

# PROJEKTOVANIE A VÝSTAVBA

## P&ID

### Prednáška

Vypracoval: Ing. Martin Juriga, PhD.

---

Bratislava, október 2013

## PaV – Úvod

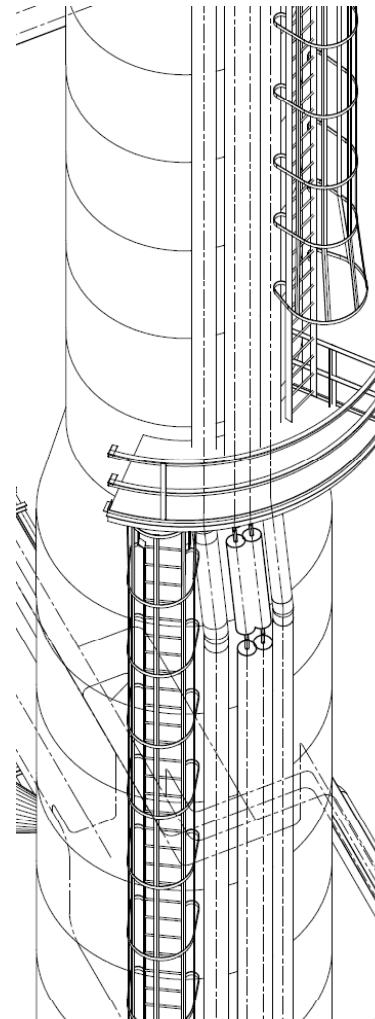
Najdôležitejší dokument návrhu procesnej jednotky.

eng. ( P&ID Piping and Instrumentation Drawing /Diagram/)

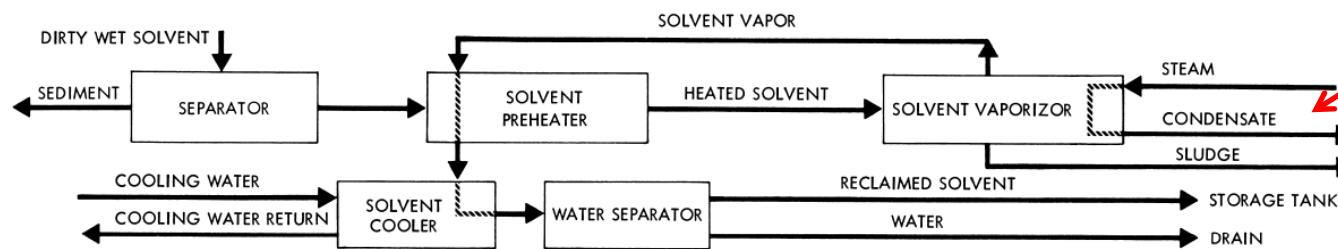
Je kľúčovým podkladom pre všetky ostatné projekčné výkresy a dokumenty.

Vychádza z technologickej schémy (PFD – Process Flow Diagram). ktorá je zväčša súčasťou PSP.

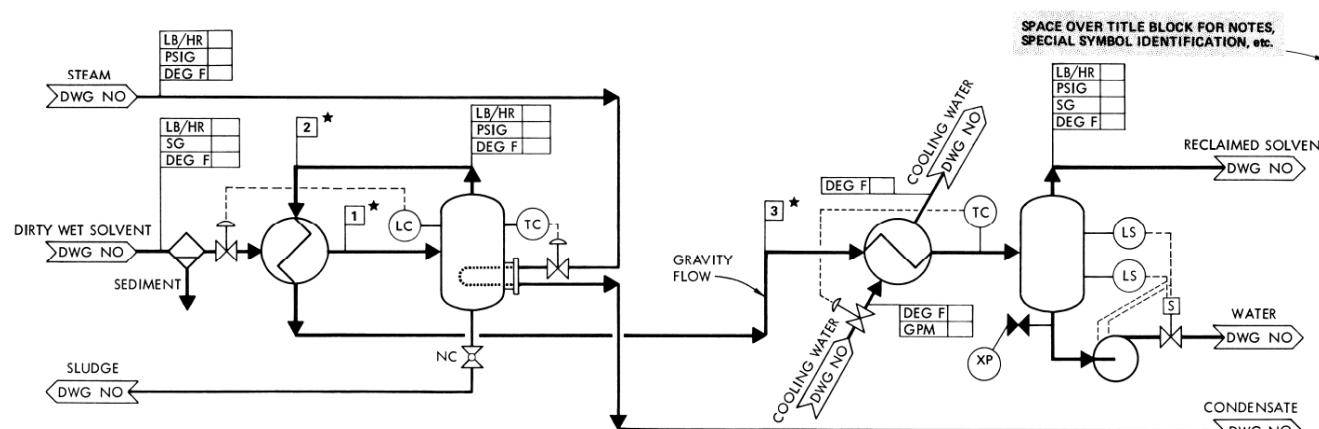
PFD – schematicky znázorňuje proces zo znázornením hlavných tokov. Určuje látkovú a energetickú bilancie pre navrhovanú produkciu.



# PaV – z BD k P&ID



BD  
Block Diagram

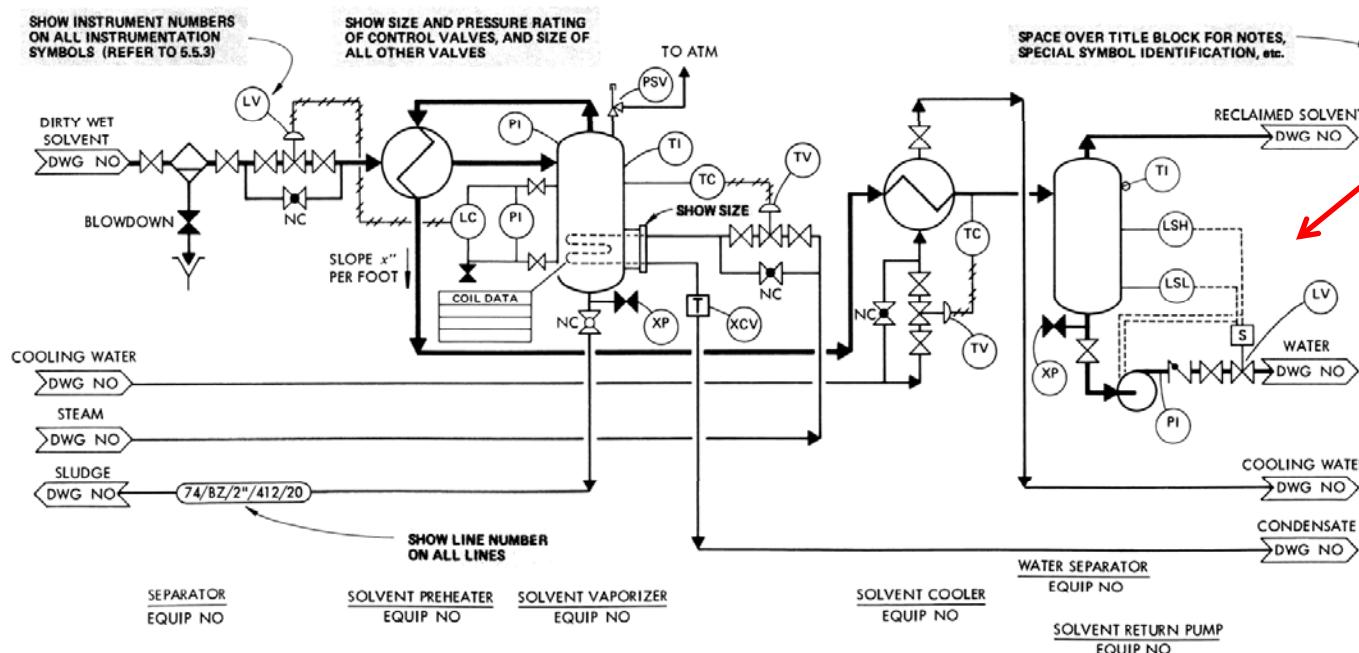


PFD  
Process Flow  
Diagram

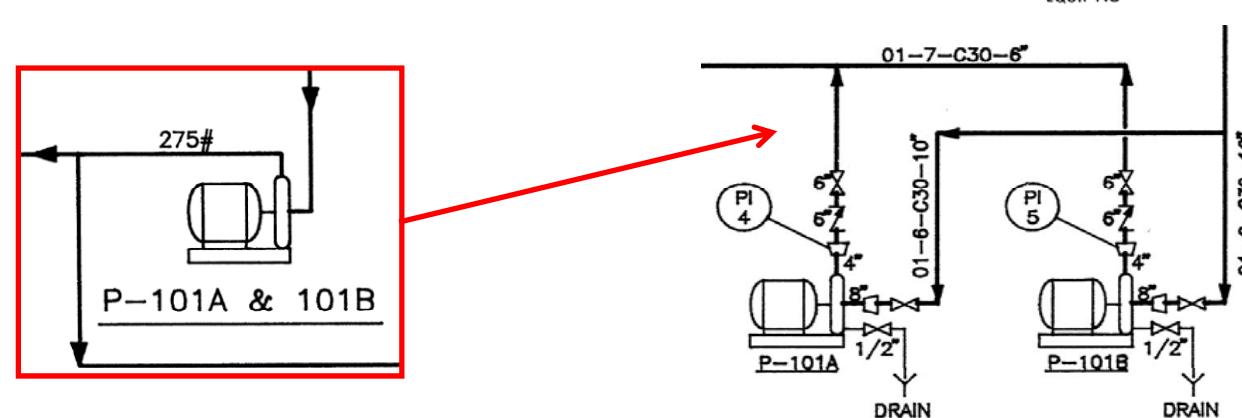
SEPARATOR SIZE, DUTY EQUIP NO. —	SOLVENT PREHEATER SIZE, DUTY EQUIP NO. —	SHOW SIZE AND DUTY FOR ALL EQUIPMENT				SOLVENT COOLER SIZE, DUTY EQUIP NO. —	WATER SEPARATOR SIZE, DUTY EQUIP NO. —	SOLVENT RETURN PUMP SIZE, DUTY EQUIP NO. —
STREAM NO	LB/HR	PSIG	SG	DEG F				
1								
2								
3								
...	...	...	...	...	...	...	...	...

\* ALTERNATE METHOD OF  
SHOWING STREAM DATA

# PaV – od BD, PFD k P&ID



P&ID  
Piping and  
Instrumentation  
Diagram



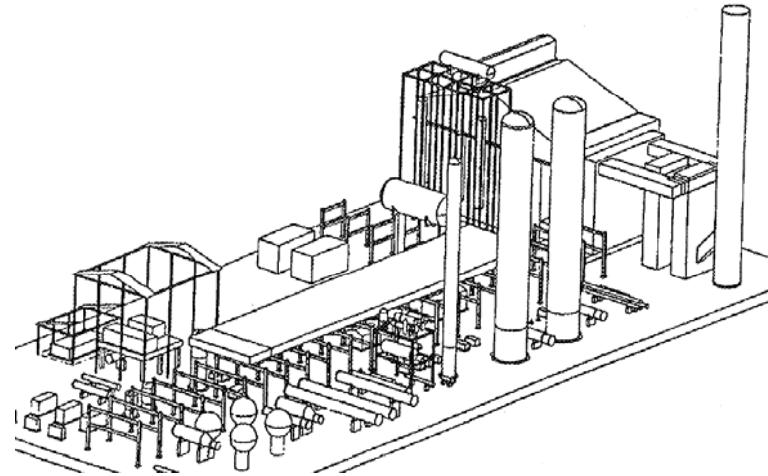
## PaV – P&ID

Mechanical Flow Diagram (Strojno-technologická schéma), v dnešnej dobe častejšie označovaná ako P&ID (Piping and instrumentation diagram) znázorňuje vzájomné potrubné prepojenie medzi procesnými aparátmi a zariadeniami spolu s riadiacim systémom.

