4,043 \cdot 10^{-5}$	$6,893 \cdot 10^{-5}$	$10,53 \cdot 10^{-5}$
$f_2(v_2)$	$-3,992 \cdot 10^{-6}$	$5,024 \cdot 10^{-6}$	$1,787 \cdot 10^{-5}$	$3,455 \cdot 10^{-5}$	$5,507 \cdot 10^{-5}$	$7,942 \cdot 10^{-5}$

Hľadané molové objemy sú:  $v_1 = 6,05 \cdot 10^{-5} \text{ m}^3 \text{ mol}^{-1}$   
 $v_2 = 1,18 \cdot 10^{-4} \text{ m}^3 \text{ mol}^{-1}$



Obr. 5.6

Hustota  $H_2S$ :

$$T_1 = 303,15 \text{ K} \quad P = 20 \text{ MPa} \quad \rho_1 = \frac{M}{v_1} = \frac{34,08 \cdot 10^{-3}}{6,05 \cdot 10^{-5}} = \underline{\underline{563,3 \text{ kg} \cdot \text{m}^{-3}}}$$

$$T_2 = 473,15 \text{ K} \quad P = 20 \text{ MPa} \quad \rho_2 = \frac{M}{v_2} = \frac{34,08 \cdot 10^{-3}}{1,18 \cdot 10^{-4}} = \underline{\underline{288,8 \text{ kg} \cdot \text{m}^{-3}}}$$

Príklad 5.13

Aký molový objem má etán v stave 1 a 2:

1)  $P_1 = 2068,28 \text{ kPa}$

2)  $P_2 = 413,69 \text{ kPa}$

$T_1 = 477,54 \text{ K}$

$T_2 = 255,37 \text{ K}$

Riešte podľa Redlichovej-Kwongovej rovnice. Výsledky porovnajete s tabuľkovými údajmi [6] s 3-163.

$$v_1 = 1,8593 \text{ m}^3 \text{ kmol}^{-1}; \quad v_2 = 4,845 \text{ m}^3 \text{ kmol}^{-1}$$

Riešenie

Z tabuliek si vyhľadáme látkové vlastnosti etánu

$M_{C_2H_6} = 30,07 \text{ kg kmol}^{-1}$

$T_K = 305,4 \text{ K}$

$P_K = 4880 \text{ kPa}$

Konštanty pre R-K rovnicu vypočítame pomocou rovníc (5.12). (5.18):

$$a_{R-K} = 0,42748 \frac{R^2 \cdot T_K^{2,5}}{P_K} = 0,42748 \cdot \frac{8,314^2 \cdot 305,4^{2,5}}{4880 \cdot 10^3} \frac{\text{J m}^3 \text{ K}^{0,5}}{\text{mol}^2} =$$

$$= 9,86935 \frac{\text{J m}^3 \text{ K}^{0,5}}{\text{mol}^2}$$

$$b_{R-K} = 0,08664 \frac{R \cdot T_K}{P_K} = 0,08664 \cdot \frac{8,314 \cdot 305,4}{4880 \cdot 10^3} \frac{\text{m}^3}{\text{mol}} = 4,50794 \cdot 10^{-5} \frac{\text{m}^3}{\text{mol}}$$

Z Redlichovej-Kwongovej rovnice (5.15) úpravou dostaneme:

$$P v^3 - \underbrace{\frac{a \cdot b}{\sqrt{T}}}_{f_1(v)} = RT v^2 + \underbrace{(RT b + P b^2 - \frac{a}{\sqrt{T}})}_{f_2(v)} v$$

Hľadaný objem je pre  $f_1(v) = f_2(v)$ .

Predbežný molový objem odhadneme výpočtom podľa stavovej rovnice ideálneho plynu.

$$v_1 = \frac{RT_1}{P_1} = \frac{8,314.477,59}{2065,28.10^3} \frac{\text{m}^3}{\text{mol}} = 1,9197.10^{-3} \frac{\text{m}^3}{\text{mol}}$$

$$v_2 = \frac{RT_2}{P_2} = \frac{8,314.255,37}{413,69.10^3} \frac{\text{m}^3}{\text{mol}} = 5,1322.10^{-3} \frac{\text{m}^3}{\text{mol}}$$

Vyčíslenie konštánt pre  $f_1(v)$  a  $f_2(v)$ :

$$f_1(v_1) = 2068,43.10^3 v^3 - 2,03582.10^{-5};$$

$$f_1(v_2) = 413,69.10^3 v^3 - 2,78408.10^{-5}$$

$$f_2(v_1) = 3970,68325 v^2 - 0,2684079 v;$$

$$f_2(v_2) = 2123,14618 v^2 - 0,521043937 v$$

V nasledujúcich tabuľkách sú zapísané vypočítané hodnoty funkcie  $f_1(v)$  a  $f_2(v)$  pre rôzne  $v$ . Na obr. 5.7 je nakreslená závislosť  $f_1(v)$ ;  $f_2(v)$  od molového objemu.

$T = 477,59 \text{ K}$

Tabuľka 5.5

$v_1 \text{ [m}^3/\text{mol]}$	0,0013	0,0015	0,0017	0,0019	0,0021
$f_1(v_1)$	0,004524	0,00696	0,01014	0,01417	0,01913
$f_2(v_1)$	0,006362	0,008531	0,01102	0,01382	0,01695

$T = 255,37 \text{ K}$

Tabuľka 5.6

$v_2 \text{ [m}^3/\text{mol]}$	0,004	0,0044	0,0048	0,0052	0,0056	0,006
$f_1(v_1)$	0,026448	0,035212	0,04572	0,05814	0,07262	0,08933
$f_2(v_2)$	0,03189	0,038812	0,046416	0,05470	0,06366	0,07331

Hľadané molové objemy sú:  $v_1 = \underline{\underline{1,86.10^{-3} \text{ m}^3 \text{ mol}^{-1}}}$

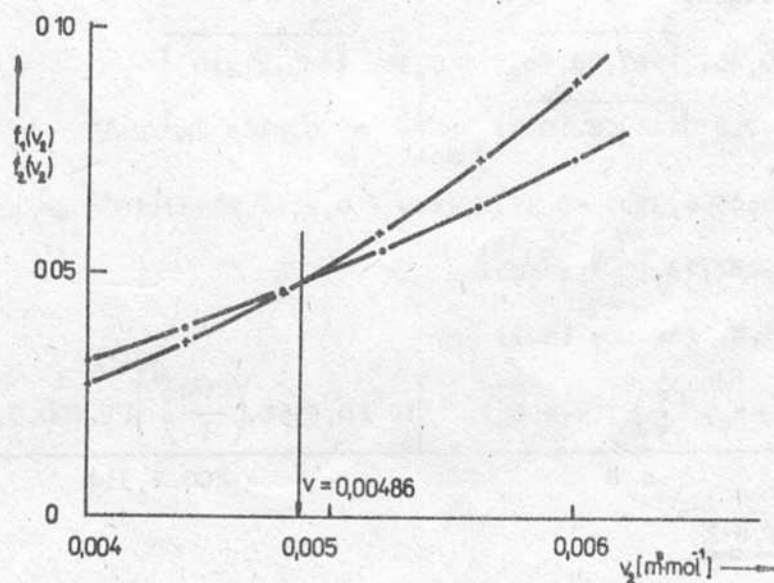
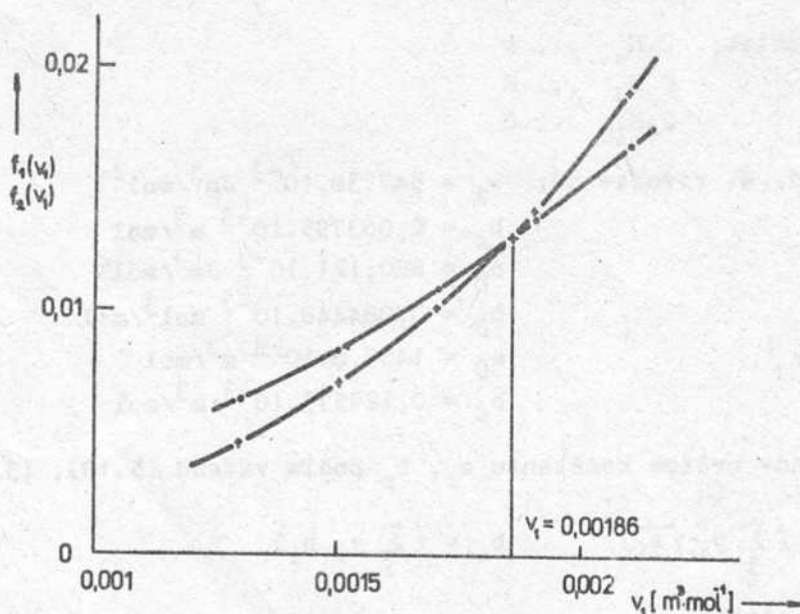
$v_2 = \underline{\underline{4,86.10^{-3} \text{ m}^3 \text{ mol}^{-1}}}$

Ochýlka od experimentálne zistenej hodnoty:

$$x_1 = \frac{1,86.10^{-3} - 1,8593.10^{-3}}{1,86.10^{-3}} \cdot 10^2 = 0,038 \%$$

$$x_2 = \frac{4,86.10^{-3} - 4,845.10^{-3}}{4,86.10^{-3}} \cdot 10^2 = 0,309 \%$$





Obr. 5.7

Príklad 5.14

Vypočítajte teplotu zmesi etánu, propánu a n-butánu, ak 200 mol zmesi objemu  $1 \text{ m}^3$  má tlak 1 MPa. Zloženie zmesi je 45 mol. % etánu, 35 mol. % propánu a 20 mol. % n-butánu.

Výpočet uskutočnite podľa van der Waalsovej rovnice reálneho plynu.

