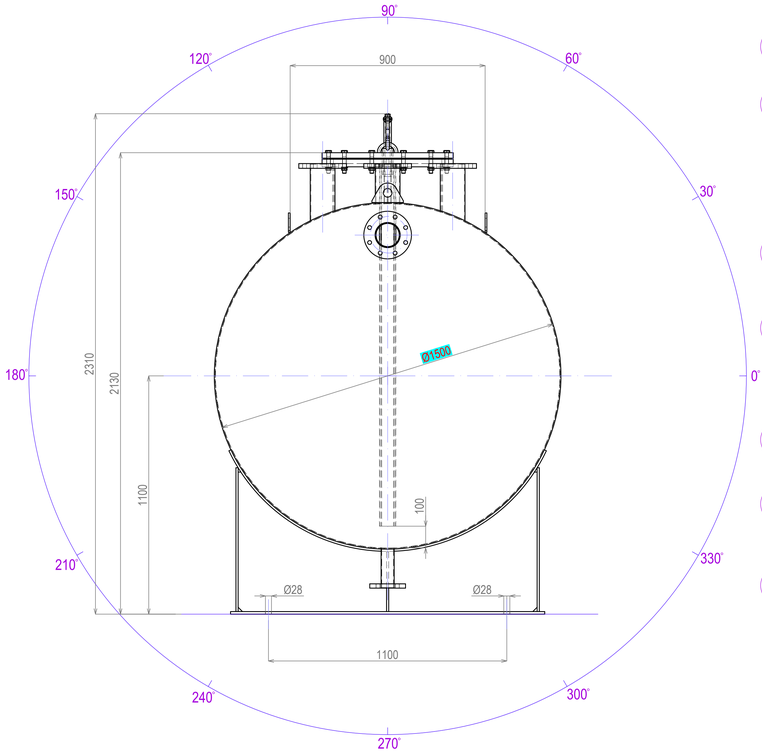

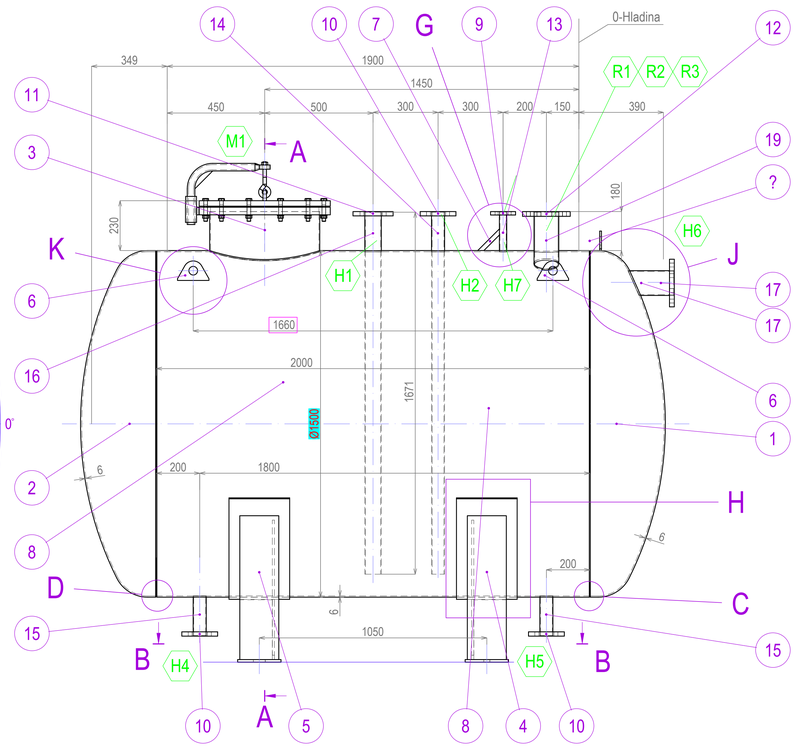

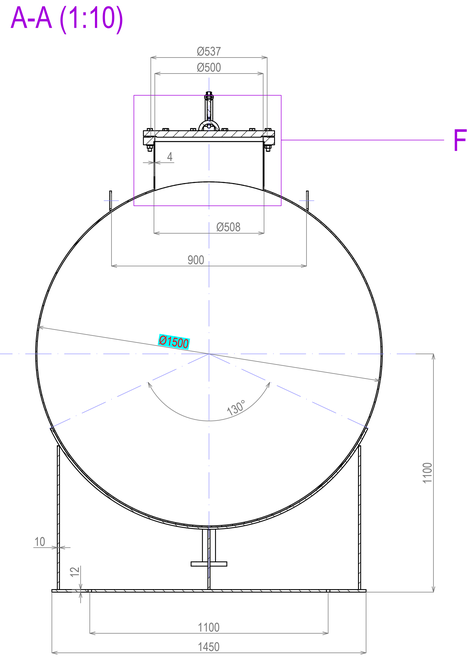

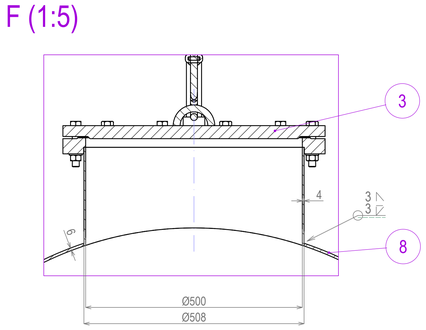

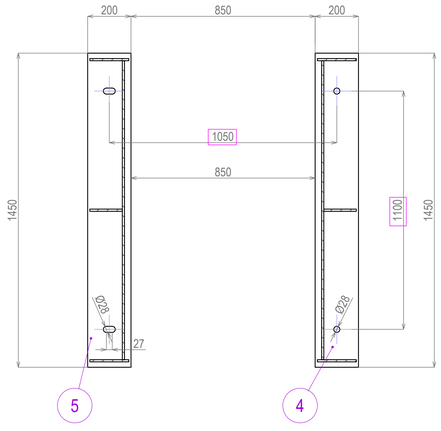

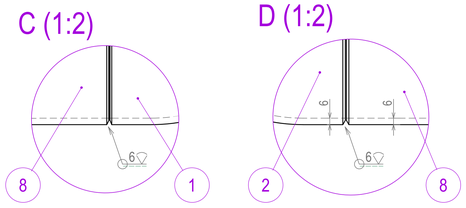

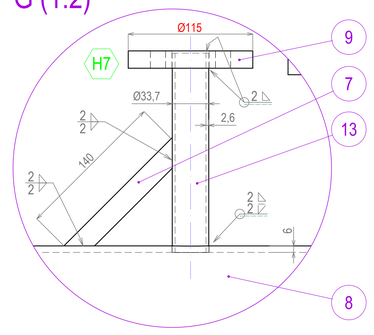

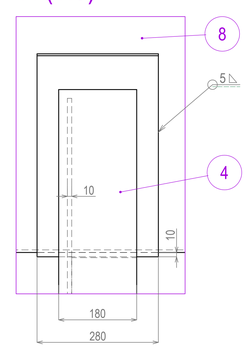

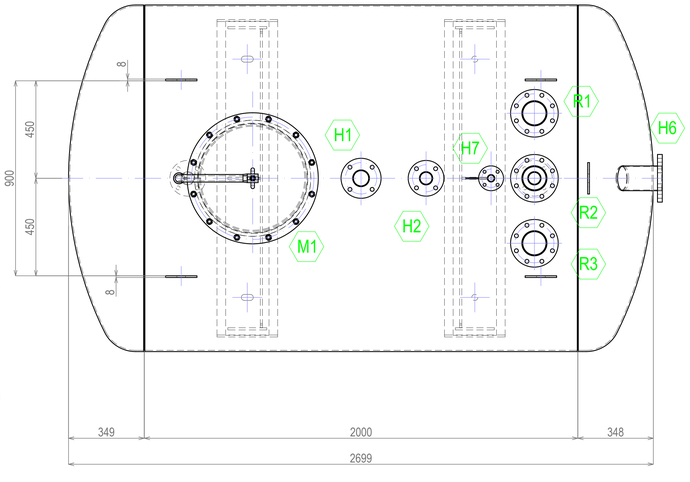

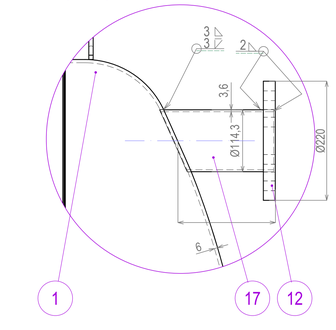

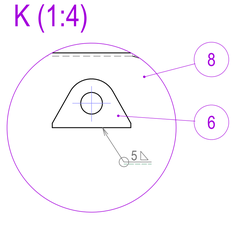

TECHNICKÉ ÚDAJE / TECHNICAL DATA/

TLAKOVÝ PRIESTOR / PRESSURE AREA/

				PRIESTOR 1 vnútorný	PRIESTOR 2 vonkajší
ZNEČISTENIE OBALE / ASSEMBLY DATA	PREVÁDZKOVÝ TLAK	OPERATING PRESSURE	[bar]	-	
	MAX. DOVOLENÝ TLAK (PS)	MAX. ALLOWABLE PRESSURE (PS)	[bar]	-	
	SKUŠOBNÝ (PT) TLAK	TEST PRESSURE (PT)	[bar]	-	
	PREVÁDZKOVÁ TEPLOTA	OPERATING TEMPERATURE	[°C]	-	
	MAX DOVOLENÁ TEPLOTA (TS)	MAX. ALLOWABLE TEMPERATURE (TS)	[°C]	-	
	MIN. DOVOLENÁ TEPLOTA	MIN. ALLOWABLE TEMPERATURE	[°C]	-	
	SKUŠOBNÁ TEKUTINA	TESTING FLUID	[]	-	