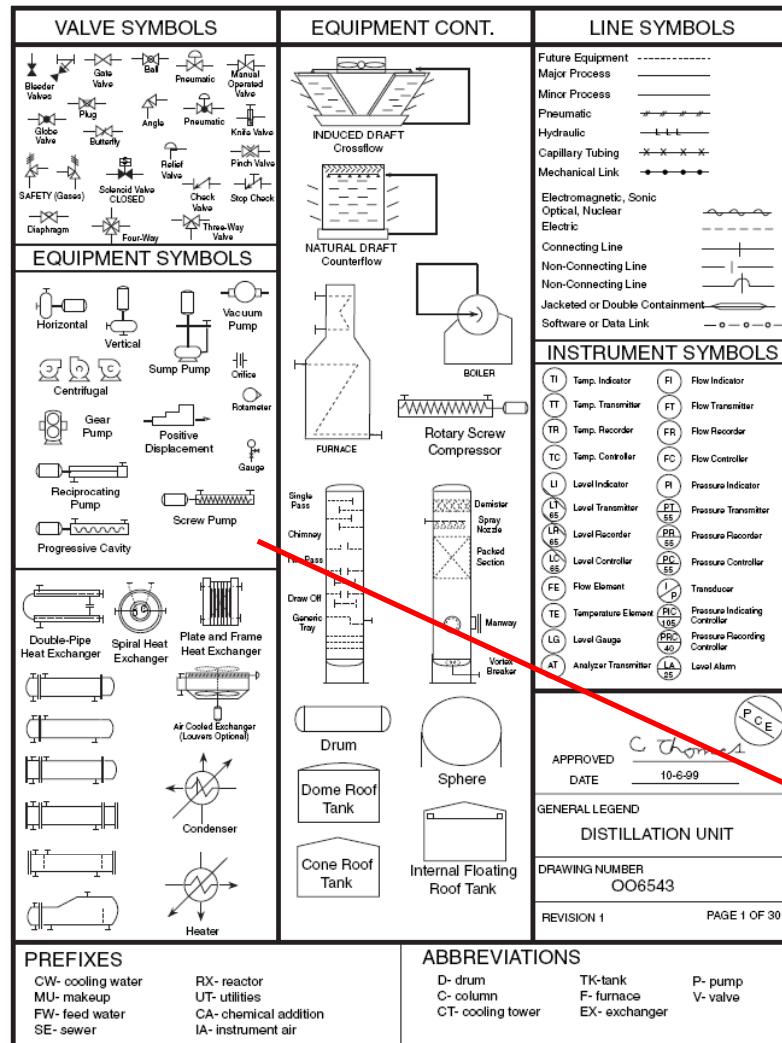
Na jej vyhotovení sa zúčastňujú všetky profesie:

- technológ,
- strojný inžinier – potrubár,
- strojný inžinier- pevnostný výpočtár,
- bezpečnostný technik,
- špecialisti atď.

Predstavuje detailné spracovanie celej technológie

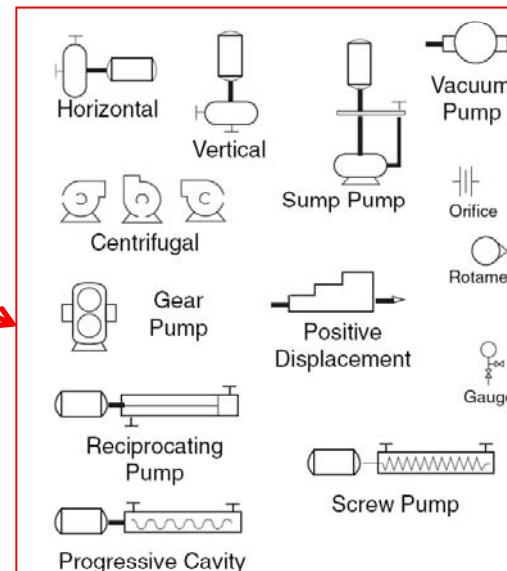


# PaV – P&ID

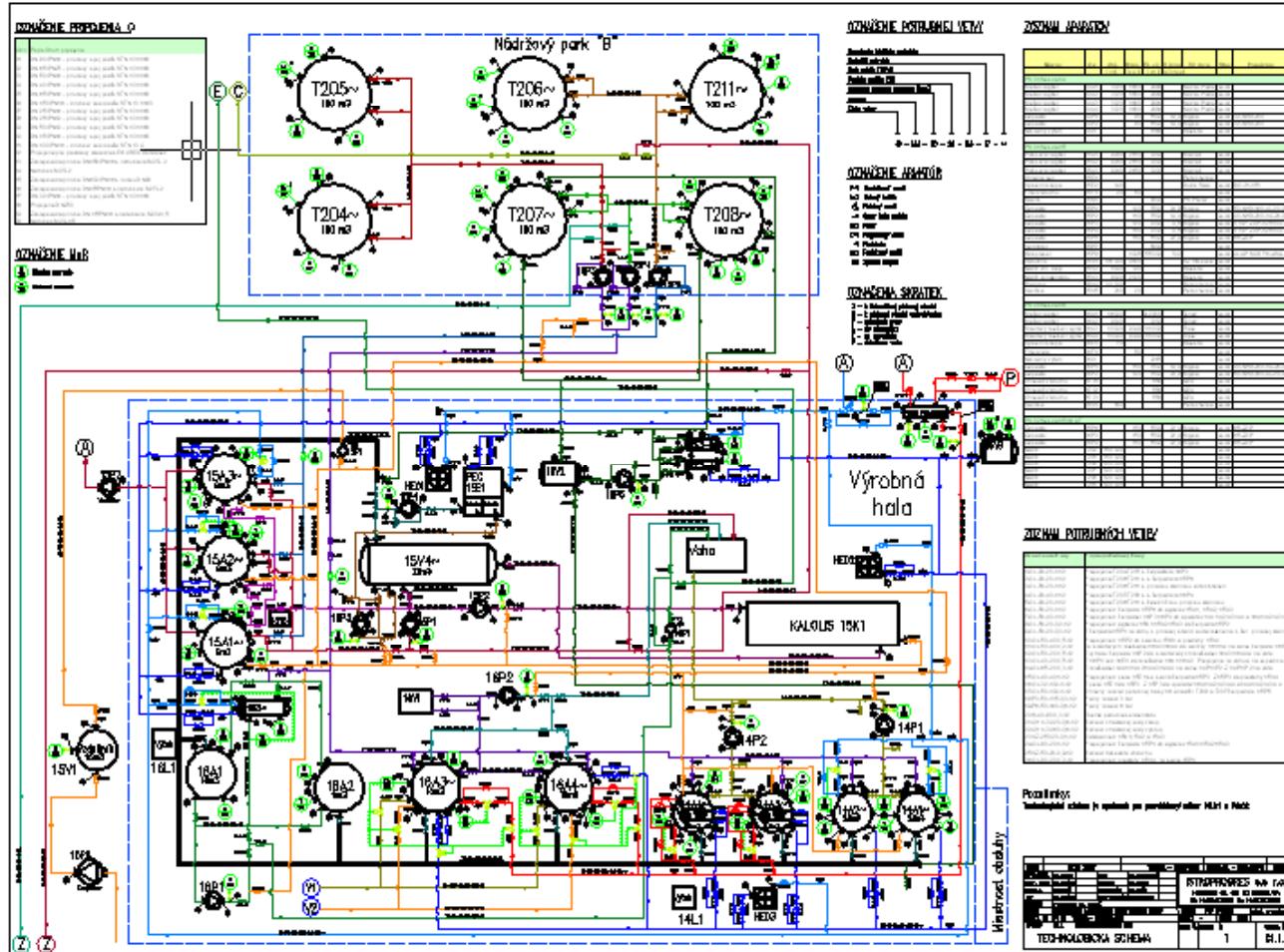


## P&ID - Piping and instrumentation diagram

- rôzna interpretácia,
- iná štandardy, norma, zvyklosti ..
- existujú vypracované komplexné odporučenie, firemné štandardy ( mix noriem, doporučení, zaužívaného označenia ... atď. )



# PaV – P&ID

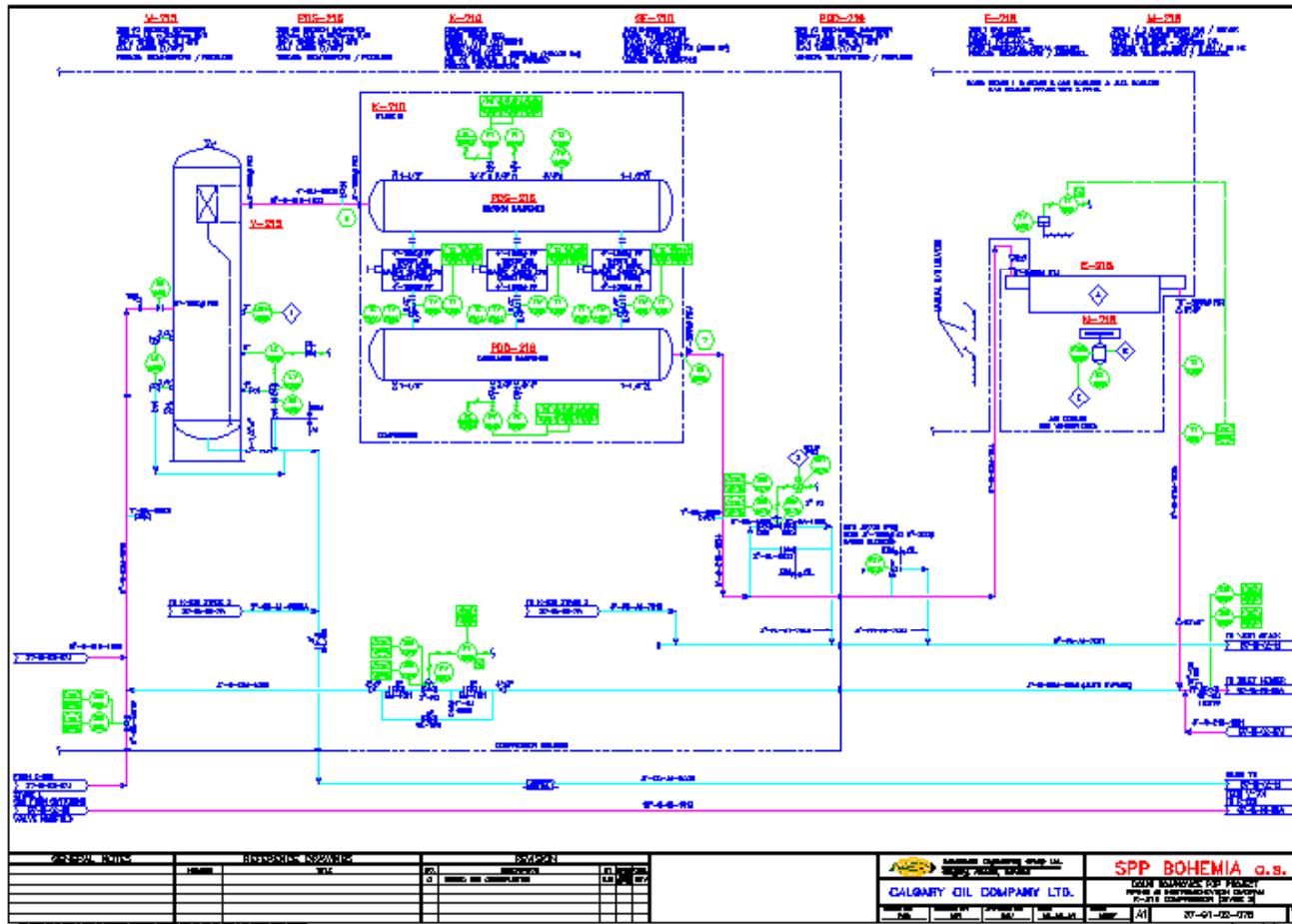


## P&ID - Piping and instrumentation diagram

-znázorňuje vzájomné potrubné prepojenie medzi procesnými aparátmi a zariadeniami spolu s riadiacim systémom.