Riešenie:

Najprv si vypočítame teplotu zmesi za predpokladu ideálneho správania:

$$T = \frac{P V}{\sum n_i R} = \frac{10^6 \cdot 1}{200.8 \cdot 314} \text{ K} = 601,39 \text{ K}$$

Výpočet podľa van der Waalsovej rovnice

Označenie zložiek:  $C_2H_6$  ... A  
 $C_3H_8$  ... B  
 $C_4H_{10}$  ... C

Konštanty v.d. W. rovnice sú:  $a_A = 547,38 \cdot 10^{-3} \text{ Jm}^3/\text{mol}^2$   
 $b_A = 0,063795 \cdot 10^{-3} \text{ m}^3/\text{mol}$   
 $a_B = 880,121 \cdot 10^{-3} \text{ Jm}^3/\text{mol}^2$   
 $b_B = 0,084448 \cdot 10^{-3} \text{ mol}^3/\text{mol}$   
 $a_C = 1469,8 \cdot 10^{-3} \text{ m}^3/\text{mol}$   
 $b_C = 0,122573 \cdot 10^{-3} \text{ m}^3/\text{mol}$

Pre zmes plynov určíme konštantu  $a_z$ ,  $b_z$  podľa vzťahu (5.19), (5.20)

$$a_z = \left( \sum_i y_i \sqrt{a_i} \right)^2 \quad b_z = \left( \sum_i y_i b_i \right)$$

Vyčíslenie konštant:

$$a_z = (0,45 \cdot \sqrt{547,38 \cdot 10^{-3}} + 0,35 \cdot \sqrt{880,21 \cdot 10^{-3}} + 0,2 \sqrt{1469,8 \cdot 10^{-3}})^2 \frac{\text{Jm}^3}{\text{mol}^2} = 0,8168 \text{ Jm}^3/\text{mol}^2$$

$$b_z = (0,45 \cdot 6,3795 + 0,35 \cdot 8,4448 + 0,2 \cdot 12,2673) \cdot 10^{-5} \text{ m}^3/\text{mol} = 0,082779 \cdot 10^{-5} \text{ m}^3/\text{mol}$$

Dosadíme do v.d.W. rovnice (5.9)

$$T = \frac{\left[ P + a_z \cdot \left( \frac{n}{v} \right)^2 \right] (V - n b_z)}{n R} = \frac{\left[ 10^6 + 0,8168 \cdot \left( \frac{200}{1} \right)^2 \right] (1 \cdot 200 - 0,0827 \cdot 10^{-3})}{200 \cdot 8,314} \text{ K}$$

$$T = \underline{\underline{610,8 \text{ K}}}$$

### Príklad 5.15

Vodná para v autokláve pri  $406^\circ\text{C}$  a tlaku  $19,8597 \text{ MPa}$  sa ohreje na  $623^\circ\text{C}$ . Vypočítajte molový objem vodnej pary a tlak v autokláve. Porovnajzte ideálnu a reálnu zmenu stavu. Na výpočet použite generalizovaný kompresibilitný diagram.

### Riešenie

Východiskový stav vodnej pary:  $T_1 = 679,15 \text{ K}$   
 $P_1 = 19,8597 \text{ MPa}$

Za predpokladu ideálneho správania sa vodnej pary molový objem bude

$$v_1^* = v_2^* = \frac{R T_1}{P_1} = \frac{R T_2}{P_2}$$

čiže

$$v_1^* = \frac{8,314.679,15}{19,8597 \cdot 10^6} \frac{\text{m}^3}{\text{mol}} = 2,843 \cdot 10^{-4} \text{ m}^3/\text{mol}$$

Konečný stav vodnej pary:  $T_2 = 896,15 \text{ K}$

Tlak vodnej pary bude

$$P_2^* = P_1 \cdot \frac{T_2}{T_1} = 19,8597 \frac{896,15}{679,15} \text{ MPa} = 26,205 \text{ MPa} = 26,205 \text{ MPa}$$

Výpočet zmeny stavu pre reálny plyn

Molový objem vypočítame z rovnice (5.23)

$$v_1 = v_2 = z_1 \frac{RT_1}{P_1} = z_2 \frac{RT_2}{P_2}$$

kde  $z_1$  a  $z_2$  sú kompresibilitné faktory vodnej pary pre stavy 1 a 2.

Sú závislé od redukovanej teploty  $T_r$  a redukovaného tlaku  $P_r$ .

Pre výpočet redukovaných veličín treba poznať kritické veličiny príslušnej látky.

Kritické veličiny  $\text{H}_2\text{O}$  sú:  $T_K = 647,3 \text{ K}$ ;  $P_K = 22,05 \text{ MPa}$ .

Výpočet molového objemu vodnej pary

Vo východiskovom stave poznáme teplotu a tlak vodnej pary, a preto môžeme vypočítať redukované veličiny:

$$T_{R1} = \frac{T_1}{T_K} = \frac{679,15}{647,3} = 1,049; \quad P_{r1} = \frac{P_1}{P_K} = \frac{19,8507}{22,05} = 0,9003$$

Z generalizovaného kompresibilitného diagramu odčítame hodnotu kompresibilitného faktora  $z_1$  (pozri obr. 5.8)

$$z_1 = 0,65$$

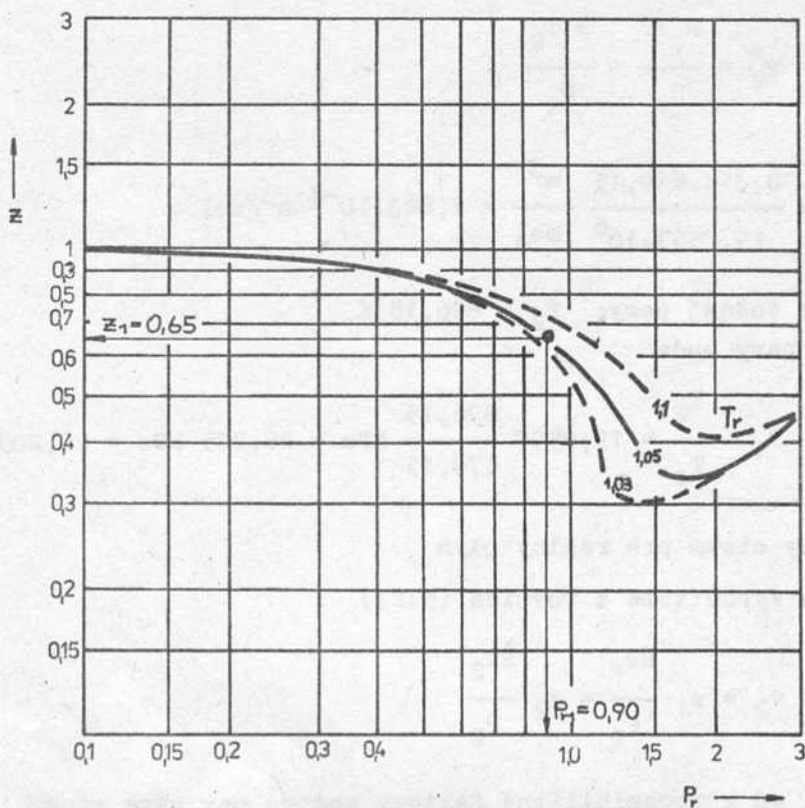
Molový objem podľa rovnice (5.23) bude

$$v_1 = v_2 = 0,65 \frac{8,314.679,15}{19,8597 \cdot 10^6} \frac{\text{m}^3}{\text{mol}} = \underline{\underline{1,848 \cdot 10^{-4} \text{ m}^3/\text{mol}}}$$

Molový objem vodnej pary za predpokladu ideálneho, resp. reálneho správania je

$$v^* = 0,2843 \text{ m}^3/\text{kmol}$$

$$v = 0,1848 \text{ m}^3/\text{kmol}$$



Obr. 5.8

### Výpočet tlaku vodnej pary

V konečnom stave poznáme molový objem  $v_2$  a teplotu  $T_2$  vodnej pary. Hľadaný tlak  $P_2$  určíme pomocou generalizovaného kompresibilitného diagramu takto:

Vyjadříme závislosť kompresibilitného faktora  $z_2$  od redukovaného tlaku  $P_{r2}$

$$z_2 = \frac{v_2 P_K}{R T_2} \cdot P_{r2} = c \cdot P_{r2}$$

$$\text{kde } c = \frac{v P_K}{R T_2} = \frac{1,848 \cdot 10^{-4} \cdot 22,05 \cdot 10^6}{8,314 \cdot 896,15} = 0,5047$$

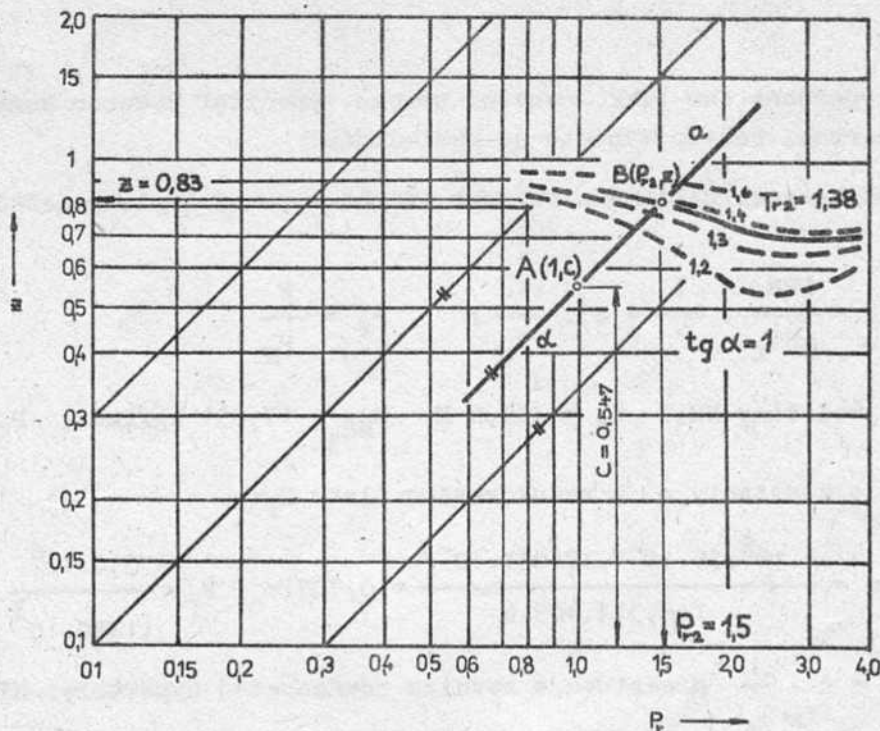
Po zlogaritmovaní rovnice  $z_2 = f(T_{r2})$  dostaneme vzťah

$$\log z_2 = \log c + 1 \log P_{r2} \quad (\text{a})$$

ktorý v grafe s logaritmickejšími súradnicami predstavuje priamku a. Smernica tejto pomocnej priamky je  $\text{tg } \alpha = 1$  a prechádza bodom A daným úsekom na osi poradníc, t.j. súradnicou A(1,c). Priesečník priamky a s redukovanou izotermou  $T_{r2}$  určí bod B ( $P_{r2}, z_2$ ), t.j. hľadaný redukovaný tlak  $P_{r2}$  a kompresibilitný faktor  $z_2$ .