	PRÍDAVOK NA KOROZÍU	CORROSION ALLOWANCE	[mm]	-	
	OBJEM	VOLUME (CAPACITY)	[m3]	-	
	TEKUTINA	FLUID NAME	[]	-	
	HUSTOTA TEKUTINY	FLUID DENSITY	[kg/m3]	-	
	TEPLOVýMENNÁ PLOCHA	HEAT TRANSFER AREA	[m2]	-	
	SKUPINA TEKUTÍN PODĽA N.V. č. 1/2016 Z.z.	GROUP OF WORKING FLUID ACC. TO DIR. 1/2016 Z.z.	[]	-	
	PREPIS	REGULATION CODE	[]	-	
	KONŠTRUKČNÉ A VÝROBNÉ PREDPISY	DESIGN AND CONSTRUCTION CODE	[]	-	
	ZATRIEDENIE NÁDOBY PODĽA N.V. č. 1/2016 Z.z.	CATEGORY OF VESSEL ACC. TO CODE	[]	-	
	MODUL PODĽA N.V. č. 1/2016 Z.z.	MODULS OF DECLARATION OF COM. ACC. 1/2016 Z.z.	[]	-	
	MAX. POČET CYKLOV ZAŤAŽENIA	MAX. NUMBER OF LOADING CYCLES	[]	-	
	ČÍSLO PEVNOSTNÉHO VÝPOČTU	STRENGTH CALCULATION No.	[]	-	
MATERIÁLOVÉ ČLENENIE / MATERIAL SPECIFICATION	DNA / VEKA	HEAD / COVERS	[]	S235JRG1	
	PLÁŠŤ	SHELL	[]	S235JRG1	
	PLÁŠŤOVÁ PRÍRUBA	SHELL FLANGE	[]	S235JRG1	
	TRUBKY HRDIEL	NOZZLE PIPES	[]	S235GH	
	PRÍRUBY HRDIEL	NOZZLE FLANGES	[]	S235GH	
	PRIVARENÉ DIELCE (ZVNÚTRA)	WELDED PARTS INSIDE	[]	S235JRG1	