Čo musí obsahovať ?

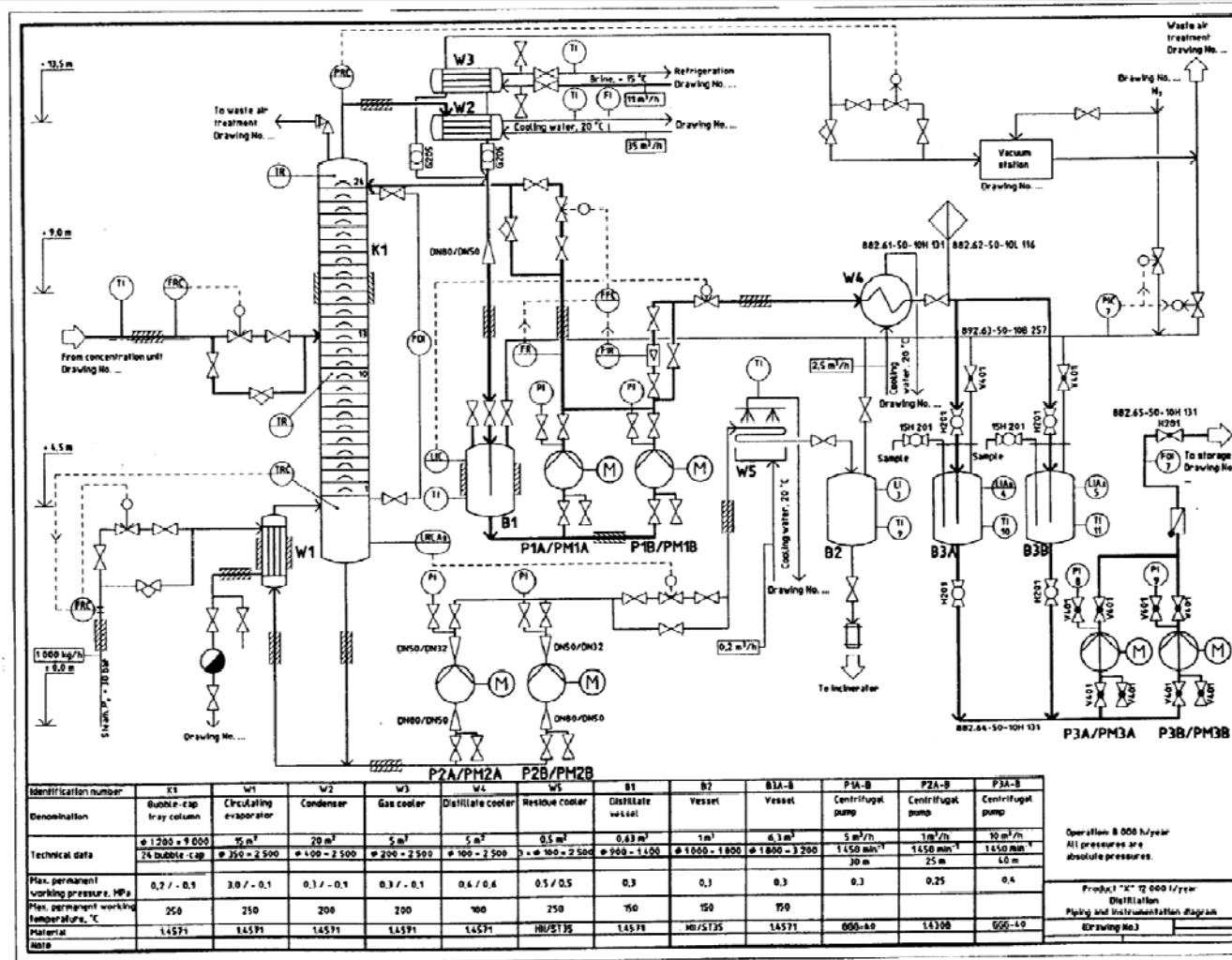
# PaV – P&ID



**P&ID - Piping and instrumentation diagram**

-rôzna interpretácia,  
-iná štandardy,  
norma, zvyklosti ..

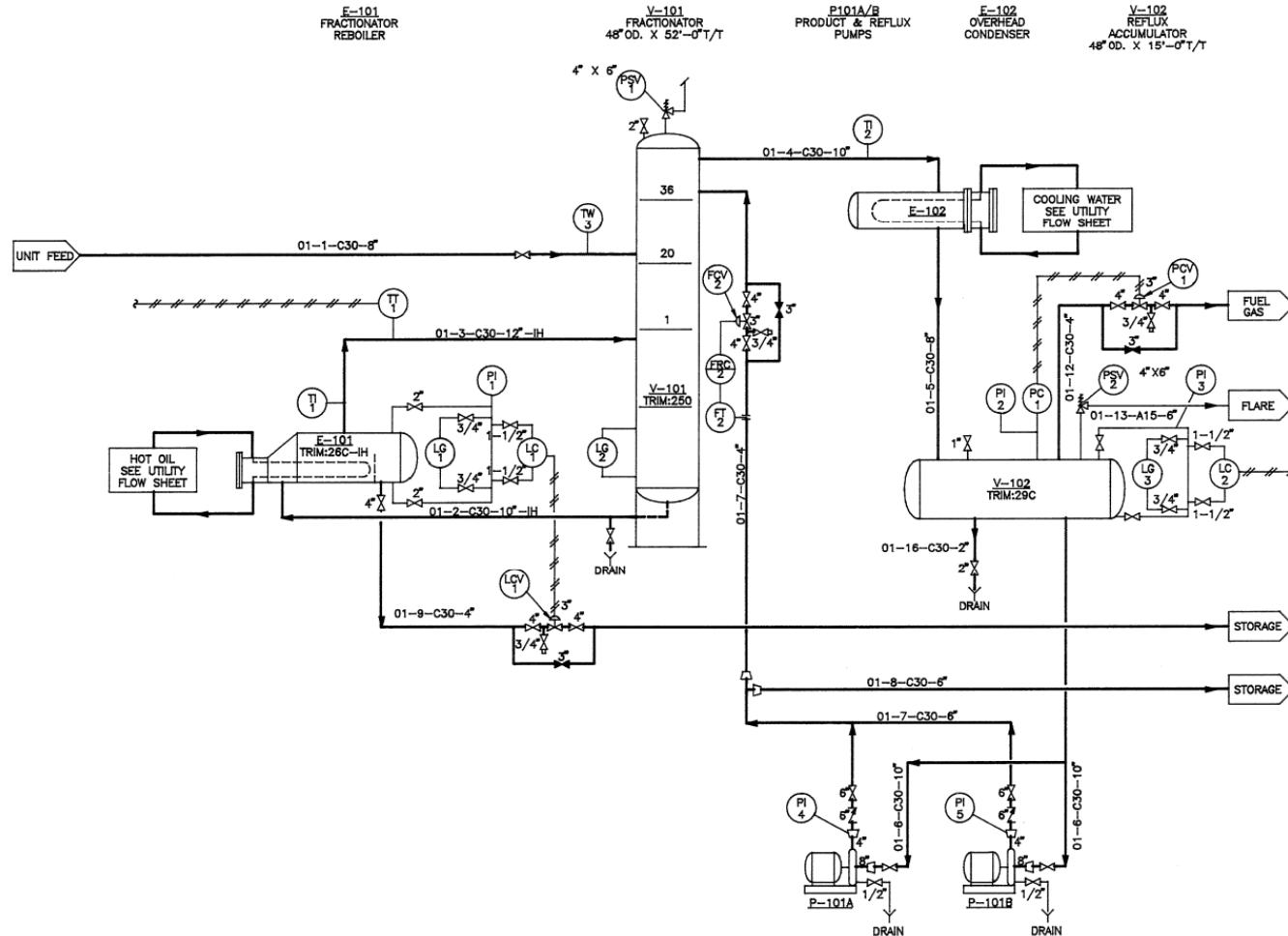
# PaV – P&ID



**P&ID - Piping and instrumentation diagram**

-rôzna interpretácia,  
 -iná štandardy,  
 norma, zvyklosti ..