Na obr. 5.9 v generalizovanom kompresibilitnom diagrame je zakreslená pomocná priamka a, ktorá prechádza bodom A.





Obr. 5.9

Pre  $T_{r2}$  a  $\frac{T_2}{T_K} = \frac{896,15}{647,4} = 1,384$

Priesečník priamky a,  $T_{r2}$  je bod B (1,5; 0,83), t.j.

$$P_{r2} = 1,5 \text{ a } z_2 = 0,83$$

Tlak vodnej pary v konečnom stave vypočítame z rovnice

$$P_2 = P_{r2} \cdot P_K = 1,5 \cdot 22,05 \text{ MPa} = \underline{\underline{33,075 \text{ MPa}}}$$

alebo

$$P_2 = P_1 \frac{z_2 T_2}{z_1 T_1} = 19,8597 \cdot \frac{0,83}{0,65} \text{ MPa} = 32,6 \text{ MPa}$$

Tlak vodnej pary v konečnom stave za ideálneho alebo reálneho správania bude

$$P_2^* = 26,205 \text{ MPa}$$

$$P_2 = \underline{\underline{33,08 \text{ MPa}}}$$

### Príklad 5.16

V nádobe objemu 35 l je 1 kg  $\text{NH}_3$  pri tlaku 4 MPa. Pomocou generalizovaného kompresibilitného diagramu vypočítajte teplotu sústavy.

Riešenie

Teplotu, podobne ako tlak, nemožno priamo vypočítať pomocou kompresibilitného diagramu. Postup výpočtu je nasledujúci:

Závislosť kompresibilitného faktora od redukovanej teploty možno vyjadriť vzťahom

$$z = \frac{PVM}{mRT_K} \cdot \frac{1}{T_r} = c' \cdot \frac{1}{T_r}; \quad P_r = \frac{P}{P_K}$$

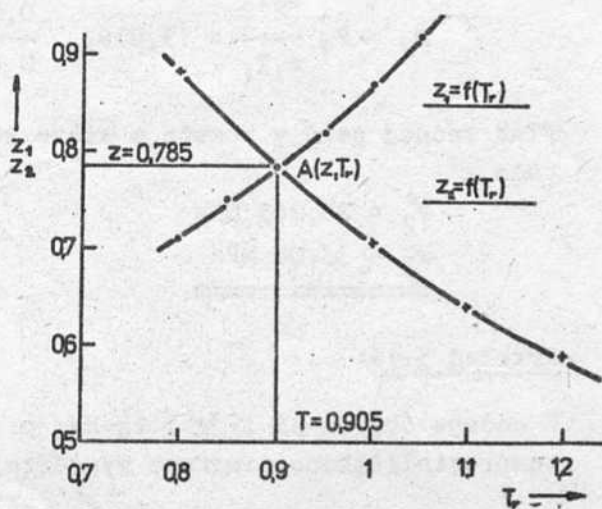
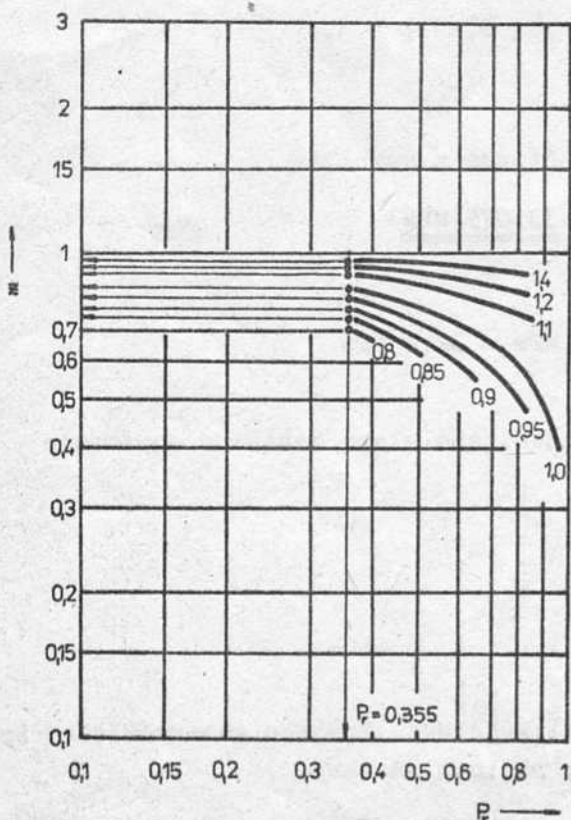
Kritické veličiny NH<sub>3</sub>: T<sub>K</sub> = 405,6 K; M<sub>NH<sub>3</sub></sub> = 17,031 kg/kmol; P<sub>K</sub> = 11280 kPa

Vyčíslenie konštanty c' a redukovaného tlaku P<sub>r</sub>:

$$c' = \frac{4 \cdot 10^6 \cdot 35 \cdot 10^{-3} \cdot 17,031 \cdot 10^{-3}}{1,8,314 \cdot 405,6} = 0,7071; \quad P_r = \frac{3,0 \cdot 10^6}{11280 \cdot 10} = 0,3546$$

Vzťah  $z_2 = c' \cdot \frac{1}{T_r}$  predstavuje rovnicu rovnoosovej hyperboly. Hľadaná hod-

nota teploty T (prípadne z) leží na priesečníku tejto krivky a príslušnej izobary. Pre určenie priesečníka zostrojíme pomocný graf, do ktorého vyne- sieme: z<sub>2</sub> = f(T<sub>r</sub>) vypočítané z rovnice a hodnoty z<sub>1</sub> odčítané z generali- zovaného kompresibilitného diagramu pre ľubovoľné T<sub>r</sub> pri danom redukovanom tlaku P<sub>r</sub> = 0,355 (pozri obr. 5.10).



Obr. 5.10

Vypočítané a odčítané hodnoty  $z_1$  a  $z_2$  sú zapísané v tabuľke a graficky sú znázornené na obr. 5.10.

Tabuľka 5.7

$P_r = 0,355$		$z_2 = \frac{0,7071}{T_r}$	
$T_r$	$z_1$	$T_r$	$z_2$
0,8	0,71	0,8	0,884
0,85	0,75	0,85	0,832
0,9	0,78	0,9	0,786
0,95	0,82	0,95	0,744
1,0	0,87	1,0	0,707
1,1	0,92	1,1	0,643
1,2	0,96	1,2	0,589

Priesečník  $a(z, T_r)$  odčítaný z grafu je  $A(0,785; 0,905)$ . Teplotu určíme zo vzťahu

$$T = T_r \cdot T_k = 0,905 \cdot 405,6 \text{ K} = \underline{\underline{367,0 \text{ K}}}$$

alebo z rovnice

$$T = \frac{P V}{z n R} = \frac{4 \cdot 10^6 \cdot 35 \cdot 10^{-3} \cdot 17,031 \cdot 10^{-3}}{0,785 \cdot 1,8 \cdot 314} \text{ K} = \underline{\underline{365,3 \text{ K}}}$$

### Príklad 5.17

Aký je tlak zmesi metánu ( $\text{CH}_4 = A$ ),  $y_A = 0,608$  a n-butánu ( $\text{C}_4\text{H}_{10} = B$ ),  $y_B = 0,392$  pri teplote  $104,5^\circ\text{C}$ , ak molový objem zmesi je  $0,3226 \text{ m}^3 \text{ kmol}^{-1}$ .

Výpočet porovnajte:

- s výpočtom stavovej rovnice ideálneho plynu,
- s výpočtom pomocou Redlichovej-Kwongovej rovnice,
- s výpočtom pomocou G K D metódou kompresibilitných faktorov zložiek,
- s výpočtom pomocou G K D metódou pseudoredukovaných veličín a výsledky porovnajte s experimentálnou hodnotou  $P = 6803,97 \text{ kPa}$ .

### Riešenie

a) Výpočet zo stavovej rovnice ideálneho plynu

Tlak vypočítame z rovnice (5.1)

$$P = \frac{\sum_i n_i RT}{V} = \frac{RT}{v} = \frac{8,314 \cdot (273,15 + 104,5)}{0,3226 \cdot 10^{-3}} \text{ Pa} = 9732,7 \cdot 10^3 \text{ Pa}$$

b) Výpočet pomocou Redlichovej-Kwongovej rovnice

$$\text{Látkové vlastnosti zložiek: } T_{KA} = 190,6 \text{ K; } T_{KB} = 425,2 \text{ K,}$$

$$P_{KA} = 4600 \text{ kPa; } P_{KB} = 3800 \text{ kPa}$$

$$M_A = 16,043 \text{ kg/kmol; } M_B = 58,124 \text{ kg/kmol}$$

Najprv si vypočítame konštanty R-K rovnice pre čisté zložky (5.17), (5.18), z ktorých vypočítame hodnoty konštánt zmesi plynov (5.19), (5.20)

$$a_i = 0,42748 \frac{R^2 \cdot T_{ki}^{2,5}}{P_{ki}}$$

$$b_i = 0,08664 \frac{R T_{ki}}{P_{ki}}$$

$$a_{RK} = \left( \sum_i y_i \sqrt{a_i} \right)^2; \quad b_{RK} = \sum_i y_i b_i$$