	PRIVARENÉ DIELCE (ZVONKA)	WELDED PARTS OUTSIDE	[]	S235JRG1	
	KONZOLY, ZÁVESNÉ PRVKY, PODSTAVCE	SUPPORTS, LIFTING ELEMENTS, SADDLES	[]	S235JRG1	
	SKRUTKY / MATICE VO VNÚTRI	BOLTS / NUTS INSIDE	[]	S235JRG1	
	SKRUTKY / MATICE VONKU	BOLTS / NUTS OUTSIDE	[]	8.8	
	TESNENIA HRDIEL	GASKETS OF NOZZLES	[]	8.8	
	TESNENIA PLÁŠŤOVÝCH PRÍRUB	GASKETS OF SHELL FLANGE	[]	PTFE	
	ZVÁRACÍ PLYN	WELDING KEY FORM No.	[]	PTFE	
ZVÁRANIE A KONTROLY / WELDING AND EXAMINATION	DOKLAD WPS	WELDING PROCEDURE SPECIFICATION	[]	-	
	PRÍDAVNÉ ZVÁRACIE MATERIÁLY	WELDING RODS, ELECTRODES, FILTER METALS	[]	-	
	KOEFICIENT ZVAR. SPOJA / SKUŠOBNÁ SKUPINA	WELD JOINT COEFFICIENT / TESTING GROUP	[]	-	
	KONTROLA ZVÁROV PODĽA STN EN ISO 5817/B	CONTROLS OF WELDS ACC. TO STN EN ISO 5817/B	[]	-	
	KVALIFIKÁCIA ZVÁRAČOV	WELDERS QUALIFICATION	[]	-	
	TEPELNÉ SPRACOVANIE PO ZVÁRANÍ	PWHT	[]	-	
	NEDEŠTRUKTÍVNE SKÚŠKY	NON-DESTRUCTIVE EXAMINATIONS	[]	-	
	ATESTY MATERIÁLOV	LIST OF CERTIFIED MATERIALS No.	[]	-	
	INŠPEKČNÝ A KONTROLNÝ PLÁN	INSPECTION PLAN No.	[]	-	