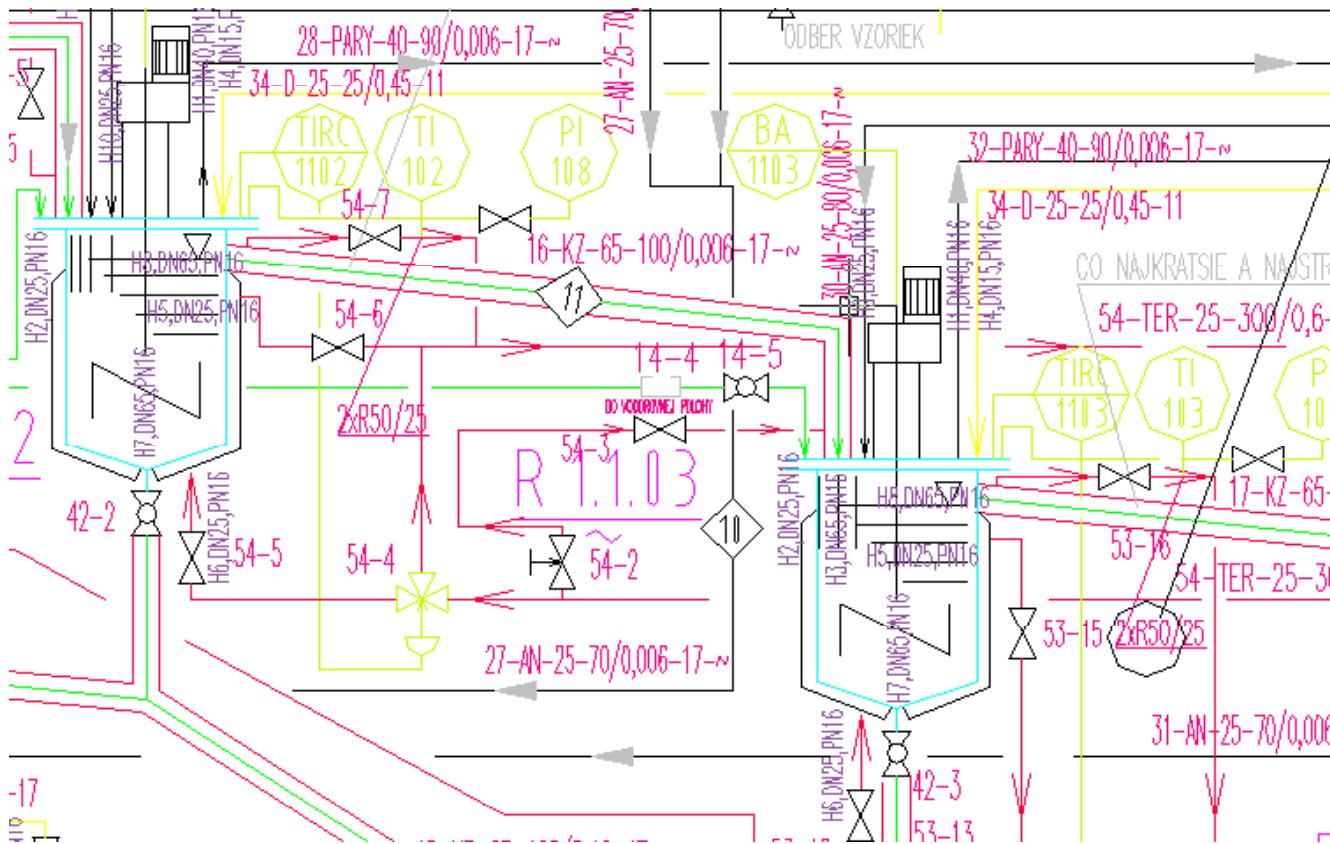
# PaV – P&ID



**P&ID - Piping and instrumentation diagram**

-rôzna interpretácia,  
-iná štandardy,  
norma, zvyklosti ..

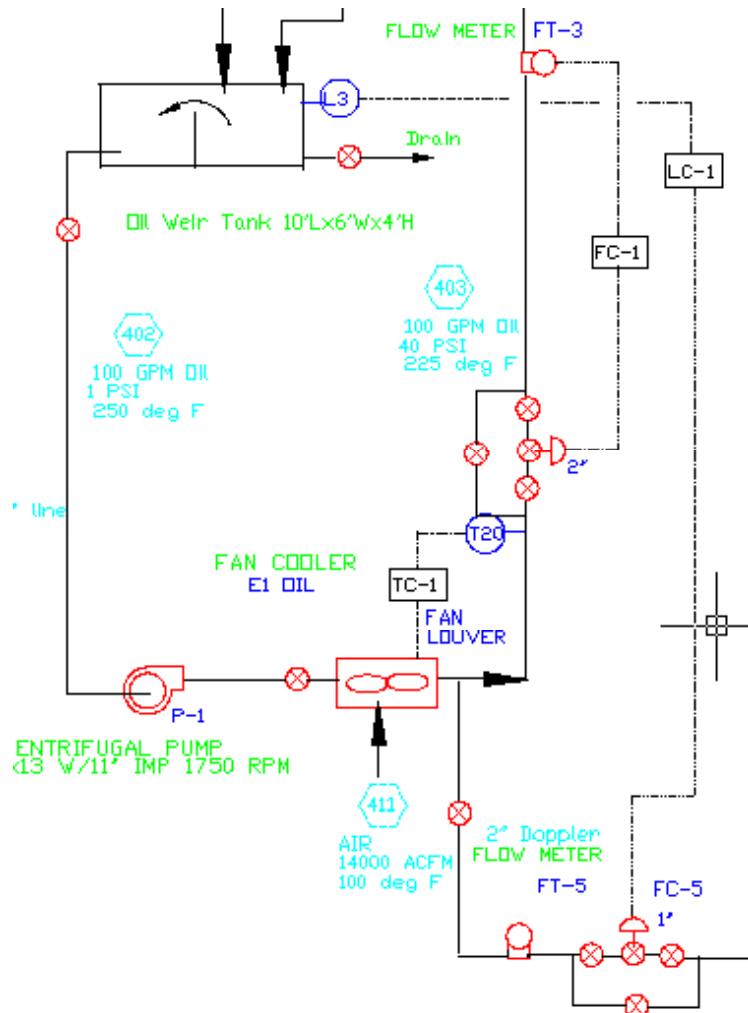
PaV – P&ID



# P&ID - Piping and instrumentation diagram

-rôzna interpretácia,  
-iná štandardy,  
norma, zvyklosti ..

# PaV – P&ID

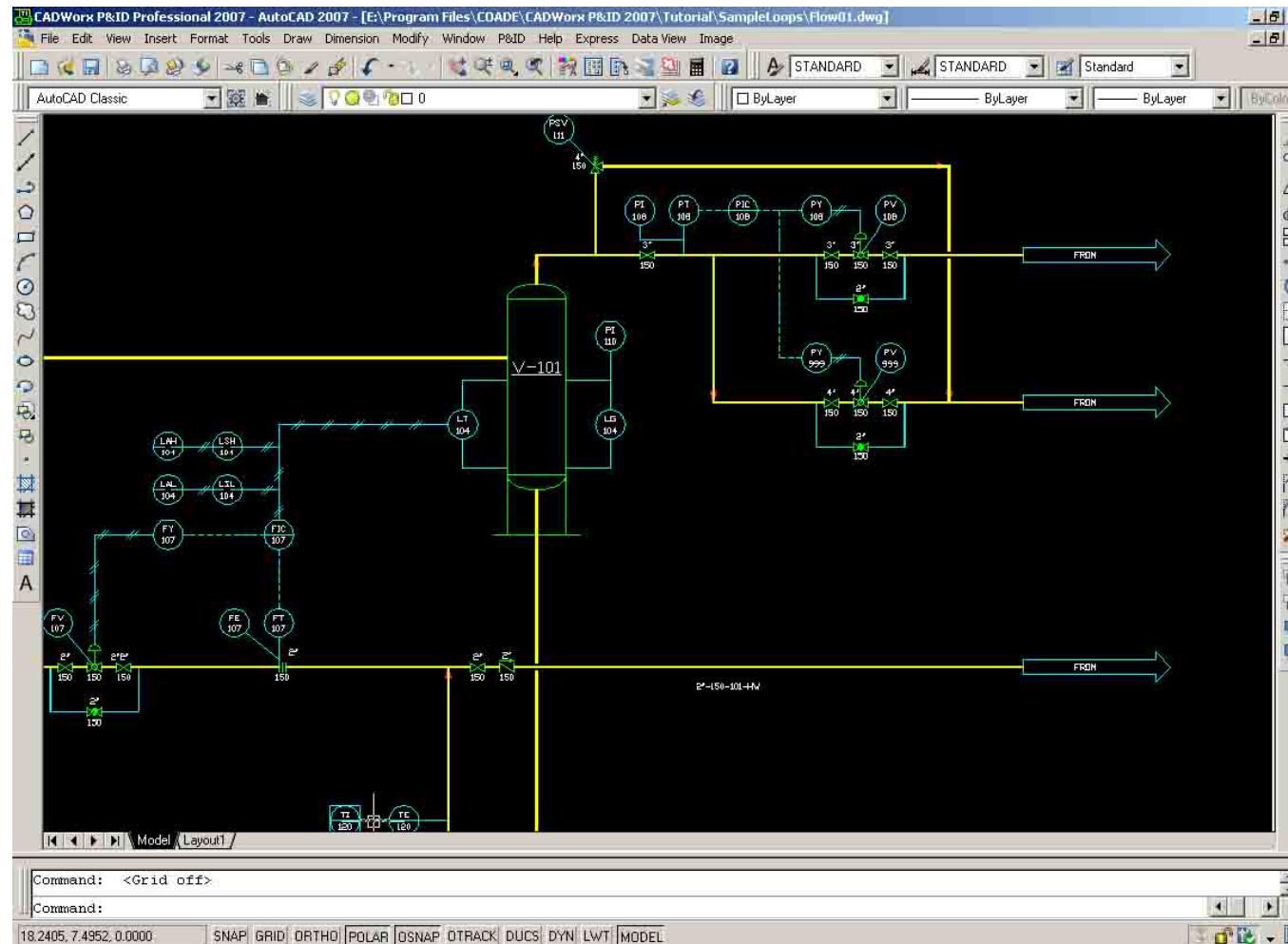


**P&ID - Piping and instrumentation diagram**

-rôzna interpretácia,  
-iná štandardy,  
norma, zvyklosti ..

- BALL VALVE
- BUTTERFLY VALVE
- CHECK VALVE
- FLOW METER ( DOPPLER )
- FLOW METER ( POSITIVE DISPLACEMENT )
- MOTION SENSOR
- PLUG VALVE W/ACTUATOR
- ■ BALL VALVE W/ACTUATOR
- □ SOLENOID OPERATED VALVE
- □ ELECTRIC FLOAT SWITCH
- □ KNIFE GATE VALVE W / PNEUMATIC OPERATOR
- □ MANUAL FLOAT SWITCH
- SPRING LOADED ROTOMETER
- AIR DAMPER W/ACTUATOR
- FC→ PID CONTROLLER