Vyčíslenie konštánt:

$$\text{CH}_4: a_A = 0,42748 \frac{8,314^2 \cdot 190,6^{2,5}}{4600 \cdot 10^3} \frac{\text{Jm}^3 \text{K}^{0,5}}{\text{mol}^2} = 3,2217 \frac{\text{Jm}^3 \text{K}^{0,5}}{\text{mol}^2}$$

$$b_A = 0,08664 \frac{8,314 \cdot 190,6}{4600 \cdot 10^3} \frac{\text{m}^3}{\text{mol}} = 2,98465 \cdot 10^{-5} \text{ m}^3 \cdot \text{mol}^{-1}$$

$$\text{C}_4\text{H}_{10}: a_B = 0,42748 \frac{8,314^2 \cdot 425,2^{2,5}}{3800 \cdot 10^3} \frac{\text{Jm}^3 \text{K}^{0,5}}{\text{mol}^2} = 28,9891 \frac{\text{Jm}^3 \text{K}^{0,5}}{\text{mol}^2}$$

$$b_B = 0,08664 \cdot \frac{8,314 \cdot 425,2}{3800 \cdot 10^3} \frac{\text{m}^3}{\text{mol}} = 8,06006 \cdot 10^{-5} \text{ m}^3 \cdot \text{mol}^{-1}$$

$$a_{RK} = (0,608 \sqrt{3,2217} + 0,392 \cdot \sqrt{28,9891})^2 = 10,25212 \frac{\text{Jm}^3 \text{K}^{0,5}}{\text{mol}^2}$$

$$b_{RK} = 0,608 \cdot 2,98465 \cdot 10^{-5} + 0,392 \cdot 8,06006 \cdot 10^{-5} = 4,97421 \cdot 10^{-5} \frac{\text{m}^3}{\text{mol}}$$

Tlak zmesi vypočítame z rovnice (5.16)

$$P = \frac{RT}{v - b_{RK}} - \frac{a_{RK}}{v(v + b_{RK})\sqrt{T}} = \frac{8,314 \cdot 377,65}{0,3226 \cdot 10^{-3} - 4,9742 \cdot 10^{-5}} -$$

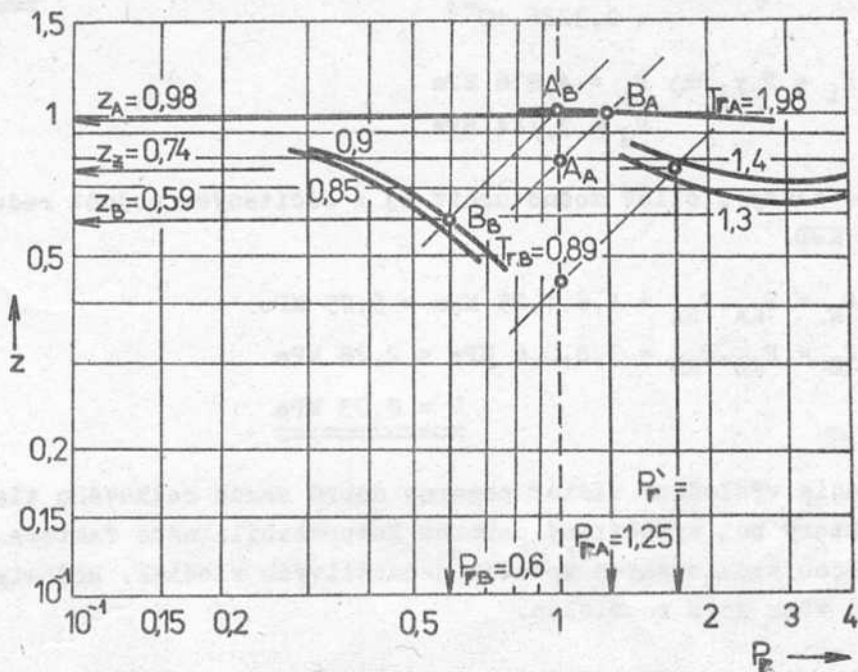
$$\frac{10,25212}{0,3226 \cdot 10^{-3} (0,3226 \cdot 10^{-3} + 4,9742 \cdot 10^{-5}) \cdot \sqrt{377,65}} \quad \text{Pa} = 6992,3 \cdot 10^3 \quad \text{Pa}$$

$$\underline{\underline{P = 6,992 \text{ MPa}}}$$



c) Výpočet pomocou GKD metódou kompresibilných faktorov zložiek

Rovnakou metódou ako v príklade 5.15 určíme kompresibilitné faktoty zložiek pri teplote a objeme sústavy:



Obr. 5.11

$$z_A = \frac{V P_{KA}}{n_A RT} \cdot P_{rA} = \frac{v P_{KA}}{y_A RT} \cdot P_{rA} = 0,7774 P_{rA}$$

$$T_{rA} = \frac{T}{T_{KA}} = 1,98$$

$$z_B = \frac{v P_{KB}}{y_B RT} \cdot P_{rB} = 0,9961 P_{rB}$$

$$T_{rB} = \frac{T}{T_{KB}} = 0,888$$

Odčítané hodnoty  $z_A$ ,  $z_B$  z generalizovaného kompresibilitného diagramu (pozri obr. 5.11) sú:

$$z_A = 0,98, \quad z_B = 0,59$$

Kompresibilitný faktor zmesi vypočítame z rovnice 5.33

$$z_z = \sum y_i z_i = 0,608 \cdot 0,98 + 0,392 \cdot 0,59 = 0,827$$

Celkový tlak zmesi plynov, prípadne parciálne tlaky jednotlivých zložiek možno vypočítať z rovníc:

$$P = \frac{z RT}{v} = \frac{0,827 \cdot 8,314 \cdot 377,65}{0,3226 \cdot 10^{-3}} \text{ Pa} = 8019,78 \cdot 10^3 \text{ Pa} = \underline{\underline{8,020 \text{ MPa}}}$$

$$P_i = P \cdot y_i \Rightarrow P_A = 4,876 \text{ MPa}$$

$$P_B = 3,144 \text{ MPa}$$

Parciálne tlaky zložiek možno určiť aj z odčítaných hodnôt redukovaných tlakov z KGD.

$$P_A = P_{KA} \cdot P_{RA} = 4,6 \cdot 1,25 \text{ MPa} = 5,75 \text{ MPa}$$

$$P_B = P_{KB} \cdot P_{RB} = 3,8 \cdot 0,6 \text{ MPa} = 2,28 \text{ MPa}$$

$$P = \underline{\underline{8,03 \text{ MPa}}}$$

Z porovnania výsledkov vidieť pomerne dobrú zhodu celkového tlaku zmesi plynov, ktorý bol vypočítaný pomocou kompresibilitného faktora zmesi plynov  $Z_z$  a pomocou redukovaných veličín jednotlivých zložiek. Hodnoty parciálnych tlakov sú však dosť rozdielne.

d) Výpočet pomocou GKD metódou pseudoredukovaných veličín

Pseudoredukované veličiny vypočítame zo vzťahu (5.34)

$$T'_k = \sum y_i T_{ki} = 0,608 \cdot 190,6 + 0,392 \cdot 425,2 \text{ K} = 282,56 \text{ K}$$

$$P'_k = \sum y_i P_{ki} = 0,608 \cdot 4,6 + 0,392 \cdot 3,8 \text{ MPa} = 4,2864 \text{ MPa}$$

$$T'_r = \frac{T}{T'_k} = \frac{377,65}{282,66} = 1,337$$

$$z'_z = \frac{v P'_k}{RT} \cdot P'_r = 0,440 P'_r$$

Z generalizovaného kompresibilitného diagramu hodnota

$$z_z = 0,76 \quad P'_r = 1,75$$

Celkový tlak bude

$$P = P'_r \cdot P'_k = 1,75 \cdot 4,2864 \text{ MPa} = 7,5012 \text{ MPa} = \underline{\underline{7,5012 \text{ MPa}}}$$

alebo

$$P = \frac{0,76 \cdot 8,314 \cdot 377,15}{0,3226 \cdot 10^{-3}} \text{ Pa} = 7396,88 \cdot 10^3 \text{ Pa} = 7,397 \text{ MPa}$$

Porovnanie výsledkov je zapísané v tabuľke.

$$\text{odchýlka od exp. hodnoty [\%]} = \frac{P_{\text{VYP}} - P_{\text{EXP}}}{P_{\text{EXP}}} \cdot 10^2$$

Tabuľka 5.8

č.	Spôsob výpočtu	Výsledok P [MPa]	Odchýlka od exp. hodnoty [%]
1	Ideálny plyn	9,732	+ 43,03
2	Redlich-Kwong	6,992	+ 2,76
3	GKD $z_z = \sum z_i y_i$	8,020	17,87
4	GKD $z_z = f(T_r, P_r)$	7,501	10,24

Príklad 5.18

Aká je hustota prehriatych pár metánu ( $\text{CH}_4$ ) pri teplote  $-50^\circ\text{C}$  a tlaku  $1,01325\text{ MPa}$ . Pri určení hustoty  $\text{CH}_4$  použite spresnený výpočet podľa teóremy korešpondujúcich stavov:

- a) metódu kritického kompresibilitného faktora,
- b) metódu acentrického faktora (metóda Leeho-Keslera).

Riešenie

- a) Metóda kritického kompresibilitného faktora

Kompresibilitný faktor  $z$  určíme z rovnice (5.35)

$$z = z_{0,27} + D(z_k - 0,27)$$

Kritický kompresibilitný faktor  $z_k = \frac{P_k v_k}{RT_k}$

Hodnotu  $z_{0,27}$  a korekčný faktor  $D$  určíme z grafov na obr. 3.11 a 3.12 [23] pre dané  $T_r, P_r$ .

Vlastnosti  $\text{CH}_4$ :  $M = 16,043\text{ kg/kmol}$

$$T_k = 190,6\text{ K}$$

$$P_k = 4600\text{ kPa}$$

$$v_k = 0,099\text{ m}^3/\text{kmol}$$

Vyčíslenie veličín:  $z_k = \frac{4600 \cdot 10^3 \cdot 0,099 \cdot 10^{-3}}{8,314 \cdot 190,6} = 0,2874$

$$T_r = \frac{T}{T_k} = \frac{273,15 - 50}{190,6} = 1,17$$

$$P_r = \frac{P}{P_k} = \frac{1,01235 \cdot 10^6}{4600 \cdot 10^3} = 0,2203$$

Z kompresibilitného diagramu na obr. 3.11 [23] (str. 59) pre  $T_r, P_r$

$$z_{0,27} = 0,9655$$

Pre  $z_k > 0,27$  z diagramu na obr. 3.12 [23] (str. 60)  $D_r = 0,155$ . Kompresibilitný faktor  $z$  bude

$$z = 0,9655 + (0,155 \cdot 0,2874 - 0,27) = 0,968$$

Molový objem vypočítame z rovnice (5.23)

$$v = \frac{z RT}{P} = \frac{0,968 \cdot 8,314 \cdot 223,15}{1,01325 \cdot 10^6} \frac{\text{m}^3}{\text{mol}} = 1,7724 \cdot 10^{-3} \frac{\text{m}^3}{\text{mol}}$$

a hustota

$$\rho = \frac{M}{v} = \frac{16,043 \cdot 10^{-3} \text{ kg}}{1,7724 \cdot 10^{-3} \text{ m}^3} = 9,052 \text{ kg/m}^3$$

b) Metóda acentrického faktora

Kompresibilitný faktor vypočítame z rovnice (5.36)

$$z = z^{(0)} + \omega z^{(1)}$$

Acentrický faktor pre  $\text{CH}_4$  je  $\omega = 0,008$

$z^{(0)}$  - kompresibilitný faktor pre tzv. dokonalú tekutinu,

$z^{(1)}$  - korekcia kompresibilitného faktora pre reálnu tekutinu.