	TECHNICKÝ DOZOR	INSPECTION BY	[]	-	
ZÁKAZNÍCKE ÚDAJE / ORDER DATA	ZÁKAZNÍK	CUSTOMER	[]	-	
	UMIESTNENIE APARÁTU	LOCATION OF UNIT	[]	-	
	ZÁKAZKOVÉ ČÍSLO	MANUFACTURING'S JOB No.	[]	-	
	PROJEKČNÝ ZÁSAHACÍ VÝKRES	PROJECT DRAWING (SKETCH) No.	[]	-	
	ČÍSLO DATASHEETU	DATASHEET No.	[]	-	
	OZNAČENIE APARÁTU	ITEM No.	[]	-	
	VÝROBNÉ ČÍSLO	MANUFACTURING'S SERIAL No.	[]	-	
	ROK VÝROBY	YEAR OF BUILT	[]	-	
ZÁKLADNÉ ÚDAJE / BASIC DATA	VÝROBNÁ HMOTNOSŤ	FABRICATED MASS	[]	-	
	HMOTNOSŤ PRÁZDNE / NÁDOBY S PRÍSLUŠENSTVOM	EMPTY MASS (WITH LADDERS, PLATFORMS, ...etc)	[]	-	
	HMOTNOSŤ PREVÁDZKOVÁ	OPERATING MASS	[]	-	
	HMOTNOSŤ PRI TLAKOVEJ SKÚŠKE	SHOP TEST MASS	[]	-	
	HMOTNOSŤ NÁDOBY S PRÍS. NAPLNENEJ VODOU	FIELD TEST MASS (FABR.MASS + FULL OF WATER)	[]	-	
ASSEMBLY DATA	IZOLÁCIA / HRÚBKA IZOLÁCIE	INSULATION / THICKNESS	[]	-	
	PROTIPOŽIARNA OCHRANA / HRÚBKA	FIREPROOFING / THICKNESS	[]	-	
	ORIENTÁCIA APARÁTU	ORIENTATION	[]	-	
	KUSOVNÍK	BOM LIST OF PARTS/	[]	-	
OSTATNÉ / OTHERS					

