

5. Stavové vlastnosti plynov a kvapalín

Stavové vlastnosti čistých látok a ich zmesí opisujeme pomocou základných stavových veličín: teploty T , tlaku P , objemu V , látkového množstva n_i alebo koncentrácie c_i^n .

Vzťah medzi stavovými veličinami vyjadrujú stavové rovnice. Experimentálne údaje sú vyjadrené v tabuľkách, v diagramoch, prípadne v grafoch.

V nasledujúcom uvedieme prehľadne najpoužívanejšie rovnice a metódy.

Stavová rovnica ideálneho plynu: $PV = nRT$ (5.1)

Stavová rovnica 1 mol ideálneho plynu: $Pv = RT$ (5.2)

Molový objem: $v = \frac{V}{n}$ (5.3)

Hustota plynu: $\rho = \frac{M}{v}$ (5.4)

Univerzálna plynová konštanta: $R = \frac{P_0 v_0}{T_0} = 8,3143 \text{ Jmol}^{-1}\text{K}^{-1}$

kde $T_0 = 273,15 \text{ K}$; $P_0 = 101,325 \cdot 10^3 \text{ Pa}$; $v_0 = 22,414 \cdot 10^{-3} \text{ m}^3 \cdot \text{mol}^{-1}$

Zmesi ideálnych plynov: $PV = \sum_i n_i RT$ (5.5)

Parciálny tlak zložky i : $P_i = \frac{n_i RT}{V} = P \cdot y_i$ (5.6)

Celkový tlak vyjadrený Daltonovým zákonom: $P = \sum_i P_i$ (5.7)

Celkový objem vyjadrený Amagatovým zákonom: $V = \sum_i V_i$ (5.8)

Stavové rovnice reálneho plynu:

Najpoužívanejšie dvojparametrové stavové rovnice reálneho plynu sú: van der Waalsova a Redlichova-Kwongova. Skrátené názvy týchto rovníc budeme označovať písmenami vdW a R-K.

Van der Waalsova rovnica pre n -molov látky

$$\left[P + a \left(\frac{n}{V} \right)^2 \right] (V - nb) = nRT \quad (5.9)$$

Tlak vyjadrený z vdW rovnice:
$$P = \frac{nRT}{V - nb} - a\left(\frac{n}{V}\right)^2 \quad (5.10)$$

vdW rovnica pre 1 mol látky:
$$\left(P + \frac{a}{v^2}\right)(v - b) = RT \quad (5.11)$$

Tlak vyjadrený z vdW rovnice pre 1 mol látky
$$P = \frac{RT}{v - b} - \frac{a}{v^2} \quad (5.12)$$

Látkové konštanty a , b sú pre mnohé látky uvedené v tabuľkách (pozri prílohy tab. II).

Redlichova-Kwongova rovnica pre n molov látky

$$\left[P + \frac{a n^2}{V(V + nb)\sqrt{T}}\right](V - nb) = nRT \quad (5.13)$$

Tlak vyjadrený z R-K rovnice pre n -molov látky

$$P = \frac{nRT}{V - nb} - \frac{a n^2}{V(V + nb)\sqrt{T}} \quad (5.14)$$

R-K rovnica pre 1 mol látky

$$\left[P + \frac{a}{v(v + b)\sqrt{T}}\right](v - b) = RT \quad (5.15)$$

Tlak vyjadrený z R-K rovnice pre 1 mol látky

$$P = \frac{RT}{v - b} - \frac{a}{v(v + b)\sqrt{T}} \quad (5.16)$$

Látkové konštanty a , b Redlichovej-Kwongovej rovnice nie sú tabelované, ale sa určujú výpočtom pomocou nasledujúcich vzťahov:

$$a = 0,42748 \frac{R^2 \cdot T_k^{2,5}}{P_k} \quad (5.17)$$

$$b = 0,08664 \frac{R \cdot T_k}{P_k} \quad (5.18)$$

Stavové rovnice van der Waalsova a Redlichova-Kwongova opisujú správanie sa aj zmesi ideálnych plynov. Látkové konštanty pre vdW a R-K rovnice možno určiť nasledujúcimi vzťahmi:

$$a_z = \left(\sum_i y_i \sqrt{a_i}\right)^2 \quad (5.19)$$

$$b_z = \sum_i y_i \cdot b_i$$

Upravená Redlichova-Kwongova rovnica vyjadrená pomocou kompresibilného faktora z

$$z = \frac{v}{v - b} - 4,93398 \frac{b}{v + b} \cdot F \quad (5.21)$$

kde
$$f = \frac{1}{T_r^{1,5}} \quad (5.21a)$$

Úprava podľa Wilsona

$$F = 1 + (1,57 + 1,62 \omega)(T_r^{-1} - 1) \quad (5.21b)$$

Úprava Barnésova-Kingova

$$F = 1 + (0,9 + 1,21 \omega)(T_r^{-1,5} - 1) \quad (5.21c)$$

Výpočet stavových vlastností pomocou teóremy korešpondujúcich stavov (TKS)

Stavové rovnice ideálneho plynu korigované kompresibilitným faktorom z :

pre n -molov plynu $PV = z n RT$ (5.22)

pre $n = 1$ mol $Pv = z RT$ (5.23)

kde $z = f(T_r, P_r)$

Redukované veličiny: $T_r = \frac{T}{T_k}$ (5.24)

$$P_r = \frac{P}{P_k} \quad (5.25)$$

$$V_r = \frac{V}{V_k} \quad (5.26)$$

pričom kritické veličiny T_k , P_k a V_k sú pre čisté látky tabelované.

Redukované veličiny pre H_2 a H_e :

$$T_r = \frac{T}{T_k + 8} \quad (5.27)$$

$$P_r = \frac{P}{P_k + 0,81 \cdot 10^6} \quad (5.28)$$

Výpočet molového objemu (hustoty) čistého plynu

1. Daná je teplota T a tlak plynu P - postup výpočtu molového objemu:

a) vypočítame T_r , P_r ,

b) pre T_r , P_r v generalizovanom kompresibilitnom diagrame (GKD) vyhledáme kompresibilitný faktor z ,

c) vypočítame molový objem $v = z \frac{TR}{P}$, prípadne $\rho = \frac{M}{v}$.

2. Daná je teplota T a molový objem v - postup výpočtu tlaku

a) Vypočítame konštantu C v rovnici

$$\log z = \log C + 1 \cdot \log P_r \quad (5.29)$$

$$C = \frac{P_k \cdot v}{RT} \quad (5.30)$$

b) Rovnica (5.29) v GKD (v log-log súradniciach) je priamka, ktorej smernica je $\text{tg} \alpha = 1$ a úsek na osi poradič je C , t.j. priamka prechádza bodom $A(1, C)$.

c) Z priesečníka priamky (5.29) a redukovanej izotermy T_r určíme redukovaný tlak P_r , prípadne kompresibilitný faktor z .

d) Tlak potom určíme z rovnice

$$P = P_r P_k, \quad \text{prípadne} \quad P = z \frac{RT}{v}$$

3. Daný je tlak P a molový objem v :

a) Pre P_r si vyhľadáme hodnoty z_1 v GKD pre rôzne T_r .

b) Vypočítame hodnotu konštanty c' v rovnici

$$z_2 = c' \cdot \frac{1}{T_r} \quad (5.31)$$

$$c' = \frac{P \cdot v}{R \cdot T_k} \quad (5.32)$$

c) Nakreslíme závislosť zmeny kompresibilitného faktora z_1 a z_2 od redukovanej teploty T_r .

d) Z priesečníka kriviek určíme hodnotu hľadaného kompresibilitného faktora z , prípadne redukovanej teploty T_r .

e) Teplotu potom určíme z rovníc

$$T = T_r \cdot T_k, \quad \text{prípadne} \quad T = \frac{P \cdot v}{z \cdot R}$$