Hodnoty  $z^{(0)}$  a  $z^{(1)}$  pre prehriate pary  $\text{CH}_4$  určíme z grafov na obr. 3.14 a 3.15 [23] (str. 63+64).

$$z^{(0)} = 0,91 \quad z^{(1)} \doteq 0,002$$

Presnejšia metóda určenia  $z^{(0)}$  a  $z^{(1)}$  je podľa Leeho-Keslera v tab. IV, V, uvedenej v prílohe.

Pre  $T_r = 1,17$ ;  $P_r = 0,2203$  hodnoty  $z^{(0)}$  a  $z^{(1)}$  priamo nevieme odčítať z tab. IV, V, a preto uskutočníme lineárnu interpoláciu medzi najbližšími hodnotami.

Schéma lineárnej interpolácie je takáto:

$$u = u_{11} + k(u_{12} - u_{11}) + v(u_{21} - u_{11}) + k \cdot v(u_{11} + u_{22} - u_{12} - u_{21})$$

$$\text{kde} \quad k = \frac{y - y_1}{y_2 - y_1} \quad v = \frac{x - x_1}{x_2 - x_1}$$



Vyčíslenie:

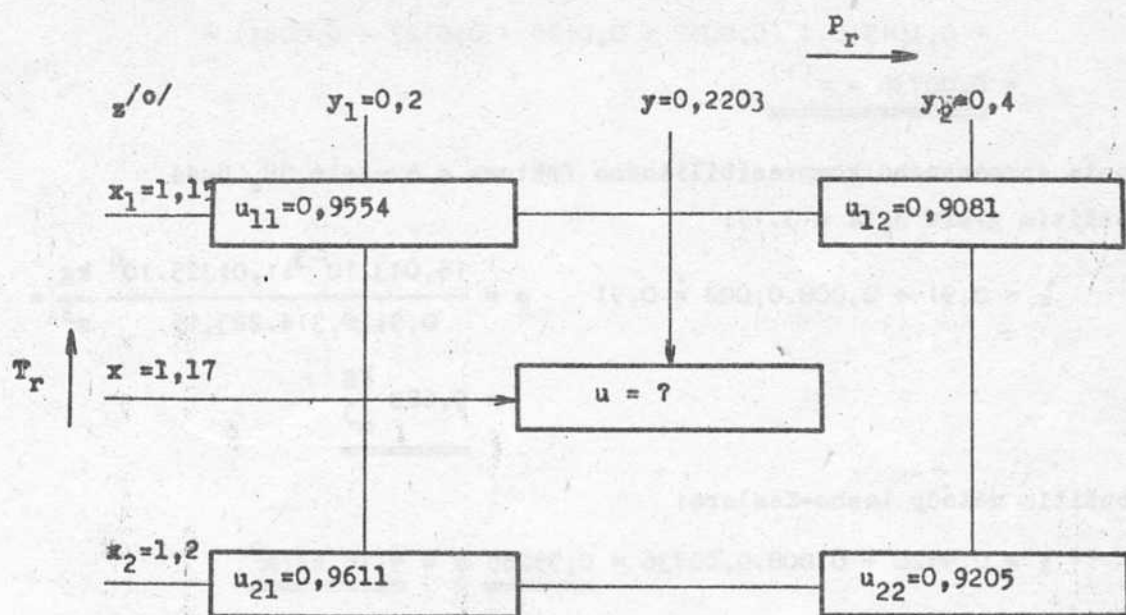


Schéma  $z^{(0)}$

$$k = \frac{0,2203 - 0,2}{0,4 - 0,2} = 0,1015$$

$$v = \frac{1,17 - 1,15}{1,2 - 1,15} = 0,4$$

$$u = 0,9554 + 0,1015(0,9081 - 0,0554) + 0,4(0,9611 - 0,9554) + 0,1015 \cdot 0,4(0,9554 + 0,9205 - 0,9081 - 0,9611) = \underline{\underline{0,9526 = z^{(0)}}}$$

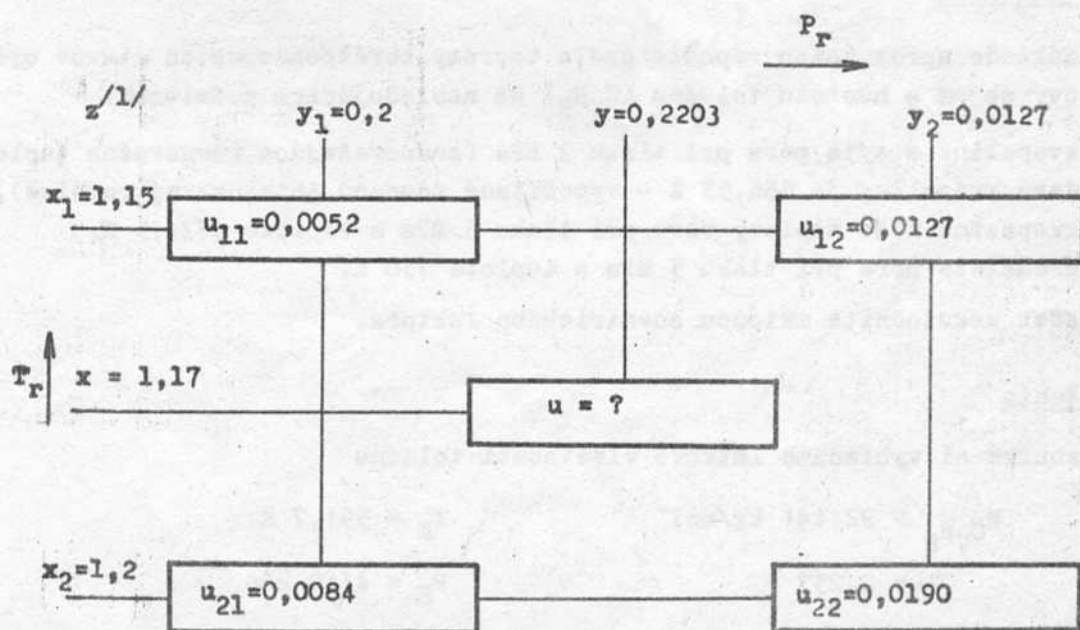


Schéma  $z^{(1)}$

$$\begin{aligned}
 u &= 0,0052 + 0,1015 (0,0127 - 0,0052) = 0,4 (0,0084 - 0,0052) + \\
 &+ 0,1015 \cdot 0,4 (0,0052 + 0,0190 - 0,0127 - 0,0084) = \\
 &= \underline{\underline{0,00736}} = z^{(1)}
 \end{aligned}$$

Hodnota spresneného kompresibilitného faktora a hustota  $\text{CH}_4$  bude - použitím grafu 3.14 a 3.15:

$$\begin{aligned}
 z &= 0,91 + 0,008 \cdot 0,002 \dot{=} 0,91 & \rho &= \frac{16,043 \cdot 10^{-3} \cdot 1,01325 \cdot 10^6 \text{ kg}}{0,91 \cdot 8,314 \cdot 223,15 \text{ m}^3} = \\
 & & &= \underline{\underline{9,628 \frac{\text{kg}}{\text{m}^3}}}
 \end{aligned}$$

- použitím metódy Leeho-Keslera:

$$z = 0,9526 + 0,008 \cdot 0,00736 = \underline{\underline{0,95265}} \quad \rho = \underline{\underline{9,16 \text{ kg/m}^3}}$$

Hustota  $\text{CH}_4$  pri daných podmienkach je

- podľa spresneného výpočtu metódy kritického kompresibilitného faktora:

$$\rho = 9,052 \text{ kg/m}^3$$

- podľa spresneného výpočtu metódou acentrického faktora (Lee-Kesler):

$$\rho = 9,16 \text{ kg/m}^3$$

### Príklad 5.19

Na základe spresneného výpočtu podľa teóremy korešpondujúcich stavov určite molový objem a hustotu toluénu ( $\text{C}_7\text{H}_8$ ) za nasledujúcich podmienok:

- kvapalina a syta para pri tlaku 3 MPa (zodpovedajúca rovnovážna teplota varu kvapaliny je 566,55 K - vypočítaná pomocou Antoineovej rovnice),
- kvapalina nižšie teploty varu pri tlaku 3 MPa a teplote 473,15 K,
- prehriata para pri tlaku 5 MPa a teplote 750 K.

Výpočet uskutočnite metódou acentrického faktora.