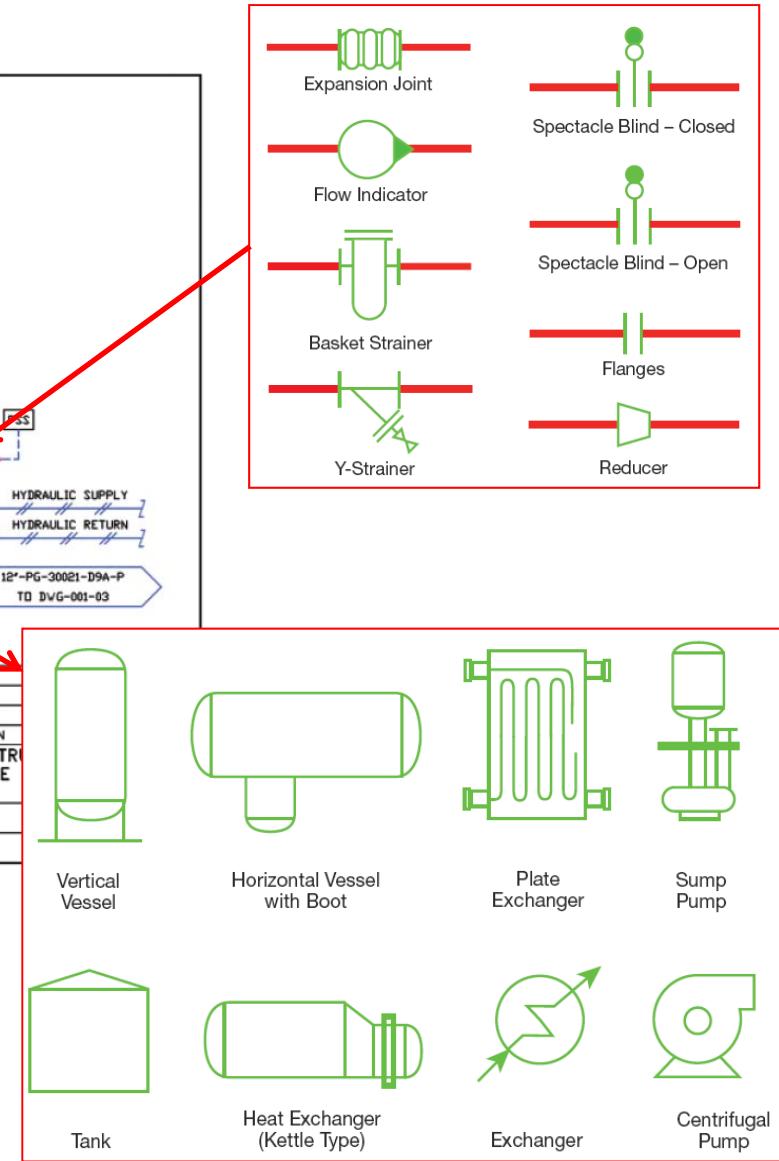
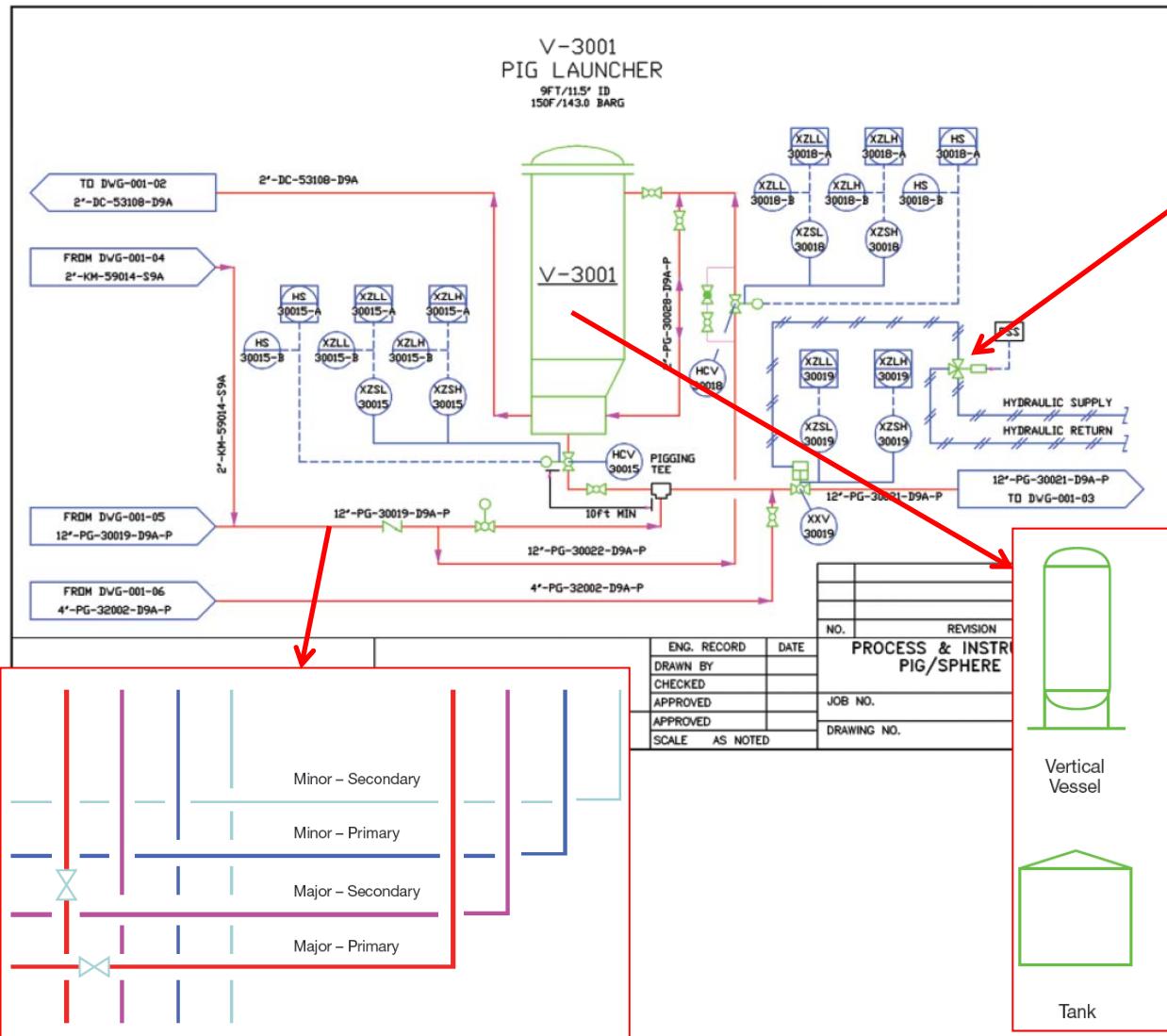
## PaV – P&ID



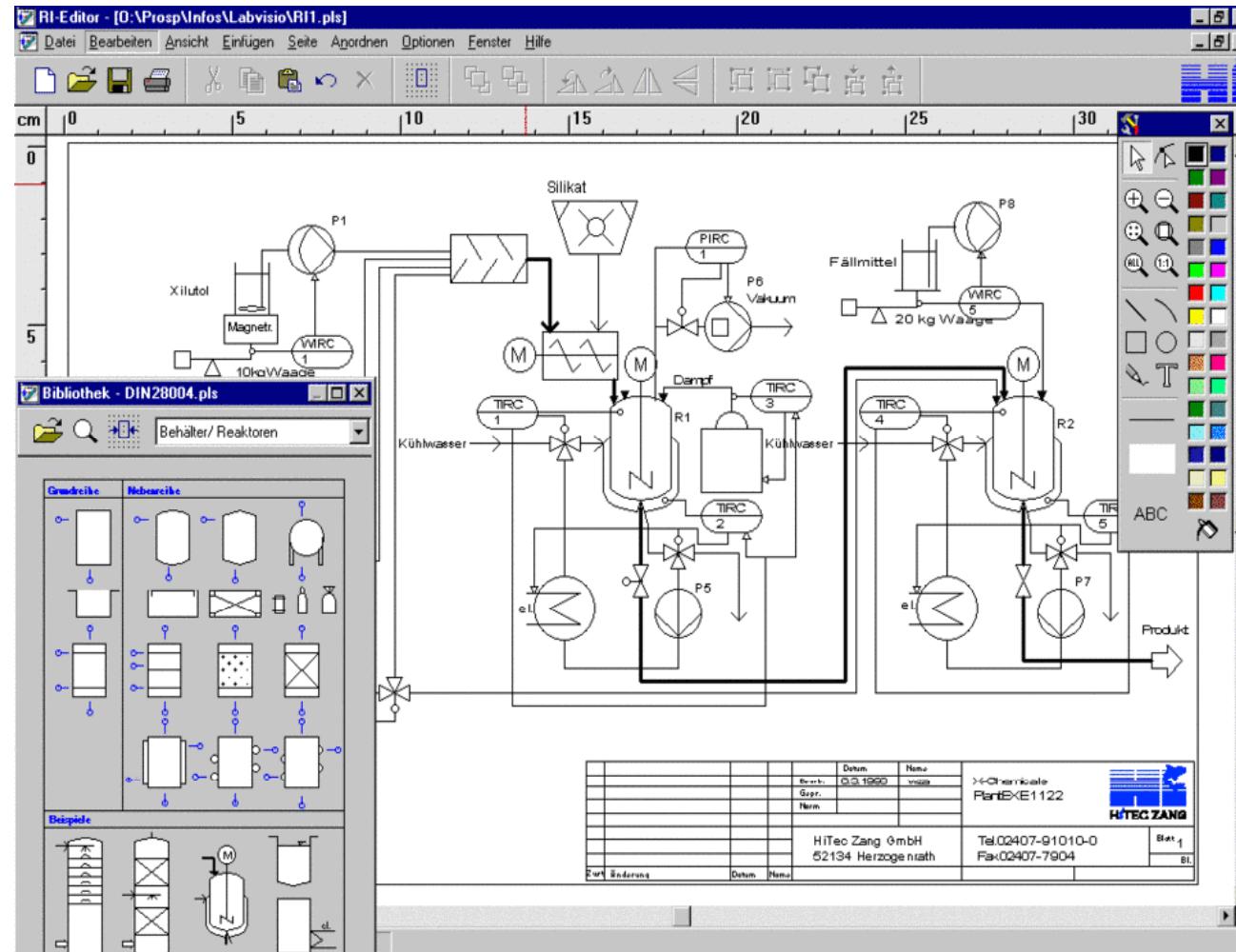
**P&ID - Piping and instrumentation diagram**

-rôzna interpretácia,  
-použitý softvér.

# PaV – P&ID



## PaV – P&ID



**P&ID - Piping and instrumentation diagram**

-rôzna interpretácia,  
-použitý softvér.

Program RI-CAD

# PaV – P&ID

A	24.4.2007	Modification No.P&D4ir flue gas		OXITIS Lekat				
REV.	DATE	DESCRIPTION	REV. BY	VERIF. BY	APPROVED BY	RELEASED BY	SSP:	
REVISION				REFERENCES				
SCALE :	DESIGN COMPANY	SLOVENSKÉ ENERGETICKÉ STROJARNE a.s. TOVARENSKÁ 210, 935 28 TLMÁČEK SK		DRAWING No (BD= O PKK 1562) O PKK 1750_A				
DESIGNED BY: VALACH J.	DRAWN BY: VALACH J.			RELEASED BY: VALACH J.				
VERIFIED BY: Ing. BAPO J.	APPROVED BY: Ing. LAKTÍK R.			DATE: 20.10.2006				
CONTRATADO:  <b>CAMARGO CORREA</b>			DESENHO No					
VERIFICADO POR: MS		VISTO POR: LRL		APROVADO POR: PMF				
USIMINAS APPROVALS								
SETOR	DATA	SIGLA	NAO APROVADO	APROVADO C/ OBS.	CIENTE	APROVADO		
CONTROLE								
TECNICO								
TECNICO								
TECNICO								
ATENÇÃO: ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE DE USINAS SIDERURGICAS DE MINAS GERAIS S.A USIMINAS, E CONFIDENCIAL E NÃO PODE SER REPRODUZIDO, COPIADO, REVELADO OU TRANSMITIDO TOTAL OU PARCIALMENTE, NEM UTILIZADO PARA E POR TERCEIROS, SEM PERMISSAO POR ESCRITO DA USIMINAS.								
<b>USIMINAS</b> USINAS SIDERURGICAS DE MINAS GERAIS S.A.								
SISTEMA DE GAS E COMBUSTIVEL								
CENTRAL TERMOELÉTRICA No. 2 – CTE2								
AREA DA CALDEIRA/DESAERADOR/SALA DE CONTROLE								
OIL GAS SYSTEM TO BURNER No. 1 ( 2, 3, 4 )								
P&I DIAGRAM – Boiler No. 140.2								
FORM.	PACOTE:	ITEM ESP. CONTRATUAL	DESENHO No					
A0	PG-36	ITEM ESP. CODIFICAVEL 1.1	UU-4002-M-0000486_A					
14	15	16						