TABULKA HRDIEL A ORIENTACIA

Poz.	DN	PN	Poloha	Uhol	Popis - Poznámka
H1	65	16	950	90°	Prívod kondenzátu Príruba podľa EN 1092-1
H2	50	16	650	90°	Rezerva zalepiť Príruba podľa EN 1092-1
H4	50	16	1750	270°	Odvod kondenzátu Príruba podľa EN 1092-1
H5	50	16	150	270°	Odkalenie Príruba podľa EN 1092-1
H6	100	16	-390	90°	Prepad - zaslepiť Príruba podľa EN 1092-1
H7	25	16	350	90°	Odvzdušnenie Príruba podľa EN 1092-1
M1	500	6	1450	90°	Montážny prielez DN500 Príruba podľa ON 698916.10
R1	100	16	150	90°	Meranie hladiny Príruba podľa EN 1092-1
R2	100	16	150	90°	Meranie hladiny Príruba podľa EN 1092-1
R3	100	16	150	90°	Meranie hladiny Príruba podľa EN 1092-1

Kusovník - ZOSTAVA

No.	Číslo výkresu / Polotovar	Názov výkresu/Popis	Materiál	TDP	ATEST	Mn.	Hm... kg
1	H15.06-1	Tor. dno Ø1600x6 /pravá/	P235GH	EN 10025-2	3.1	1	128.86
2	H15.06-2	Tor. dno Ø1600x6 /ľavá/	P235GH	EN 10025-2	3.1	1	129.63
3	H15.06-3	Prielez DN500	S235JR			1	106.10
4	H15.06-4	Sedlová podpera /kruh/	S235JR	EN 10025-2	2.2	1	134.03
5	H15.06-5	Sedlová podpera /ovál/	S235JR			1	133.88
6	H15.06-6	Oko Ø40	S235JR	EN 10025-2	2.2	5	0.49
7	H15.06-7	Výstuha DN25	S235JR	EN 10025-2	2.2	1	0.10
8	H15.06-8	Valec Ø1600x6-2000	P235GH	EN 10025-2	3.1	1	468.17
9	Plochá príruba DN25/PN16	EN 1092-1, typ 01	S235JR	EN 10222-2	3.1	1	1.13
10	Plochá príruba DN50/PN16	EN 1092-1, typ 01	S235JR	EN 10222-2	3.1	3	2.78
11	Plochá príruba DN65/PN16	EN 1092-1, typ 01	S235JR	EN 10222-2	3.1	1	3.38
12	Plochá príruba DN100/PN16	EN 1092-1, typ 01	S235JR	EN 10222-2	3.1	4	4.47
13	Rúrka Ø33,7x2,6	L= 184mm	P235GH	EN 10216-2	3.1	1	0.37
14	Rúrka Ø60,3x2,9	L= 1671mm	P235GH	EN 10216-2	3.1	1	6.99
15	Rúrka Ø60,3x2,9	L= 183 mm	P235GH	EN 10216-2	3.1	2	0.77
16	Rúrka Ø76,1x2,9	L= 1671mm	P235GH	EN 10216-2	3.1	1	8.92
17	Rúrka Ø114,3x3,6	L= 208mm	P235GH	EN 10216-2	3.1	1	1.86
18	Rúrka Ø114,3x3,6	L= 186mm	P235GH	EN 10216-2	3.1	1	1.84
19	Rúrka Ø114,3x3,6	L= 268mm	P235GH	EN 10216-2	3.1	2	2.43
	Celková hmotnosť:						1160.38

03							
02							
01							

Vypracoval		Overil	RP			Počet listov	1
Kreslil		Schválil	xxx			Počet dielov	
Technológ		Dátum	2024			Počet strán	
Normokontrolór		Mierka	1:1			Počet kusov	1 ks
Materiál		Poznámka	NA VÝKRESE				
Hmotnosť	PZ	Norma	ISO 2768-mK		[kg]		
NÁZOV VÝKRESU	T01.01 Nádrž na kondenzát ___m3		ČÍSLO VÝKRESU	T01.01			0