### Riešenie

V tabuľke si vyhľadáme látkové vlastnosti toluénu

$$M_{\text{C}_7\text{H}_8} = 92,141 \text{ kg/mol}$$

$$T_K = 591,7 \text{ K}$$

$$\omega = 0,257$$

$$P_K = 4110 \text{ kPa}$$

- Výpočet začneme za predpokladu, že nasýtená a prehriata para sa správa ako ideálny plyn.

a) Molový objem nasýtených pár a hustota:

$$v(g) = \frac{RT}{P} = \frac{8,314 \cdot 566,55}{3 \cdot 10^6} \frac{\text{m}^3}{\text{mol}} = 1,5701 \cdot 10^{-3} \frac{\text{m}^3}{\text{mol}}$$

$$\rho(g) = \frac{M}{v_g} = \frac{92,141 \cdot 10^{-3}}{1,5701 \cdot 10^{-3}} \frac{\text{kg}}{\text{m}^3} = 58,68 \text{ kg/m}^3$$

b) Molový objem prehriatej pary a hustota:

$$v(g) = \frac{8,314 \cdot 750}{3 \cdot 10^6} \frac{\text{m}^3}{\text{mol}} = 2,0785 \frac{\text{m}^3}{\text{mol}}$$

$$\rho(g) = \frac{92,141 \cdot 10^{-3}}{2,0785 \cdot 10^{-3}} \frac{\text{kg}}{\text{m}^3} = 44,33 \text{ kg/m}^3$$

2. Uvažujeme s reálnym správaním sa pár. Výpočet vykonáme podľa generalizovaného kompresibilitného diagramu:

Nasýtená para:  $T_r = \frac{566,55}{591,7} = 0,957$  z GKD kompresibilitný faktor je

$P_r = \frac{3 \cdot 10^6}{4110 \cdot 10^3} = 0,73$   $z = 0,57$

Molový objem a hustota:

$$v(g) = \frac{zRT}{P} = \frac{0,57 \cdot 8,314 \cdot 566,55}{3 \cdot 10^6} \frac{\text{m}^3}{\text{mol}} = 0,895 \cdot 10^{-3} \frac{\text{m}^3}{\text{mol}}$$

$$\rho(g) = 102,95 \text{ kg/m}^3$$

Prehriata para:  $T_r = \frac{750}{591,7} = 1,268$  Z GKD odčítaný kompresibilitný faktor je

$P_r = 1,217$   $z = 0,86$

Molový objem a hustota:

$$v(g) = \frac{0,86 \cdot 8,314 \cdot 750}{5 \cdot 10^6} = 1,0725 \cdot 10^{-3} \frac{\text{m}^3}{\text{mol}}$$

$$\rho(g) = \frac{92,141 \cdot 10^{-3}}{1,0725 \cdot 10^{-3}} = 85,91 \text{ kg/m}^3$$

Molový objem kvapaliny nižšie teploty varu alebo pri teplote varu nevieme určiť touto metódou.

3. Uvažujeme s reálnym správaním sa pár. Výpočet vykonáme pomocou acen-trického faktora  $\omega$ .

Kompresibilitný faktor určíme z rovnice (3.36)

$$z = z^{(0)} + \omega \cdot z^{(1)}$$

a) Vriaca kvapalina a nasýtená para

V tab. IV a V odčítame pre  $P_r = 0,73$  hodnoty  $z^{(0)}$  a  $z^{(1)}$  pre nasýtenú paru a vriacu kvapalinu:

$$z_{(g)}^{(0)} = 0,572$$

$$z_{(g)}^{(1)} = -0,077$$

$$z_{(g)} = 0,572 + 0,257(-0,077) = 0,5522$$

$$z_{(l)}^{(0)} = 0,1322$$

$$z_{(l)}^{(1)} = -0,0488$$

$$z_{(l)} = 0,1322 + 0,257(-0,0488) = 0,1197$$

Molový objem a hustota:

$$v_{(g)} = \frac{0,5522 \cdot 8,314 \cdot 566,55}{3 \cdot 10^6} = 0,867 \cdot 10^{-3} \frac{\text{m}^3}{\text{mol}}$$

$$\rho_{(g)} = 106,27 \text{ kg/m}^3$$

$$v_{(l)} = \frac{0,1195 \cdot 8,314 \cdot 566,55}{3 \cdot 10^6} = 0,18794 \cdot 10^{-3} \frac{\text{m}^3}{\text{mol}}$$

$$\rho_{(l)} = 490,27 \text{ kg/m}^3$$

b) Kvapalina pod teplotou varu

Z tab. IV a V pre  $T_r = \frac{473,15}{591,7} = 0,8$  a  $P_r = 0,73$  nájdeme  $z^{(0)}$  a  $z^{(1)}$ . Práce s tabuľkami sme vysvetlili pri riešení príkladu 5.18.

$$z_{(l)}^{(0)} = 0,1194$$

$$z_{(l)}^{(1)} = -0,04823$$

$$z_{(l)} = 0,1194 + 0,025(-0,04823) = 0,1070$$

$$v_{(l)} = \frac{0,1070 \cdot 8,314 \cdot 473,15}{3 \cdot 10^6} = 0,1403 \cdot 10^{-3} \frac{\text{m}^3}{\text{mol}}$$

$$\rho_{(l)} = 656,68 \text{ kg/m}^3$$



c) Prehriata para

Z tab. IV a V pre  $T_R = \frac{750}{591,7} = 1,268$  a  $P_R = 0,73$  nájdeme  $z^{(0)}$  a  $z^{(1)}$ .

$$z_{(g)}^{(0)} = 0,8754 \quad z_{(g)}^{(1)} = 0,0513 \quad z_{(g)} = 0,8754 + 0,257 \cdot 0,0513 = 0,889$$

$$v_{(g)} = \frac{0,889 \cdot 8,314 \cdot 750}{3 \cdot 10^6} \frac{\text{m}^3}{\text{mol}} = 1,8469 \cdot 10^{-3} \frac{\text{m}^3}{\text{mol}} \quad \rho_{(g)} = 49,89 \text{ kg/m}^3$$

Porovnanie výsledkov uvádzame v tab. 5.9.

Tabuľka 5.9

	Výpočtová metóda		$z_{(g)}$	$z_{(l)}$	$\rho_{(g)}$	$\rho_{(l)}$
1.	Ideálny plyn	a)	1	nedef.	58,68	-
		b)	-	nedef.	-	-
		c)	1	-	44,33	-
2.	Reálna sústava GKD $z = f(T_R, P_R)$	a)	0,57	nedef.	102,95	-
		b)	-	nedef.	-	-
		c)	0,86	-	85,91	-
3.	Reálna sústava Lee-Kesler $z = f(\omega, T_R, P_R)$	a)	0,5522	0,1197	106,27	490,27
		b)	-	0,107	-	656,68
		c)	0,889	-	49,89	-

Príklad 5.20

Hustota kvapalného toluénu pri tlaku 101,325 kPa a teplote 20 °C je 867 kg/m<sup>3</sup>. Vypočítajte hustotu pri teplote 473,15 K a tlaku 3 MPa. Výpočet uskutočnite pomocou generalizovaného expanzného faktora  $\mathcal{E}$ .

Riešenie

Expanzný faktor  $\mathcal{E}$  je funkciou  $T_R$  a  $P_R$ . V referenčnom stave (známa hodnota hustoty) vypočítame  $T_R$  a  $P_R$  a v grafe generalizovaného expanzného faktora určíme  $\mathcal{E}_R$  (pozri obr. 5.12).

V referenčnom stave:

$$T_R^R = \frac{273,15 + 20}{591,7} = 0,495$$

$$P_R^R = \frac{101,325}{4110} = 0,02465$$

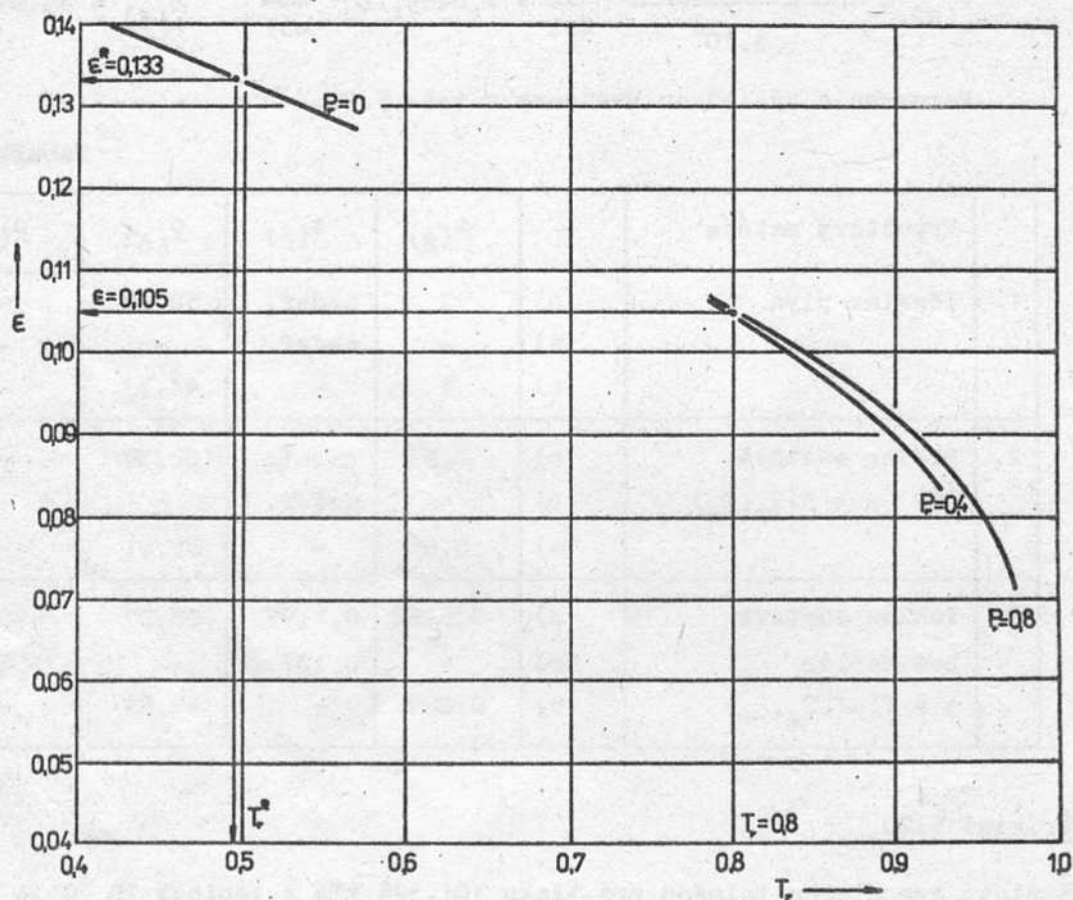
$$\mathcal{E}^R = 0,133$$

Pri  $T_r = \frac{473,15}{591,7} = 0,8$

$P_r = \frac{3 \cdot 10^6}{4110 \cdot 10^3} = 0,73$

$\varepsilon = 0,105$

$\rho = \rho^R \cdot \frac{\varepsilon}{\varepsilon_R} = 867 \cdot \frac{0,105}{0,133} = 684 \text{ kg/m}^3$



Obr. 5.12

### Úlohy

5.1 Aký je molový objem a hustota vzduchu pri normálnych podmienkach.

( $\rho = 1,2921 \text{ kg}\cdot\text{m}^{-3}$ ;  $v = 22,41 \cdot 10^{-3} \text{ m}^3 \cdot \text{mol}^{-1}$ )

5.2 Aký je molový objem a hustota vzduchu pri teplote  $315 \text{ }^\circ\text{C}$  a tlaku  $0,45 \text{ MPa}$ .

( $\rho = 2,665 \text{ kg}\cdot\text{m}^{-3}$ ;  $v = 10,87 \cdot 10^{-3} \text{ m}^3 \cdot \text{mol}^{-1}$ )

5.3 Vypočítajte, aký tlak bude pri  $25 \text{ }^\circ\text{C}$  v uzavretej nádobe objemu  $1 \text{ l}$ , ktorý obsahuje  $20 \text{ g N}_2$ .