Výpočet kompresibilitného faktora zmesi reálnych plynov na základe TKS

a) Určíme kompresibilitný faktor jednotlivých zložiek z_i pri teplote a objeme sústavy (platnosť Daltonovho zákona pre zmes reálnych plynov), prípadne pri teplote a tlaku sústavy (platnosť Amagatovho zákona). Z kompresibilitných faktorov zložiek z_i určíme kompresibilitný faktor zmesi plynov ako editívnu vlastnosť

$$z_z = \sum_i y_i z_i \quad (5.33)$$

b) Určíme pseudoredukované veličiny zmesi, s ktorými pracujeme ako s redukovanými veličinami pre čistú látku v normálnom KKD.

Pseudoredukované veličiny sú definované nasledujúcimi rovnicami:

$$\left. \begin{aligned} T'_r &= \frac{T}{T'_k} & T'_k &= \sum_i y_i T_{ki} \\ P'_r &= \frac{P}{P'_k} & P'_k &= \sum_i y_i P_{ki} \\ V'_r &= \frac{V}{V'_k} & V'_k &= \sum_i y_i V_{ki} \end{aligned} \right\} \quad (5.34)$$

Spresnenie výpočtu podľa teóremy korešpondujúcich stavov

a) Metóda kritického kompresibilitného faktora

$$z = f(T_r, P_r, z_k)$$

Kompresibilitný faktor z určíme z rovnice

$$z = z_{0,27} + D(z_k - 0,27) \quad (5.35)$$

kde $z_{0,27}$; $D = f(T_r, P_r)$ určíme z grafov, prípadne z tabuliek.

b) Metóda acentrického faktora

Pomocou acentrického faktora kompresibilitný faktor z vypočítame z rovnice

$$z = z^{(0)} + \omega \cdot z^{(1)} \quad (5.36)$$

kde ω je acentrický faktor, ktorý zohľadňuje vplyv negulovitosti a polarizácie molekúl na vlastnosti látky. Možno ho nájsť v tabuľkách, alebo ho možno určiť výpočtom z rovnice

$$\omega = -1 - \log(P_r^0)_{T_r=0,7} \quad (5.37)$$

$z^{(0)} = f(T_r, P_r)$ - kompresibilitný faktor pre dokonalú tekutinu

$z^{(1)} = f(T_r, P_r)$ - korigovaný kompresibilitný faktor pre reálnu tekutinu.

Hodnoty $z^{(0)}$, $z^{(1)}$ možno určiť z príslušných diagramov ([23], obr. 3.13, 3.14 a 3.15), prípadne môžeme ich vyhľadať v tabuľkách, ktoré sú uvedené v prílohe tab. IV a V (hodnoty podľa Leea-Keslera).

Príklad 5.1

Výkon kompresora na vzduch je $1000 \text{ m}^3/\text{h}$ pri teplote $0 \text{ }^\circ\text{C}$ a tlaku $101,325 \text{ kPa}$ (tzv. normálne podmienky). Za predpokladu ideálneho správania sa vzduchu vypočítajte výkon kompresora pri tlaku $5,0663 \text{ MPa}$ a teplote $370,15 \text{ K}$.