## P&ID - Piping and instrumentation diagram Rohová pečiatka

INDEX	NÁZOV ZMENY	VYKONAL – MENO, PODPIS	ODSOHLASIL – MENO, PODPIS	DÁTUM
NAVRHOL	Ing. KMETKO	ELEKTRO	Ing. SVITEK	
ZOOPOMEDNY PROJ.	Ing. KMETKO	TECHNOLOG PROJEKTU	Ing. FUCIK	
SCHVALIL	Ing. SERIS	GARANT TECHNOLOGIE	DUŠKO (MUCH) o.s. SALA	
SRTP	Ing. KANTOROVÁ	HIP	Ing. KMETKO	
INVESTOR	DUŠKO o.s. SALA			
STAVBA	MODELLOVÁ JEDNOTKA: 4 – ADFA			
OBJEKT, PS	PS 01 – KONDENZÁCIA			
NÁZOV	0.1.1 – VÝROBNE ZARIADENIE	0.1.2 – POTRUDNA CAST		
<b>STROJNOTECHNOLOGICKA SCHEMATA KONDENZACIA</b>				
VYHOT. C.			ORIENT. Č.	
	1		G.1.1	
			G.1.2	
ARCHIVNE CISLO INVESTORA:	21-01-402, 21-02-407		CISLO PROJEKTU INVESTORA:	10 87 07 15 IP

	Macdonald Engineering Group Ltd. Calgary, Alberta, Canada		<b>SPP BOHEMIA a.s.</b>				
CALGARY OIL COMPANY LTD.			DOLNI BOJANOVICE PZP PROJECT PIPING & INSTRUMENTATION DIAGRAM K-210 COMPRESSOR (STAGE 2)				
DRAWN BY: DJB	CHECKED BY: DGV	APPROVED BY: DGV	DATE: 98-06-02	SCALE: NONE	A1	37-01-02-07B	REV. 0

Cad File No.: 3701PM7B/Date: 99/04/19

# PaV – P&ID

Názov	Oz.	Obj.	Hmo.	El. vý.	Výkon	Výrobca	Stav	Poznámky
		[ lit.]	[ kg ]	[ W ]	m3/hod]			
PS-01 Sekcia 14								
Miešací agitér	14A1	3020	1600	2984		Mazza Pietro	exist.	
Miešací agitér	14A2	3020	1600	2984		Mazza Pietro	exist.	
Miešací agitér	14A3	3020	1600	2984		Mazza Pietro	exist.	
Miešací agitér	14A4	3020	1600	2984		Mazza Pietro	exist.	
Čerpadlo	14P1		80	5500	14,4	Sigma	exist.	32-NHD-200
Čerpadlo	14P2		80	5500	14,4	Sigma	exist.	32-NHD-200
Nákladný výtah	14L1			1560		Balestra	exist.	

P-324A/B

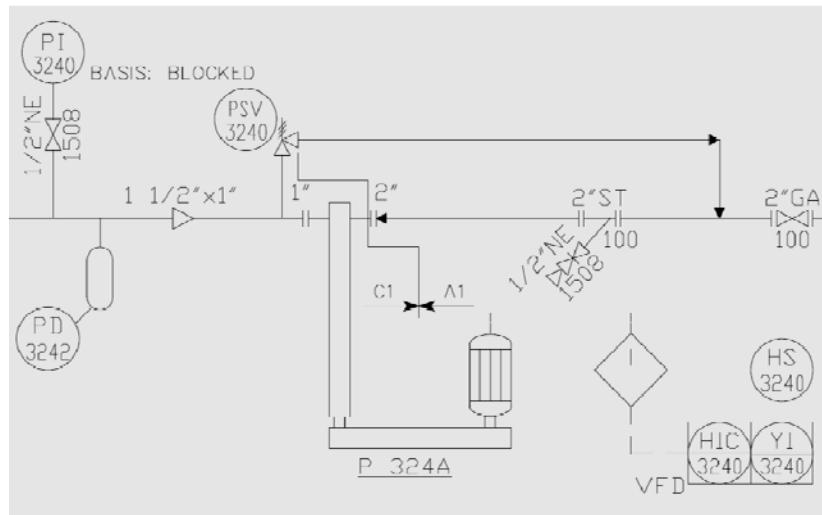
GLYCOL RECIRCULATION PUMPS

MAKE: WHEATLEY MODEL T-225M TRIPLEX

CAPACITY: 1-1/2" PLUNGER (P-314A), 38 LPM @ 210 RPM, 9900 kPa TDH  
CAPACITY: 1-1/8" PLUNGER (P-314B), 20 LPM @ 210 RPM, 17700 kPa TDH

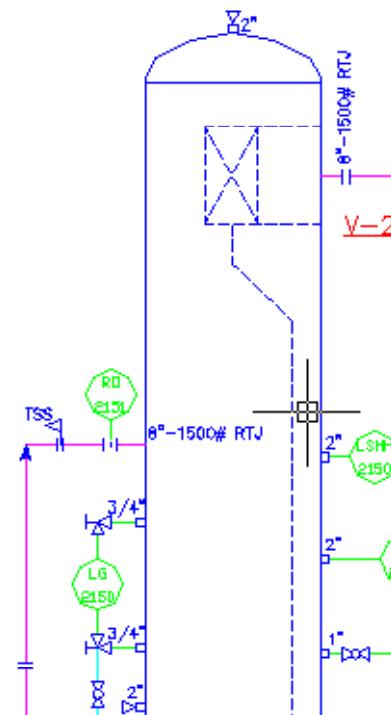
DRIVER: 10 HP 380/3/50 1470 RPM MOTOR, SIEMENS ELECTRIC

VENDOR: DRESSER/PROPAK



**V-215**  
 STC #2 SUCTION SCRUBBER  
 762mm I.D. x 3048mm S/S  
 O.P.I.: 15165 kPa @ 149°C  
 C.A.: 1.5mm (1/16")  
 VENDOR: WEATHERFORD / PEERLESS

VENDOR: WEATHERFORD / PEERLESS



## P&ID - Piping and instrumentation diagram

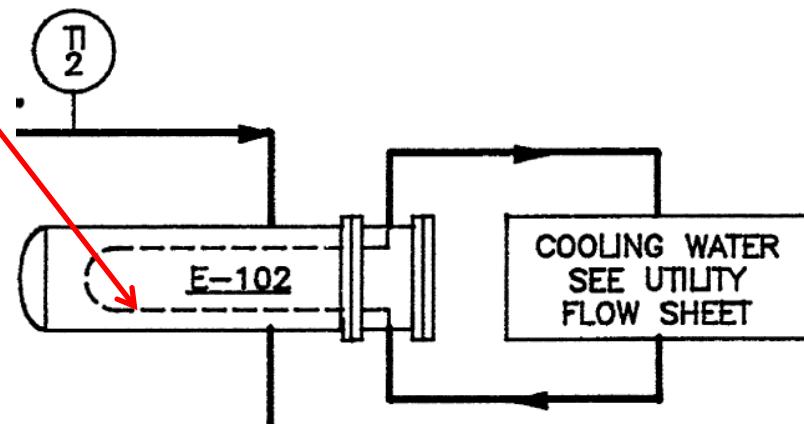
Informácie o hlavných aparátov.  
( data sú špecifické pre jednotlivé zariadenia )

# PaV – P&ID

Letter	Column 1	Column 2
A	Packaged units and miscellaneous equipment, e.g. extruders, crushers, cutters, kneaders, crystallisers, pelletisers	
C	Columns : tray columns packed columns rotating disc contactors	Chamber
D	Drying equipment	Diesel engine
E	Unfired heat transfer equipment: - heat exchangers - condensers - air-cooled heat exchangers - reboilers	
F	Fired furnaces, heaters, steam boilers	Fan
G	Generator	Gearbox
J	Jets (ejectors, injectors and eductors)	
K	Compressors, blowers, fans	
M	Mixers, stirrers, mixing nozzles, blenders, steam desuperheaters	Electric motor
P	Pumps (centrifugal, reciprocating, rotary)	
S	Gravity and mechanical separators, e.g. thickeners, cyclones, expellers, centrifuges, filters, dust collectors, sieves	
T	Atmospheric storage tanks, interceptors, neutralising pits	Turbine (steam or gas)
V	Vessels, incl. pressure storage vessels, silos and hoppers	
W	Weighing equipment	
X	Stationary transport equipment	
Z	Bulk loading arms	

## P&ID - Piping and instrumentation diagram

-Informácie o hlavných aparátov.  
označenie aparátov  
napr. SHELL DEP31.10.03.10 -Gen. -  
SYMBOLS AND IDENTIFICATION SYSTEM-  
MECHANICAL )



# PaV – P&ID

## P&ID - Piping and instrumentation diagram

-Informácie o hlavných aparátov.Označenie aparátov

XX represents a  
1- or 2-letter  
designation for  
the **equipment**  
(P = pump)

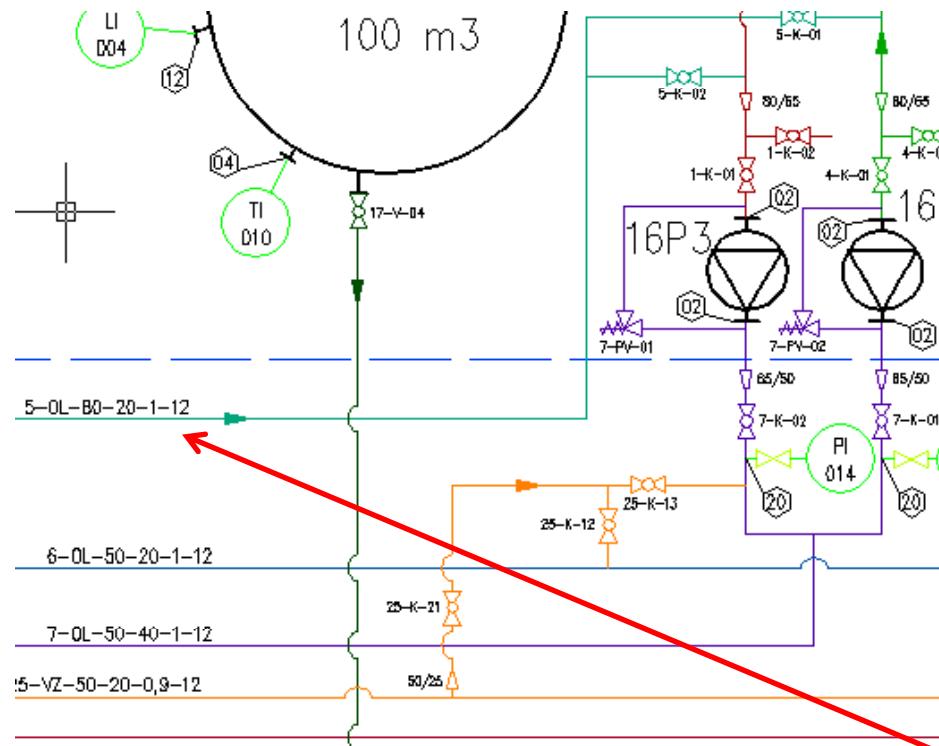
A/B/... represents  
the presence of  
**spare** equipment

Y is the 1- or 2- digit unit  
number (1-99)  
**(area** within the plant)

ZZ designates the  
**equipment number**  
for the unit  
(1-99)

XX-YZZ A/B/...