( $P = 1,7698 \text{ MPa}$ )

5.4 Špecifický objem plynu v štandardných podmienkach je  $0,56105 \text{ m}^3 \cdot \text{kg}^{-1}$ . Vypočítajte molovú hmotnosť plynu.

$$(M_A = 39,948 \text{ kg/kmol})$$

5.5 V letnom období najvyššia teplota v plynojeme je  $43 \text{ }^\circ\text{C}$  a najnižšia teplota v zime je  $-40 \text{ }^\circ\text{C}$ . Vypočítajte hmotnosť vodíka v plynojeme v zime a koľkokrát viac vodíka pojme plynojem v zime, keď objem plynojemu je  $300 \text{ m}^3$  a tlak  $105 \text{ kPa}$ .

$$(m_{\text{H}_2} = 327,6 \text{ kg}; 1,356 \times)$$

5.6 Spaliny na začiatku dymového kanála majú teplotu  $1200 \text{ }^\circ\text{C}$  a na konci  $250 \text{ }^\circ\text{C}$ . Vypočítajte, koľkokrát sa zmenší objem plynu na konci kanála, ak tlak zostane nezmenený.

$$(V_1/V_2 = 2,816)$$

5.7 V autokláve pri  $0 \text{ }^\circ\text{C}$  je plyn pod tlakom  $3,4 \text{ kPa}$ . Po ohriatí tlak plynu stúpne na  $24 \text{ kPa}$ . Vypočítajte teplotu plynu v autokláve.

$$(T = 1928,1 \text{ K})$$

5.8 Evakuovaná sklenená banka má hmotnosť  $27,9214 \text{ g}$ . Po naplnení suchým vzduchom pri tlaku  $0,1 \text{ MPa}$  a teplote  $25 \text{ }^\circ\text{C}$  stúpila hmotnosť na  $28,0529 \text{ g}$ . Keď za týchto podmienok namiesto vzduchu banku naplníme zmesou metánu a etánu, pričom hmotnosť bola  $28,014 \text{ g}$ ; vypočítajte molový zlomok metánu v plynnej zmesi.

$$(y_{\text{CH}_4} = 0,6899)$$

5.9 Plyn obsahuje  $52 \text{ mol. } \% \text{ H}_2$ ;  $30 \text{ mol. } \% \text{ CO}_2$ ;  $15 \text{ mol. } \% \text{ N}_2$  a  $3 \text{ mol. } \% \text{ CO}$ . Tlak plynu je  $121,59 \text{ kPa}$  a teplota  $450 \text{ }^\circ\text{C}$ . Vypočítajte hustotu plynu pri daných podmienkach a porovnejte s hustotou plynu pri normálnych podmienkach.

$$(\rho = 0,3902; \rho/\rho_0 = 0,45325)$$

5.10 V nádobe pri teplote  $200 \text{ }^\circ\text{C}$  a tlaku  $150 \text{ kPa}$  je v objeme  $4 \text{ m}^3$  plynňý zmes  $\text{O}_2$  a  $\text{SO}_2$ . Vypočítajte parciálny tlak  $\text{O}_2$ , keď hmotnosť  $\text{SO}_2$  je  $5 \text{ kg}$ .

$$(P_{\text{O}_2} = 73,244 \text{ kPa})$$

5.11 Do absorpčnej kolóny vstupuje zmes plynov v množstve  $2 \text{ m}^3/\text{min}$  pri teplote  $50 \text{ }^\circ\text{C}$  a tlaku  $0,3 \text{ MPa}$ . Vstupujúci plyn obsahuje  $17,5 \text{ obj. } \% \text{ CO}_2$ ,  $1,5 \text{ obj. } \% \text{ CO}$  a zvyšok je vzduch. Vypočítajte hustotu plynu a parciálny tlak  $\text{CO}_2$

$$(\rho = 3,57 \text{ kg} \cdot \text{m}^{-3}; P_{\text{CO}_2} = 52,5 \text{ kPa})$$

- 5.12 Banka naplnená plynom objemu 50 ml a teploty 20 °C sa ohreje. Pritom časť plynov odchádza a zachytí sa v banke s vodou pri teplote 17,5 °C. Objem banky je 30 ml. Stav tlakomera je počas experimentu konštantný 97,3 kPa. Aká vysoká je konečná teplota plynu v ohrievanej banke? Parciálny tlak vodných pár pri 17,5 °C je 2 kPa.
- 5.13 Vlhký zemný plyn v množstve 500 m<sup>3</sup> má teplotu 21 °C, tlak 102 kPa a 80 % relatívnu vlhkosť. Vypočítajte objem suchého zemného plynu pri štandardných podmienkach.  
(V = 458,4 m<sup>3</sup>)
- 5.14 Vypočítajte tlak benzénu (C<sub>6</sub>H<sub>6</sub>), keď molový objem je 0,5 m<sup>3</sup>/kmol a teplota plynu je 200 °C. Výpočet uskutočnite pomocou van der Waalsovej rovnice reálneho plynu. Výsledky porovnajte so správaním sa ideálneho plynu a vyjadrite odchýlku v %.  
(P<sub>v<sub>vdW</sub></sub> = 2,914 MPa; -63 %)
- 5.15 Vypočítajte tlak 10 molov oxidu siričitého (SO<sub>2</sub>) pri teplote 50 °C, ktorý je v uzavretej nádobe objemu 50·10<sup>-3</sup> m<sup>3</sup>. Výsledky porovnajte s tlakom, ktorý by mal SO<sub>2</sub>, keby sa správal pri daných podmienkach ako ideálny plyn a vypočítajte odchýlku v %. Úlohu riešte pomocou van der Waalsovej a Redlichovej-Kwongovej stavovej rovnice reálneho plynu. P<sub>v<sub>vdW</sub></sub> = 516,18 kPa P<sub>RK</sub> = 509,71 kPa P = 537,33 kPa
- 5.16 V autokláve sa ohrieva NH<sub>3</sub> z teploty 137 °C na teplotu 210 °C. Aký bude konečný tlak, keď pred ohriatím bol 8,309 MPa? Úlohu riešte pomocou GKD.  
(P = 11,84 MPa)
- 5.17 Na aký tlak treba stlačiť sírouhľík (C<sub>2</sub>S<sub>2</sub>), aby jeho molový objem bol 0,125 m<sup>3</sup>/kmol pri teplote 300 °C. Úlohu riešte pomocou GKD.  
(P = 9,085 MPa)
- 5.18 Zmes plynov pozostáva z 22,5 mol. % metánu (CH<sub>4</sub>), 15,8 mol. % etánu (C<sub>2</sub>H<sub>6</sub>), 30,6 mol % propánu (C<sub>3</sub>H<sub>8</sub>) a zvyšok je bután (C<sub>4</sub>H<sub>10</sub>). Pri teplote 350 K je molový objem 0,25 m<sup>3</sup>/kmol. Vypočítajte tlak sústavy na základe:  
1. rovnice ideálneho plynu,  
2. van der Waalsovej rovnice,  
3. Redlichovej-Kwongovej rovnice,  
4. GKD pomocou kompresibilitných faktorov zložiek a pomocou pseudoredukovaných veličín.

(P<sub>\* = 11,64; P<sub>v<sub>vdW</sub></sub> = 4,86; P<sub>R.K.</sub> = 4,7; P<sub>GKD1</sub> = 8,49;</sub>

P<sub>GKD2</sub> = 5,1 [MPa])



- 5.19 V nádobe objemu  $58,72 \cdot 10^{-3} \text{ m}^3$  je 1 kmol plynnej zmesi metánu ( $\text{CH}_4 = A$ ) a vodíka ( $\text{H}_2 = B$ ) pri teplote  $0^\circ\text{C}$ . Vypočítajte tlak plynu, keď 31,1 mol. % je  $\text{CH}_4$  pomocou 33,1

1. rovnice ideálneho plynu,
2. van der Waalsovej rovnice.
3. Redlichovej-Kwongovej rovnice,
4. GKD.

Výsledky porovnajte s experimentálne zistenou hodnotou tlaku 50,6625 MPa.

$$(P_{\text{z}} = 38,675; P_{\text{vdW}} = 10,549; P_{\text{RK}} = 47,527; P_{\text{GDK}} = 54,283 \text{ [MPa]})$$

- 5.20 Tlaková nádoba objemu  $0,01 \text{ m}^3$  obsahuje  $0,4 \text{ kg N}_2$ . Na akú najvyššiu teplotu sa smie zahriať nádoba, keď povolený maximálny tlak je  $10 \text{ MPa}$ ? Úlohu riešte pomocou van der Waalsovej a Redlichovej-Kwongovej stavovej rovnice reálneho plynu.

$$(T_{\text{vdW}} = 818,2 \text{ K}; T_{\text{RK}} = 853,3 \text{ K})$$

818,7

- 5.21 Aká je teplota plynneho metánu ( $\text{CH}_4$ ), keď  $10 \text{ mol CH}_4$  pri tlaku  $15 \text{ MPa}$  má objem  $5 \cdot 10^{-3} \text{ m}^3$ . Výpočet urobte pomocou van der Waalsovej a Redlichovej-Kwongovej rovnice.

$$(T_{\text{vdW}} = 875,2 \text{ K}; T_{\text{RK}} = 871,5 \text{ K})$$

- 5.22 V nádobe objemu  $50 \cdot 10^{-3} \text{ m}^3$  je  $2 \text{ kg NO}$ . Na akú maximálnu teplotu možno zahriať nádobu, keď bola skúšaná na

- a)  $5 \text{ MPa}$ ,
- b)  $10 \text{ MPa}$ :

Úlohu riešte pomocou GKD.