Riešenie

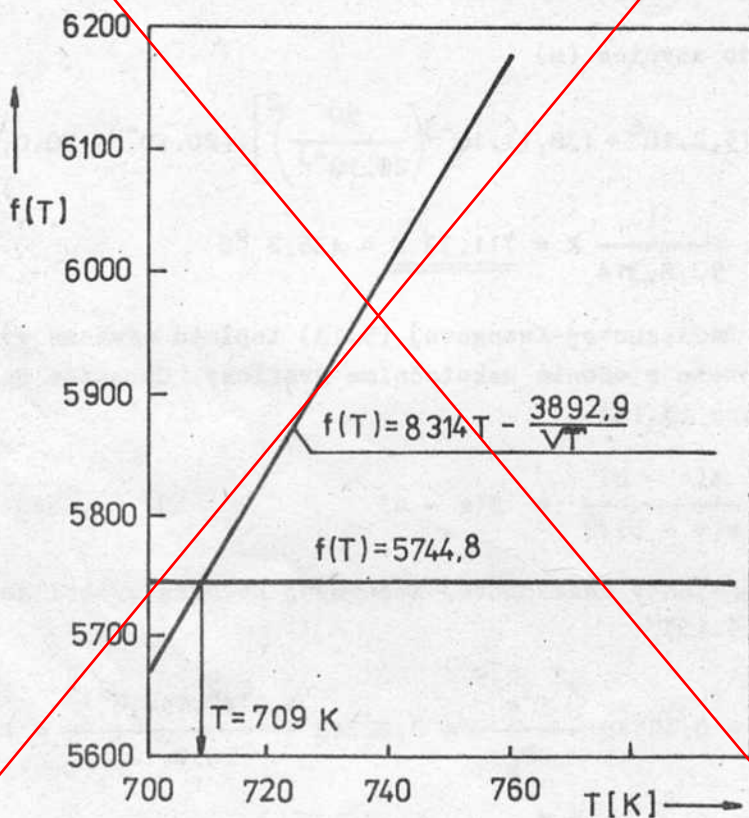
Pôvodný a nový stav vzduchu možno vyjadriť pomocou stavovej rovnice ideálneho plynu (5.1)

Hodnoty funkcie $f(T)$ v závislosti od T sú zapísané v tab. 5.2.

Tabuľka 5.2

T K	700	720	740	760
$f(T)$	5672,7	5841,0	6009,3	6177,4

Teraz nekreslíme do grafu (obr. 5.5) $f(T)$ rov. (c) pomocou bodov v tabuľke.



Obr. 5.5

Hľadaná teplota je $T = 708,5$ K.

Kontrola výpočtu:

$$f(708,5) - 5744,8 = -0,584, \text{ čo predstavuje chybu } -0,01 \%$$

Príklad 5.12

Vypočítajte hustotu pár H_2S pri tlaku 20 MPa:

- pri teplote 30 °C,
- pri teplote 200 °C.

Na výpočet použite van der Waalovu stavovú rovnicu.

Riešenie

Látkové konštanty sírovodíka: $M = 34,080 \text{ kg.kmol}^{-1}$

van der Waalsove konštanty: $a = 449,98 \cdot 10^{-3} \text{ J.m}^3 \cdot \text{mol}^{-2}$

$b = 0,042873 \cdot 10^{-3} \text{ m}^3 \cdot \text{mol}^{-1}$

$T_K = 372,2 \text{ K}; P_K = 8920 \text{ kPa}$

Hustotu H_2S vypočítame z rovnice (5.4)

$$\rho = \frac{M}{v} \quad (\text{a})$$

a molový objem určíme z van der Waalsovej rovnice (5.11) graficky. Najprv si upravíme rovnicu do tvaru

$$\underbrace{P v^3 - ab}_{f_1(v)} = \underbrace{v^2(RT + Pb) - av}_{f_2(v)}$$

Hľadaný molový objem je pre $f_1(v) = f_2(v)$. Preto si vypočítame hodnoty funkcie $f_1(v)$ a $f_2(v)$ pre rôzne zvolené v a nakreslíme ich do grafu (obr. 5.6).

Orientačnú hodnotu molového objemu určíme zo stavovej rovnice ideálneho plynu

$$v = \frac{RT}{P} = \frac{8,314 \cdot 303,15}{20 \cdot 10^6} \text{ m}^3 \cdot \text{mol}^{-1} = 1,26019 \cdot 10^{-4} \text{ m}^3 \cdot \text{mol}^{-1}$$

Vyčíslenie konštánt vo funkciách $f_1(v)$ a $f_2(v)$:

$$f_1(v_1) = 20 \cdot 10^6 \cdot v_1^3 - 1,9292 \cdot 10^{-5}; \quad f_1(v_2) = 20 \cdot 10^6 \cdot v_2^3 - 1,9202 \cdot 10^{-5}$$

$$f_2(v_1)_{T=303} = 3377,85 v_1^2 - 449,98 \cdot 10^{-3} v_1;$$

$$f_2(v_2)_{T=473} = 4791,2 \cdot v_2^2 - 449,98 \cdot 10^{-3} v_2$$

V nasledujúcej tabuľke sú zapísané vypočítané hodnoty funkcie $f_1(v)$ a $f_2(v)$ pre rôzne v_1 a v_2