# PaV – P&ID



**P&ID - Piping and instrumentation diagram**

Označenie potrubných vetiev

Označenie izolácie potrubia

Materiál potrubia

Tlak média [MPa]

Teplota média [°C]

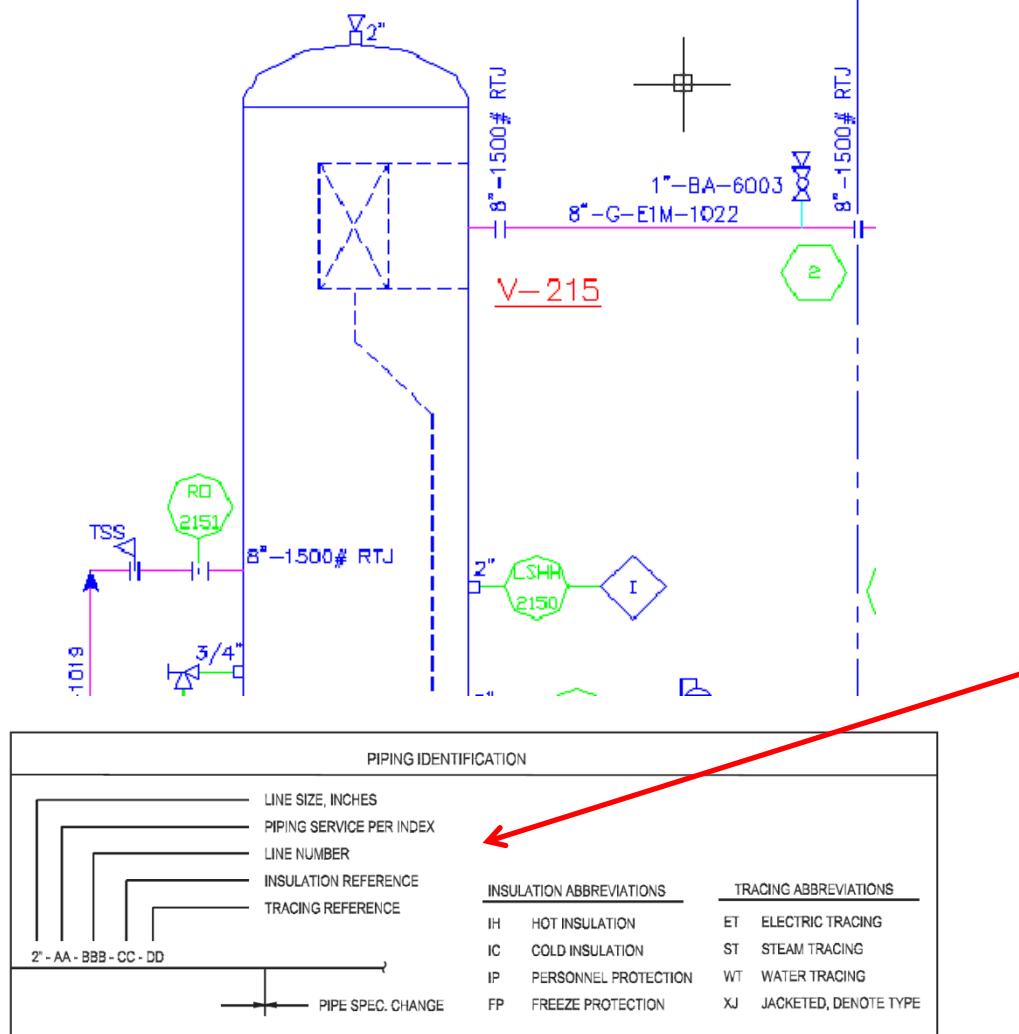
Menovitá svetlosť potrubia [mm]

Médium

Číslo vety

40 – MM – 50 – 20 – 0,4 – 17 – ~

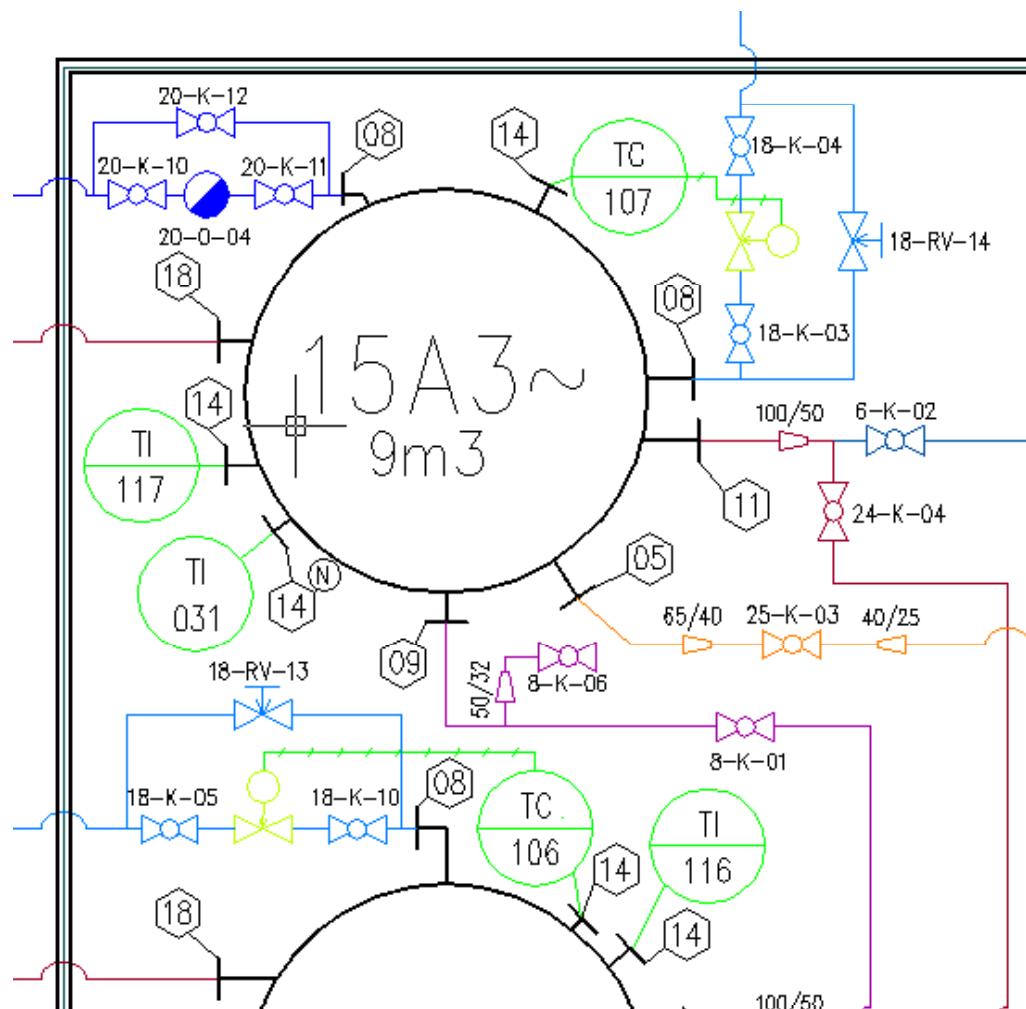
# PaV – P&ID



**P&ID - Piping and instrumentation diagram**  
**Označenie potrubných vetiev**

PIPING SERVICE DESIGNATION	
BFW	BOILER FEED WATER
CHWR	CHILLED WATER RETURN
CHWS	CHILLED WATER SUPPLY
CWR	COOLING WATER RETURN
CWS	COOLING WATER SUPPLY
DG	DRAINS-NON CORROSIVE
DIW	DEIONIZED WATER
DW	POTABLE WATER
FO	FUEL OIL
FW	FIRE WATER
HBS	HIGH BOILING SOLVENT
HC	HIGH PRESSURE STEAM CONDENSATE
HO	HYDRAULIC OIL
HPCS	HIGH PRESSURE CLEANING SOLVENT
HS	HIGH PRESSURE STEAM
HW	HOT WATER
IA	INSTRUMENT AIR
IG	INERT GAS
LBS	LOW BOILING SOLVENT
LC	LOW PRESSURE STEAM CONDENSATE
LO	LUBE OIL
LS	LOW PRESSURE STEAM
MC	MEDIUM PRESSURE STEAM CONDENSATE
MS	MEDIUM PRESSURE STEAM
N	NITROGEN
NG	NATURAL GAS
PA	PLANT AIR
PR	PRODUCT-SANITARY PIPING
PS	PROCESS-STAINLESS
PW	PROCESS WATER
SL	SLUDGE
SO	SEAL OIL
SW	SOFTENED WATER
TW	TREATED WATER
V	PROCESS VENT
VA	PROCESS VAPOR
VG	VENTS-NON CORROSIVE
VS	VAPOR SAMPLE
WAW	WASH WATER
WW	WASTE WATER

# PaV – P&ID



**P&ID - Piping and instrumentation diagram**  
**Pripojenie**

Ozn.	Popis/Druh/ pripojenia
01	DN 80/PN16 - prírubový spoj podľa STN 13 1160
02	DN 65/PN25 - prírubový spoj podľa STN 13 1160
03	DN 50/PN16 - prírubový spoj podľa STN 13 1160
04	DN 40/PN16 - prírubový spoj podľa STN 13 1160
05	DN 65/PN16 - prírubový spoj podľa STN 13 1160
06	DN 150/PN16 - prírubový spoj podľa STN 13 1160
07	DN 25/PN16 - prírubový spoj podľa STN 13 1160
08	DN 25/PN10 - prírubový spoj podľa STN 13 1160
09	DN 50/PN10 - prírubový spoj podľa STN 13 1160
10	DN 15/PN16 - prírubový spoj podľa STN 13 1160
11	DN 100/PN16 - prírubový spoj podľa STN 13 C
12	Pripojenie pre plavákový stavoznak EKOREX Bohdaneč
13	Zaslepovacia príruba DN150/PN16 s nátrubkom M27x 2
14	Nátrubok M27x2
15	Zaslepovacia príruba DN600/PN16 s rúrkou DN80
16	Zaslepovacia príruba DN15/PN16 s nátrubkom M27x 2
17	DN 32/PN16 - prírubový spoj podľa STN 13 1160
18	Pripojenie DN250
19	Zaslepovacia príruba DN 15/PN16 s nátrubkom M20x1,5
20	Nátrubok M20x1,5

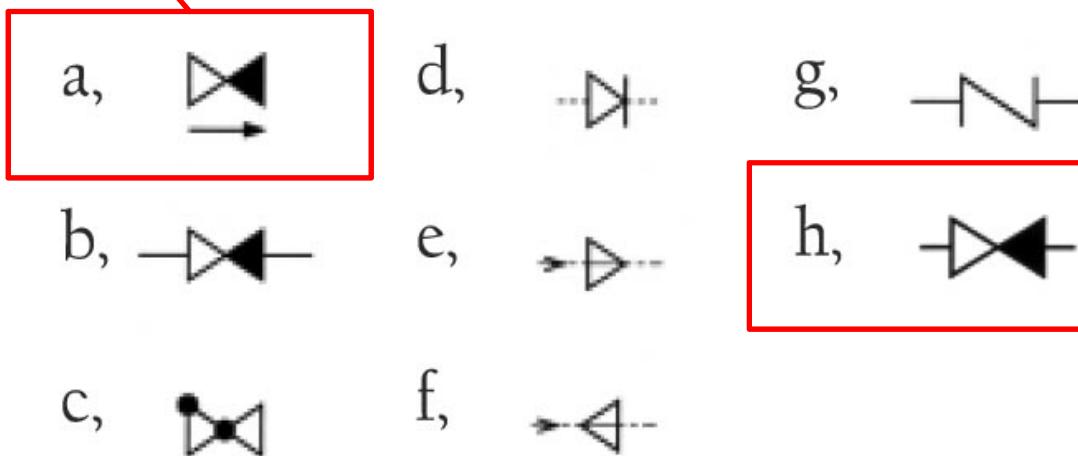
# PaV – P&ID

## P&ID - Piping and instrumentation diagram

Normy

V čom je hlavný problém ??