$$(T_a = 213,3 \text{ K}; T_b = 365,4 \text{ K})$$

451,1 K                      859,3 K

- 5.23 Pri akej teplote bude molový objem plynnej zmesi so zložením 33 mol. %  $\text{NH}_3$  a 67 mol. %  $\text{H}_2$  pri tlaku  $5,573 \text{ MPa}$  rovný  $0,2 \text{ m}^3/\text{kmol}$ ? Úlohu riešte pomocou GKD.

$$(T = 184,3 \text{ K})$$

- 5.24 Na akú teplotu možno zahriať etán o molovom objeme  $0,4009 \text{ m}^3/\text{kmol}$ , keď nádoba je dimenzovaná na tlak  $7,6 \text{ MPa}$ . Úlohu riešte pomocou GKD.

$$T = 440 \text{ K}$$

- 5.25 Molový objem plynnej zmesi obsahujúcej 50 mol. %  $\text{O}_2$  a 50 mol. %  $\text{N}_2$  je  $0,05 \text{ m}^3/\text{kmol}$  pri tlaku  $24,825 \text{ MPa}$ . Vypočítajte teplotu plynu. Riešte pomocou GKD.

$$(T = 182 \text{ K})$$

- 5.26 Pri akej teplote bude mať zmes 50 mol. % vodíka a 50 mol. % dusíka stlačená na tlak 10 MPa molový objem  $0,5 \text{ m}^3/\text{kmol}$ ? Úlohu riešte pomocou stavovej rovnice:
1. ideálneho plynu,
  2. van der Waalsovej,
  3. Redlichovej-Kwongovej,
  4. GKD.
- ( $T_{\text{R}} = 601,4$ ;  $T_{\text{vdW}} = 602,4$ ;  $T_{\text{RK}} = 583$ ;  $T_{\text{GKD}} = 611$  [K])
- 5.27 Aké maximálne množstvo  $\text{CO}_2$  je v ocelevej fľaši objemu  $0,05 \text{ m}^3$  pri teplote  $50 \text{ }^\circ\text{C}$  a tlaku 25 MPa? Výpočet urobte pomocou van der Waalsovej stavovej rovnice reálneho plynu.
- ( $m = 27,02 \text{ kg}$ )
- 5.28 Vypočítajte hustotu etylénu pri teplote 298,15 K a tlaku 2 MPa. Výpočet uskutočnite pomocou rovnice:
- a) ideálneho plynu,
  - b) van der Waalsovej,
  - c) Redlichovej-Kwongovej.
- ( $\rho_{\text{R}} = 22,63 \text{ kg/m}^3$ ;  $\rho_{\text{vdW}} = 25,49 \text{ kg/m}^3$ ;  $\rho_{\text{RK}} = 25,86 \text{ kg/m}^3$ )
- 5.29 Vypočítajte objem 150 kg n-propánu ( $\text{C}_3\text{H}_8$ ) pri teplote  $0 \text{ }^\circ\text{C}$  a tlaku 35 MPa. Výpočet uskutočnite nasledujúcimi metódami:
- a) stavová rovnica ideálneho plynu,
  - b) van der Waalsova rovnica,
  - c) Redlichova-Kwongova rovnica,
  - d) Leeho-Keslerova rovnica.
- ( $V_{\text{R}} = 0,2207$ ;  $V_{\text{vdW}} = 0,35357$ ;  $V_{\text{RK}} = 0,27105$ ;  $V_{\text{LK}} = 0,2643$  [ $\text{m}^3$ ])
- 5.30 Aký objem má 150 kg  $\text{N}_2$ , ktorý je pod tlakom 30 MPa pri teplote  $20 \text{ }^\circ\text{C}$ . Na výpočet objemu použite van der Waalsovú a Redlichovu-Kwongovu stavovú rovnicu reálneho plynu. Výsledky porovnajte s objemom ideálneho plynu.
- ( $V_{\text{R}} = 0,435 \text{ m}^3$ ;  $V_{\text{vdW}} = 0,4865 \text{ m}^3$ ;  $V_{\text{RK}} = 0,481 \text{ m}^3$ )
- 5.31 Vypočítajte hustotu chloridu uhličitého ( $\text{CCl}_4$ ) pri teplote  $300 \text{ }^\circ\text{C}$  a tlaku 3 MPa. Úlohu riešte pomocou stavových rovníc reálneho plynu (vdW, R-K).
- ( $\rho_{\text{vdW}} = 124,6 \text{ kg/m}^3$ ;  $\rho_{\text{RK}} = 127,8 \text{ kg/m}^3$ )
- 5.32 Aký objem má 0,5 kg CO pri teplote  $-50 \text{ }^\circ\text{C}$  a tlaku 5 MPa? Úlohu riešte pomocou GKD.
- ( $V = 6,36 \cdot 10^{-3} \text{ m}^3$ ;  $z = 0,96$ )

- 5.33 Vypočítajte hustotu  $\text{CO}_2$  pri tlaku 10,1325 MPa a teplote  $100^\circ\text{C}$ . Úlohu riešte pomocou GKD.  
 $(\rho = 194,4 \text{ kg/m}^3)$
- 5.34 Aký bude molový objem smoniaku ( $\text{NH}_3$ ) pri teplote  $300^\circ\text{C}$  a tlaku 20 MPa. Úlohu riešte pomocou GKD.  
 $(v = 1,907 \cdot 10^{-4} \text{ m}^3/\text{mol})$
- 5.35 Vypočítajte molový objem plynnej zmesi so zložením: 31,5 mol. %  $\text{H}_2$ , 35,2 mol. %  $\text{N}_2$  a zvyšok je  $\text{NH}_3$  pri  $20^\circ\text{C}$  a tlaku 40,532 MPa. Úlohu riešte pomocou GKD.  
 $(v = 5,95 \cdot 10^{-5} \text{ m}^3/\text{mol})$
- 5.36 Plyná zmes so zložením: 75 mol. %  $\text{CH}_4$  a 25 mol. %  $\text{N}_2$  je pod tlakom 30 MPa pri teplote  $95^\circ\text{C}$ . Vypočítajte molový objem zmesi pomocou GKD.  
 $(v = 10,6 \cdot 10^{-5} \text{ m}^3/\text{mol})$
- 5.37 Zmes  $\text{CH}_4$  a  $\text{C}_2\text{H}_6$  je stlačená na tlak 3 MPa pri teplote  $50^\circ\text{C}$ . Aký je objem plynnej zmesi, keď hmotnosť  $\text{CH}_4$  je 6 kg a  $\text{C}_2\text{H}_6$  je 4 kg? Úlohu riešte pomocou Redlichovej-Kwongovej rovnice.  
 $(v_{\text{RK}} = 0,392 \text{ m}^3)$
- 5.38 Vypočítajte hustotu nasýtenej pary a vriacej kvapaliny n-butánu ( $\text{C}_4\text{H}_{10}$ ) pri normálnom tlaku a teplote  $-0,5^\circ\text{C}$ . Výpočet uskutočnite pomocou spresneného výpočtu teóremy korešpondujúcich stavov.  
 $(\rho_{\text{L-K}}^{(l)} = 607,62 \text{ kg/m}^3; \rho_{\text{L-K}}^{(g)} = 2,74 \text{ kg/m}^3)$
- 5.39 Na základe spresneného výpočtu podľa teóremy korešpondujúcich stavov určite molový objem o-xylénu ( $\text{C}_8\text{H}_{10}$ ) vo forme vriacej kvapaliny a nasýtenej pary pri tlaku 2 MPa. (Zodpovedajúca rovnovážna teplota je  $308,39^\circ\text{C}$ .)  
 $(v^{(l)} = 1,9369 \cdot 10^{-4} \text{ m}^3/\text{mol}; v^{(g)} = 1,5803 \cdot 10^{-3} \text{ m}^3/\text{mol})$
- 5.40 Vypočítajte hustotu prehriatej pary o-xylénu pri tlaku 2 MPa a  $500^\circ\text{C}$ . Úlohu riešte Leeho-Keslerovou metódou.  
 $(\rho = 36,37 \text{ kg/m}^3)$
- 5.41 Aká je hustota prehriatej pary o-xylénu pri tlaku 150 kPa a teplote  $180^\circ\text{C}$ ? Úlohu riešte:  
 a) metódou kritického kompresibilitného faktora,  
 b) metódou acentrického faktora (Lee-Kesler).  
 $(\rho^{(l)} = 5,71 \text{ kg/m}^3; \rho^{(g)} = 4,44 \text{ kg/m}^3)$

5.42 Na základe spresneného výpočtu podľa teóremy korešpondujúcich stavov vypočítajte hustotu kvapalného o-xylénu pri teplote varu;  $P = 2 \text{ MPa}$ ,  $t = 200 \text{ }^\circ\text{C}$ .

$$(\rho^{(l)} = 690,4 \text{ kg/m}^3)$$

5.43 Vypočítajte hustotu kvapalného anilínu ( $\text{C}_6\text{H}_7\text{H}$ ) pri  $100 \text{ }^\circ\text{C}$  a tlaku  $1,0133 \text{ MPa}$ .

$$(\rho = 964,2 \text{ kg/m}^3)$$

5.44 Vypočítajte molový objem látky  $i$  pri teplote  $t$  a tlaku  $P$  Leeho-Keslerovou metódou. Výsledky výpočtu porovnajzte s vypočítanými hodnotami získanými z experimentálnych údajov, ktoré sú zapísané v tabuľke ako podiel  $P_v/P_{o_v0} = f(T, P)$ .

Rozdelenie:

Látka $i$	$\text{N}_2$	$\text{O}_2$	$\text{H}_2$	$\text{CO}$	$\text{NH}_3$	$\text{CH}_4$	$\text{C}_2\text{H}_4$	$\text{C}_2\text{H}_2$
$t \text{ [}^\circ\text{C]}$	-25	+50	-100	200	100	150	100	0
$P \text{ [atm]}$	20	10	40	30	20	40	50	10
$P_v/P_{o_v0}$	0,8940	1,1796	0,6513	1,7995	1,252	1,5345	1,1920	0,9194

Výsledky:	$\text{N}_2$	$\text{O}_2$	$\text{H}_2$	$\text{CO}$	$\text{NH}_3$	$\text{CH}_4$	$\text{C}_2\text{H}_4$	$\text{C}_2\text{H}_2$
$v \text{ [m}^3\text{/kmol]}$	1,0019	2,6351	0,38649	1,3077	1,3927	0,8572	0,52564	2,033
%	0,05	-0,33	5,58	-0,52	-0,74	-0,3	-1,6	-1,4