$T_1 = 303,15 \text{ K}$

Tabuľka 5.3

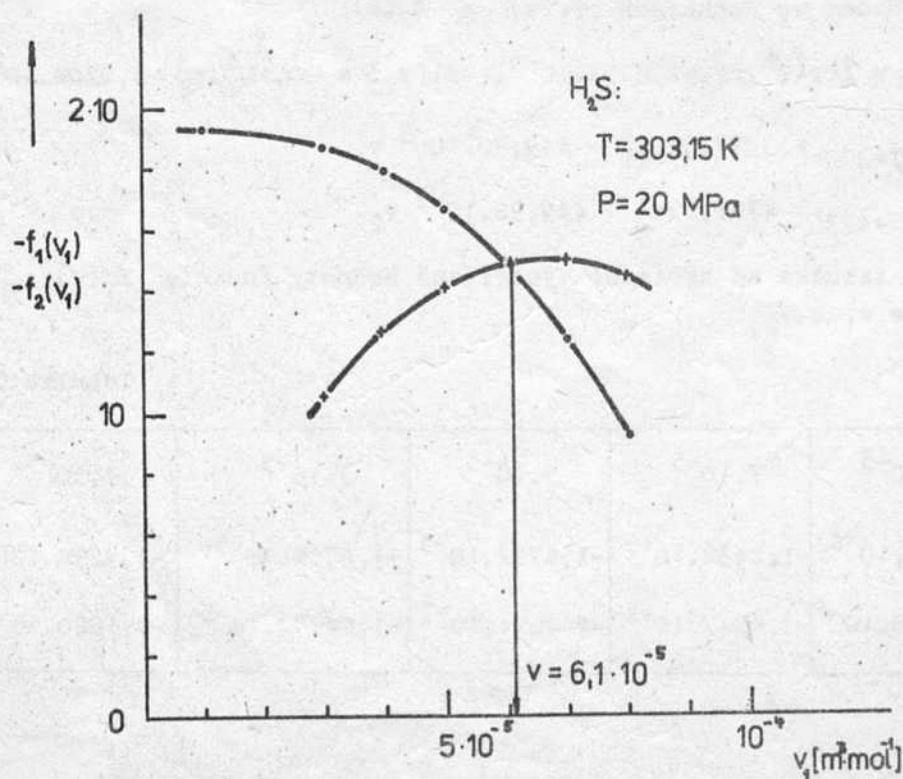
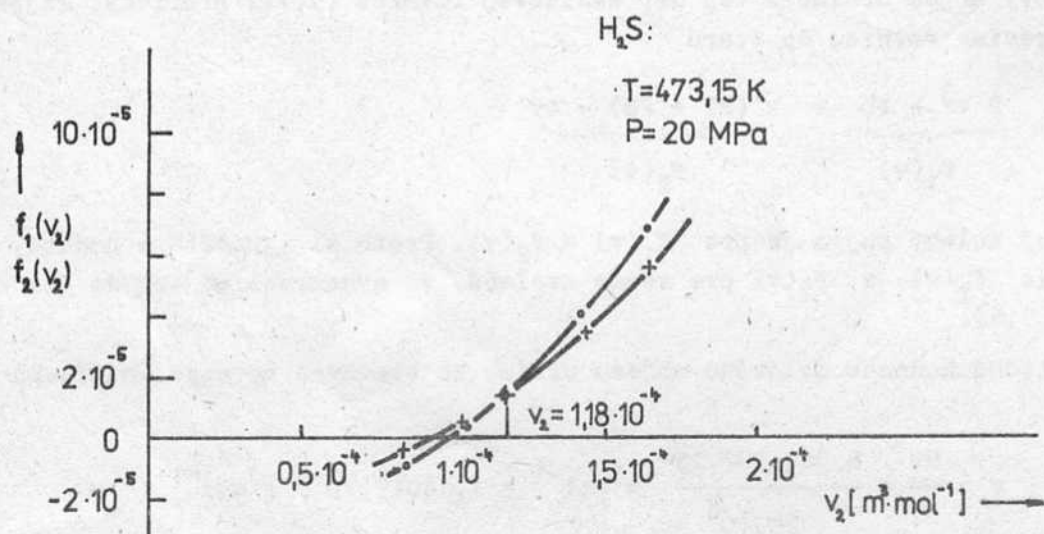
v_1 [m ³ /mol]	$9 \cdot 10^{-5}$	$7 \cdot 10^{-5}$	$5 \cdot 10^{-5}$	$3 \cdot 10^{-5}$	$1 \cdot 10^{-5}$
$f_1(v_1)$	$-4,712 \cdot 10^{-6}$	$-1,2432 \cdot 10^{-5}$	$-1,6792 \cdot 10^{-5}$	$-1,8752 \cdot 10^{-5}$	$-1,9272 \cdot 10^{-5}$
$f_2(v_1)$	$-1,3138 \cdot 10^{-6}$	$-1,4947 \cdot 10^{-5}$	$-1,4054 \cdot 10^{-5}$	$-1,04594 \cdot 10^{-5}$	$-4,1620 \cdot 10^{-6}$