Grafický symbol pre spätný ventil /klapku/ podľa rôznych medzinárodných a národných nariem a, ISO 538; b, ISO 4067-1; c, DIN2481 a DIN 2429-2; d, BS1192; e, E 04-202 spätná klapka; f, E 04-202 spätný ventil g, ANSI ASA Y32.11; h, označenie pre uzavírací ventil v uzavretej polohe podľa DIN 2429



# PaV – P&ID

## P&ID - Piping and instrumentation diagram

Normy

DIN 28004-1:1988 Flow sheets and diagrams of process plants - concepts, types of diagram, information content

DIN 28004-2:1988 Flow sheets and diagrams of process plants - drawing instructions

DIN 28004-3:1988 Flow sheets and diagrams of process plants - graphical symbols

Connections between flow lines or pipelines shall be drawn as shown in figures 2 and 3.

Nahradené ISO 10628

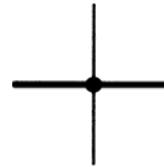


Figure 2

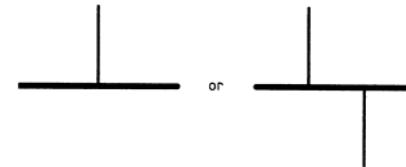


Figure 3

Figures 4 and 5 show two ways of representing flow lines or pipelines, which are not connected.

The style of figure 5 is preferred.

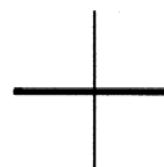


Figure 4

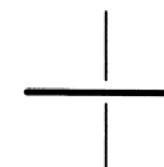


Figure 5

# PaV – P&ID

## P&ID - Piping and instrumentation diagram

V prostredí bývalého Československa sa najčastejšie stretneme s používaným normy ČSN 13 0070 - Kreslení potrubí ve schématech a dispozičných výkresech

Pokračování				
Název	Schéma	Prostorová schémata a jednočiarové dispozičné výkresy	Dispoziční výkresy	
Spoj šroubením				
Tvarovka T (přivařovací a s přírubami)	Neznačí se			
Tvarovka Y (přivařovací a s přírubami)			Podle skutečného tvaru obrysově	
Přechod přímý				
Klapka				
Kohout				
Ventil				
Ventil zpětný				
Pojistný ventil pružinový, závažový				
Šoupátko				
Saci koš s přírubou				Podle skutečného tvaru obrysově

## PaV – P&ID

### P&ID - Piping and instrumentation diagram

V súčasnosti patria medzi najpoužívanejšie štandardy pre kreslenie grafických značiek pre schémy britská BS ( British standard ) BS 1553, ktorá pozostáva z troch častí :

BS 1553-1:1977 Graphical symbols for general engineering —Part 1: Piping systems and plant

BS 1553-2:1950 Graphical symbols for power generating plant—Graphical symbols for general engineering

BS 1553-3:1950 Graphical symbols for compressing plant —Graphical symbols for general engineering

No.	Description	Symbol
3.2.1	Pipeline (major flow line)	—
3.2.2	Pipeline (minor flow line)	— — —
3.2.3	Pipeline (existing)	— · — · —
3.2.4	Pipeline (undeground, or concealed)	— — — —
3.2.5	Existing pipeline (to be removed)	/ / / / / / / / / /
3.2.6	Pipeline (future)	- - - - -

# PaV – P&ID

## P&ID - Piping and instrumentation diagram

ISO 14 617 Graphical symbols for diagrams

- ISO 14617-1 Graphical symbols for diagrams -- Part 1: General information and indexes (Grafické značky pre schémy - Časť 1: Všeobecné informácie a register )
- ISO 14617-2 Graphical symbols for diagrams -- Part 2: Symbols having general application (Grafické značky pre schémy - Časť 2: Značky všeobecného použitia)
- ISO 14617-3 Graphical symbols for diagrams -- Part 3: Connections and related devices application (Grafické značky pre schémy - Časť 3: Prepojenia a s nimi súvisiace zariadenia )
- ISO 14617-4 Graphical symbols for diagrams -- Part 4: Actuators and related devices (Grafické značky pre schémy - Časť 4: Ovládače a s nimi súvisiace zariadenia )
- ISO 14617-5 Graphical symbols for diagrams -- Part 5: Measurement and control devices (Grafické značky pre schémy - Časť 5: Meracie a riadiace zariadenia )
- ISO 14617-6 Graphical symbols for diagrams -- Part 6: Measurement and control functions (Grafické značky pre schémy - Časť 6: Meracie a riadiace funkcie )
- ISO 14617-7 Graphical symbols for diagrams -- Part 7: Basic mechanical components (Grafické značky pre schémy - Časť 7: Základné mechanické komponenty )
- ISO 14617-8 Graphical symbols for diagrams -- Part 8: Valves and dampers (Grafické značky pre schémy - Časť 8: Ventily a tlmiče )

# PaV – P&ID

## P&ID - Piping and instrumentation diagram

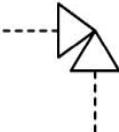
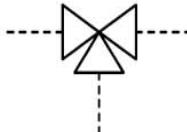
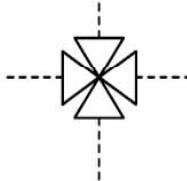
ISO 14 617 Graphical symbols for diagrams

- ISO 14617-9 Graphical symbols for diagrams -- Part 9: Pumps, compressors and fans (Grafické značky pre schémy - Časť 9: Čerpadlá, kompresory a ventilátory )
- ISO 14617-10 Graphical symbols for diagrams -- Part 10: Fluid power converters (Grafické značky pre schémy - Časť 10: Meniče energie tekutín )
- ISO 14617-11 Graphical symbols for diagrams -- Part 11: Devices for heat transfer and heat engines (Grafické značky pre schémy - Časť 11: Zariadenia pre prenos tepla a tepelné stroje )
- ISO 14617-12 Graphical symbols for diagrams -- Part 12: Devices for separating, purification and mixing (Grafické značky pre schémy - Časť 12: Zariadenia pre separáciu, čistenie a miešanie )
- ISO 14617-13 Graphical symbols for diagrams -- Part 13: Devices for material processing (Grafické značky pre schémy - Časť 13: Zariadenia pre spracovanie materiálu )
- ISO 14617-14 Graphical symbols for diagrams -- Part 14: Devices for transport and handling of material (Grafické značky pre schémy - Časť 2: Zariadenie určené na transport a manipuláciu s materiálom )
- ISO 14617-15 Graphical symbols for diagrams -- Part 15: Installation diagrams and network maps (Grafické značky pre schémy - Časť 15: Inštalačné schémy a mapy sietí.

# PaV – P&ID

## P&ID - Piping and instrumentation diagram

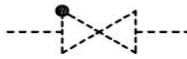
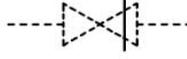
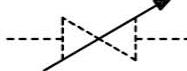
ISO 14 617 Graphical symbols for diagrams

Číslo referencie	Registračné číslo	Grafické znázornenie / tvar	Popis
4.1.1	2101		tvojcestný ventil
4.1.2	2102		rohový tvojcestný ventil
4.1.3	2103		trojcestný ventil
4.1.4	2104		štvorcestný ventil

# PaV – P&ID

## P&ID - Piping and instrumentation diagram

ISO 14 617 Graphical symbols for diagrams

Číslo referencie	Registračné číslo	Grafické znázornenie / tvar	Popis
4.3.1.1	2111		jednosmerný tok dololený prietok je z ľava do prava
4.3.1.2	2112		bezpečnostná funkcia vstup prípadne vnútorná strana je naľavo
4.3.1.3	201		nastaviteľnosť

# PaV – P&ID

## P&ID - Piping and instrumentation diagram

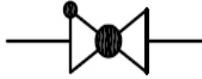
ISO 14 617 Graphical symbols for diagrams

Číslo referencie	Registračné číslo	Grafické znázornenie / tvar	Popis
4.3.2.1	2121	---- ● ----	Ventil ( Globe type )
4.3.2.2	2122	---- ○ ----	Guľový kohút ( Ball type )
4.3.2.3	2123	---- □ ----	Kužeľový kohút ( Plug type )
4.3.2.4	2124	---- X ----	Posúvač ( Gate type )
4.3.2.5	2125	---- ▲ ----	Ihlový ventil ( Needle type )
4.3.2.6	2126	---- X ----	Klapka ( Disk or butterfly type )
4.3.2.7	2127	---- X ----	Spätný ventil ( piston type, plunger type )
4.3.2.8	2128	---- X ----	Membránový ventil ( Diaphragm type )

# PaV – P&ID

## P&ID - Piping and instrumentation diagram

ISO 14 617 Graphical symbols for diagrams

Číslo referencie	Registračné číslo	Grafické znázornenie / tvar	Popis
4.5.2.3	X2113	 2101, 2111, 2121	Spätný ventil ( dovolený jednosmerný tok )

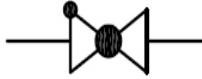
Kombinácia prechádzajúcich označení.

Pre niektoré symboly ( hlavne armatúry ) je finálny symbol je kombináciou čiastkových označení.

# PaV – P&ID

## P&ID - Piping and instrumentation diagram

ISO 14 617 Graphical symbols for diagrams

Číslo referencie	Registračné číslo	Grafické znázornenie / tvar	Popis
4.5.2.3	X2113	 2101, 2111, 2121	Spätný ventil ( dovolený jednosmerný tok )

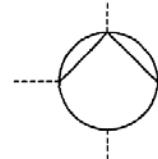
Kombinácia prechádzajúcich označení.

Pre niektoré symboly ( hlavne armatúry ) je finálny symbol je kombináciou čiastkových označení.

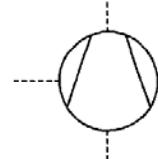
# PaV – P&ID

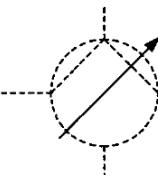
## P&ID - Piping and instrumentation diagram

ISO 14 617 Graphical symbols for diagrams

Reference Number	Registration Number	Symbol Form/Shape	Symbol Description
4.1.1	2301		Liquid pump.



4.1.2	2302		Gas pump (including vacuum pump), compressor, fan.
-------	------	---	--

Reference Number	Registration Number	Symbol Form/Shape	Symbol Description
4.3.1	201		Adjustability. See R201 (4.4.1) and R2311 (4.4.3).

Kombinácia  
prechádzajúcich  
označení.

Platí aj pre aparáty ,  
napr. čerpadlo