$T_2 = 473,15 \text{ K}$

Tabuľka 5.4

v_2 [m ³ /mol]	0,000084	0,000104	0,000124	0,000144	0,000164	0,000184
$f_1(v_2)$	$-7,438 \cdot 10^{-6}$	$3,205 \cdot 10^{-6}$	$1,884 \cdot 10^{-5}$	$4,043 \cdot 10^{-5}$	$6,893 \cdot 10^{-5}$	$10,53 \cdot 10^{-5}$
$f_2(v_2)$	$-3,992 \cdot 10^{-6}$	$5,024 \cdot 10^{-6}$	$1,787 \cdot 10^{-5}$	$3,455 \cdot 10^{-5}$	$5,507 \cdot 10^{-5}$	$7,942 \cdot 10^{-5}$

Hľadané molové objemy sú: $v_1 = 6,05 \cdot 10^{-5} \text{ m}^3 \text{ mol}^{-1}$
 $v_2 = 1,18 \cdot 10^{-4} \text{ m}^3 \text{ mol}^{-1}$



Obr. 5.6

Hustota H_2S :

$$T_1 = 303,15 \text{ K} \quad P = 20 \text{ MPa} \quad \rho_1 = \frac{M}{v_1} = \frac{34,08 \cdot 10^{-3}}{6,05 \cdot 10^{-5}} = \underline{\underline{563,3 \text{ kg} \cdot \text{m}^{-3}}}$$

$$T_2 = 473,15 \text{ K} \quad P = 20 \text{ MPa} \quad \rho_2 = \frac{M}{v_2} = \frac{34,08 \cdot 10^{-3}}{1,18 \cdot 10^{-4}} = \underline{\underline{288,8 \text{ kg} \cdot \text{m}^{-3}}}$$

Príklad 5.13

Aký molový objem má etán v stave 1 a 2:

1) $P_1 = 2068,28 \text{ kPa}$

2) $P_2 = 413,69 \text{ kPa}$

$T_1 = 477,54 \text{ K}$

$T_2 = 255,37 \text{ K}$

Riešte podľa Redlichovej-Kwongovej rovnice. Výsledky porovnajte s tabuľkovými údajmi [6] s 3-163.

$$v_1 = 1,8593 \text{ m}^3 \text{ kmol}^{-1}; \quad v_2 = 4,845 \text{ m}^3 \text{ kmol}^{-1}$$

Riešenie

Z tabuliek si vyhľadáme látkové vlastnosti etánu

$M_{C_2H_6} = 30,07 \text{ kg kmol}^{-1}$

$T_K = 305,4 \text{ K}$

$P_K = 4880 \text{ kPa}$

Konštanty pre R-K rovnicu vypočítame pomocou rovníc (5.12). (5.18):

$$a_{R-K} = 0,42748 \frac{R^2 \cdot T_K^{2,5}}{P_K} = 0,42748 \cdot \frac{8,314^2 \cdot 305,4^{2,5}}{4880 \cdot 10^3} \frac{\text{J m}^3 \text{ K}^{0,5}}{\text{mol}^2} =$$

$$= 9,86935 \frac{\text{J m}^3 \text{ K}^{0,5}}{\text{mol}^2}$$

$$b_{R-K} = 0,08664 \frac{R \cdot T_K}{P_K} = 0,08664 \cdot \frac{8,314 \cdot 305,4}{4880 \cdot 10^3} \frac{\text{m}^3}{\text{mol}} = 4,50794 \cdot 10^{-5} \frac{\text{m}^3}{\text{mol}}$$

Z Redlichovej-Kwongovej rovnice (5.15) úpravou dostaneme:

$$P v^3 - \underbrace{\frac{a \cdot b}{\sqrt{T}}}_{f_1(v)} = RT v^2 + \underbrace{(RT b + P b^2 - \frac{a}{\sqrt{T}})}_{f_2(v)} v$$

Hľadaný objem je pre $f_1(v) = f_2(v)$.

Predbežný molový objem odhadneme výpočtom podľa stavovej rovnice ideálneho plynu.

$$v_1 = \frac{RT_1}{P_1} = \frac{8,314.477,59}{2065,28.10^3} \frac{\text{m}^3}{\text{mol}} = 1,9197.10^{-3} \frac{\text{m}^3}{\text{mol}}$$

$$v_2 = \frac{RT_2}{P_2} = \frac{8,314.255,37}{413,69.10^3} \frac{\text{m}^3}{\text{mol}} = 5,1322.10^{-3} \frac{\text{m}^3}{\text{mol}}$$

Vyčíslenie konštánt pre $f_1(v)$ a $f_2(v)$:

$$f_1(v_1) = 2068,43.10^3 v^3 - 2,03582.10^{-5};$$

$$f_1(v_2) = 413,69.10^3 v^3 - 2,78408.10^{-5}$$

$$f_2(v_1) = 3970,68325 v^2 - 0,2684079 v;$$

$$f_2(v_2) = 2123,14618 v^2 - 0,521043937 v$$

V nasledujúcich tabuľkách sú zapísané vypočítané hodnoty funkcie $f_1(v)$ a $f_2(v)$ pre rôzne v . Na obr. 5.7 je nakreslená závislosť $f_1(v)$; $f_2(v)$ od molového objemu.

$T = 477,59 \text{ K}$

Tabuľka 5.5

$v_1 \text{ [m}^3/\text{mol]}$	0,0013	0,0015	0,0017	0,0019	0,0021
$f_1(v_1)$	0,004524	0,00696	0,01014	0,01417	0,01913
$f_2(v_1)$	0,006362	0,008531	0,01102	0,01382	0,01695

$T = 255,37 \text{ K}$

Tabuľka 5.6

$v_2 \text{ [m}^3/\text{mol]}$	0,004	0,0044	0,0048	0,0052	0,0056	0,006
$f_1(v_1)$	0,026448	0,035212	0,04572	0,05814	0,07262	0,08933
$f_2(v_2)$	0,03189	0,038812	0,046416	0,05470	0,06366	0,07331

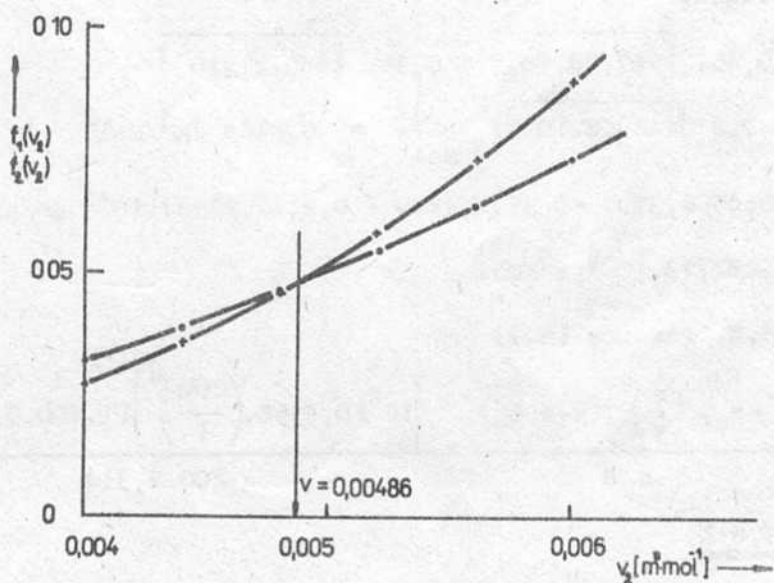
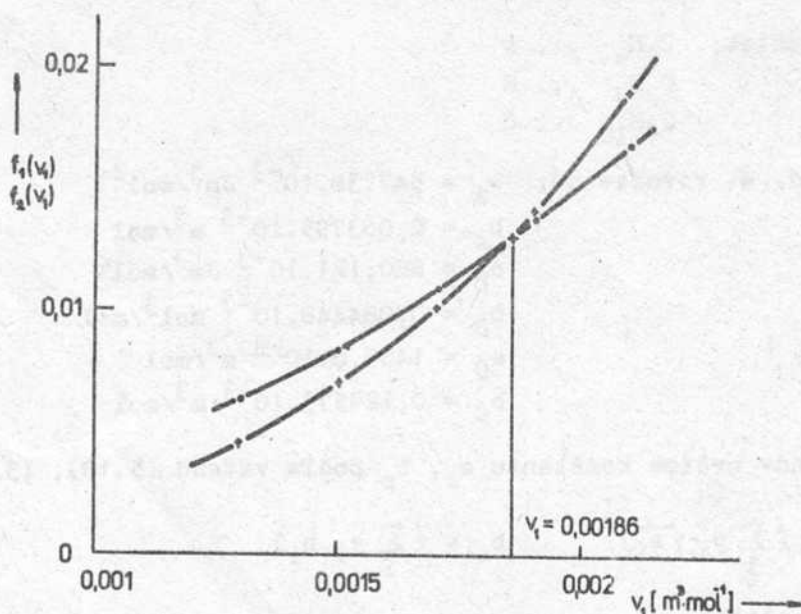
Hľadané molové objemy sú: $v_1 = \underline{\underline{1,86.10^{-3} \text{ m}^3 \text{ mol}^{-1}}}$

$v_2 = \underline{\underline{4,86.10^{-3} \text{ m}^3 \text{ mol}^{-1}}}$

Odchýlka od experimentálne zistenej hodnoty:

$$x_1 = \frac{1,86.10^{-3} - 1,8593.10^{-3}}{1,86.10^{-3}} \cdot 10^2 = 0,038 \%$$

$$x_2 = \frac{4,86.10^{-3} - 4,845.10^{-3}}{4,86.10^{-3}} \cdot 10^2 = 0,309 \%$$



Obr. 5.7

Príklad 5.14

Vypočítajte teplotu zmesi etánu, propánu a n-butánu, ak 200 mol zmesi objemu 1 m^3 má tlak 1 MPa. Zloženie zmesi je 45 mol. % etánu, 35 mol. % propánu a 20 mol. % n-butánu.

Výpočet uskutočnite podľa van der Waalsovej rovnice reálneho plynu.

Riešenie:

Najprv si vypočítame teplotu zmesi za predpokladu ideálneho správania:

$$T = \frac{P V}{\sum n_i R} = \frac{10^6 \cdot 1}{200 \cdot 8,314} \text{ K} = 601,39 \text{ K}$$